

СЕРИЯ
СТЕРК®
огнестойкость R15



ТЕХНОЛОГИЯ
СТИЛТАУН®



ПРЕЗЕНТАЦИЯ КОМПАНИИ

ООО «Андромета»

www.andrometa.ru

800-5555-166

О КОМПАНИИ

«Андромета» - промышленная компания, специализирующаяся на проектировании, производстве и поставке металлокаркасных зданий коммерческого и гражданского назначения и строительных металлоконструкций.



Центральный офис компании находится в городе Обнинске (ок. 100 км от Москвы), дополнительные офисы - в Москве, Краснодаре, Минске и Астане. Производственная база расположена в 4,8 км от Обнинска в д.Кривское Боровского района Калужской области.

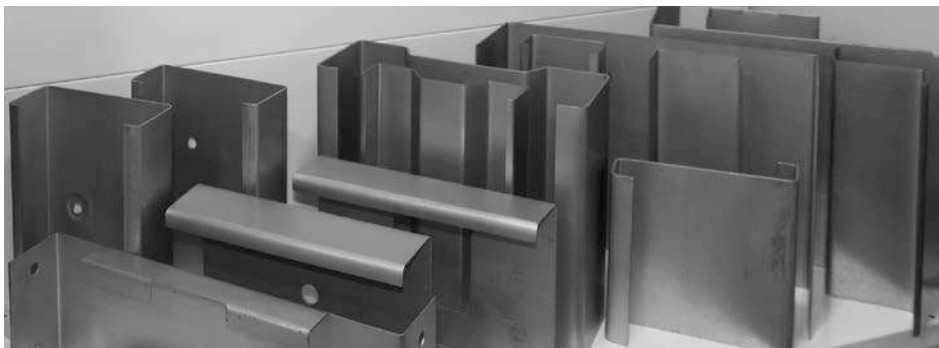
ПРОДУКЦИЯ:



Коммерческие здания на полностью оцинкованных (СТЕРК®) и комбинированных (сварные + оцинкованные профили) каркасах



Жилые и общественные здания на оцинкованных каркасах (серия СТИЛТАУН®)



Стальные оцинкованные профили (Z-, C-, Σ) и детали из них



Профилированный лист улучшенной геометрии (повышенная влагозащита)



- С 1991 года на рынке ЛМК.
- За последние 2 года – около 150 построенных объектов по всей России и в странах СНГ.
- Высокотехнологичное производство несущих и ограждающих конструкций мощностью до 3400 т продукции в месяц.
- Современные машинные комплексы, интегрированные с CAD-системами, для производства оцинкованных и сварных конструкций.
- Конструкторский отдел: более 15 высококлассных специалистов.
- Инновации: более 10 запатентованных разработок для промышленного и гражданского строительства.
- Учредители ООО «Андромета» создали первый в России завод оцинкованных ЛМК «Венталл» и сделали его лидером отрасли; вывели на рынок несколько новых серий металлокаркасных зданий.
- В 2011/12 г.г. запатентовано и начато производство нового поколения металлокаркасных зданий СТЕРК®, полностью собираемых из оцинкованных деталей на болтовых соединениях.

Миссия



- Совершенствование технологий и методов проектирования; производства и монтажа зданий на металлическом каркасе с применением конструкций высокой заводской готовности.
- Формирование новых стандартов качества продукции с использованием передовых дизайнерских решений и высокоточного заводского изготовления.
- Внедрение современных производственных и управленческих технологий в производстве и бизнесе.
- Развитие рынка ЛМК и ЛСТК, формирование условий для роста рынка.



Конкурентные преимущества:

- Большой и успешный опыт реализации проектов в сфере быстровозводимых зданий и сооружений на металлическом каркасе.
- Сжатые и строго соблюдаемые сроки поставки.
- Прозрачное и демократичное ценообразование, свободное от посреднических коэффициентов



- Гибкость и оперативность в принятии решений и внесении корректировок на любой стадии реализации проекта.
- Глубокое знание рынка ЛМК и ЛСТК, его участников, их возможностей, технологических процессов и согласительных процедур.
- Нарботанная база постоянных и надёжных партнёрских организаций.

**Стандарт ООО «Андромета» СТО 82866678-2-06-2016
«Конструкции стальные тонкостенные из
холодногнутых профилей и гофрированных листов.
Правила проектирования и расчёта»:**

- разработан и внесен ЗАО ЦНИИПСК им.Мельникова и ООО «Андромета»
- имеет положительное заключение экспертизы и зарегистрирован ТК 465 «Строительство»
- содержит **сертифицированную методику расчета и проектирования стальных тонкостенных конструкций** (свидетельство Технического комитета по стандартизации ТК 465 «Строительство» № ТК465-032 от 01 августа 2016 г.)
- **применяется для обеспечения и подтверждения соответствия проектных значений параметров и других проектных характеристик здания или сооружения требованиям безопасности в соответствии с положениями п.6 статьи 15 Федерального закона № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» от 30 декабря 2009 г.**
- является официальным документом в области стандартизации, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов в соответствии с пунктом 4 ст.16.1. Федерального закона «О техническом регулировании» №184-ФЗ от 27 декабря 2002 г. (с изменениями на 28 ноября 2015 года)





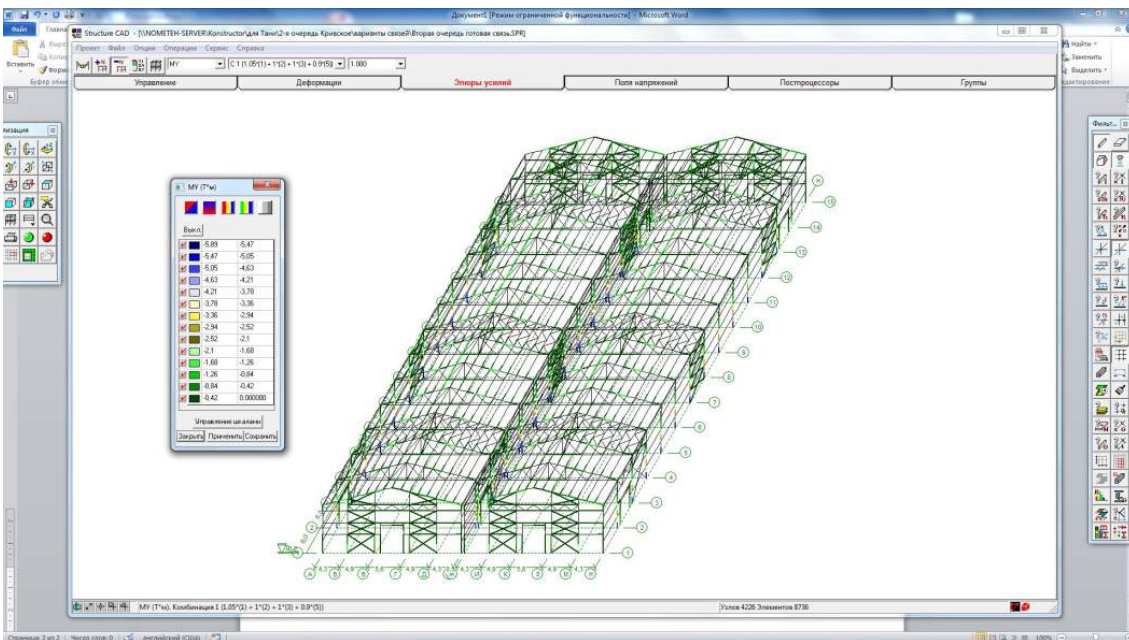
На основании п. 4.18 ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. СТАНДАРТЫ ОРГАНИЗАЦИЙ. Общие положения», ООО «Андромета», являясь официальным держателем СТО, предоставляет его по договору проектным и иным заинтересованным организациям для использования при проектировании стальных тонкостенных конструкций и обоснования в экспертизе их соответствия требованиям Федерального закона № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» от 30 декабря 2009 г.»

Федеральный закон от 30.12.2009 г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений», ст. 15, п.6:
«Соответствие проектных значений параметров и других проектных характеристик здания или сооружения требованиям безопасности, а также проектируемые мероприятия по обеспечению его безопасности должны быть обоснованы ссылками на требования настоящего Федерального закона и ссылками на требования стандартов и сводов правил, включенных в указанные в частях 1 и 7 статьи 6 настоящего Федерального закона перечни, или на требования специальных технических условий. В случае отсутствия указанных требований соответствие проектных значений и характеристик здания или сооружения требованиям безопасности, а также проектируемые мероприятия по обеспечению его безопасности должны быть обоснованы одним или несколькими способами из следующих способов:
1) результаты исследований;
2) расчеты и (или) испытания, выполненные по сертифицированным или апробированным иным способом методикам...».

Имеются допуски: свидетельства СРО на проектирование и строительство.

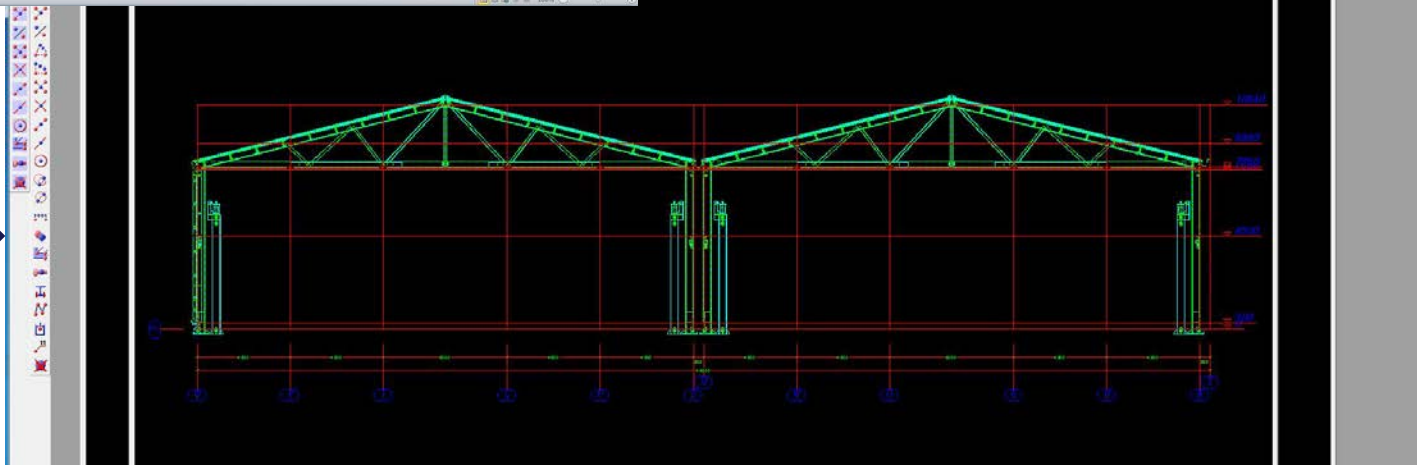
Процессы проектирования и производства металлоконструкций сертифицированы на соответствие стандартам ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

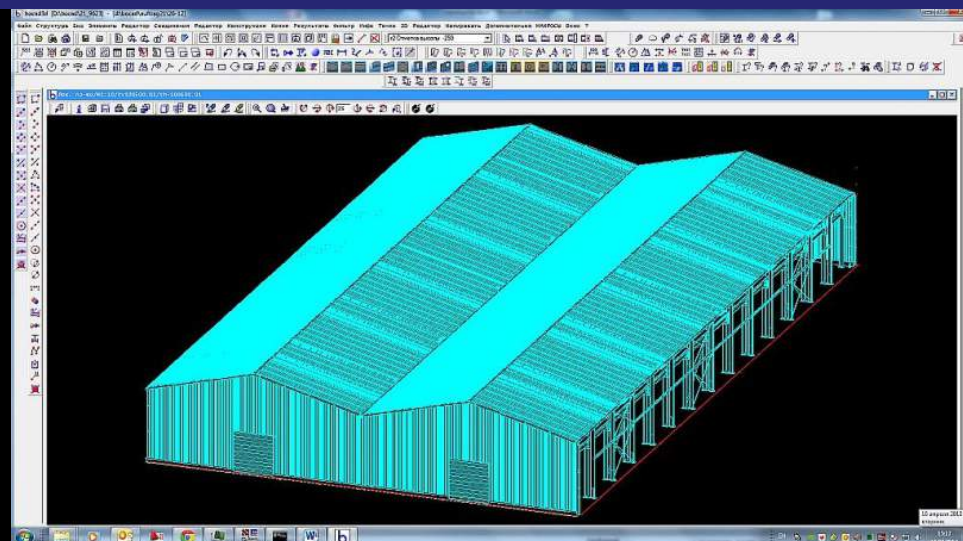
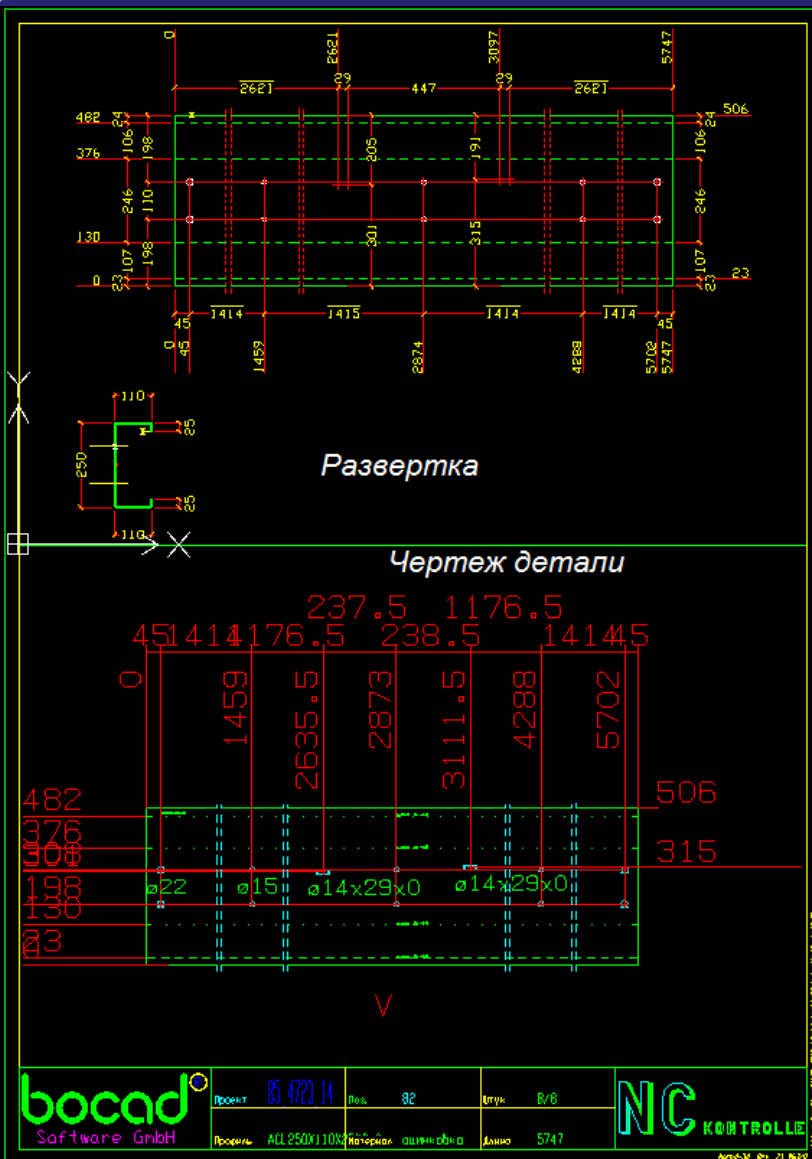




**Расчетное моделирование
здания: SCAD-Office**

**Разработка
чертежей:
VOCAD-3D**





Код для станка

```

S1
***NC-DSTV-Schnittstelle BOCAD-3D (Rev. 21.963-b 31.05.2011), Abruf: 09.02.2015
85_4723_14
T
88
88
ошибка
4
AUL250X110X25X3.0
5
5747.00
506.00
0.00
0.00
3.00
0.00
23.57
2.01
0.00
0.00
0.00
0.00
База
60
v 2621.000 301.00 14.00 0.001 29.00 0.00 0.00
v 3097.000 315.00 14.00 0.001 29.00 0.00 0.00
v 45.000 308.00 22.00
v 45.000 198.00 22.00
v 1459.000 308.00 15.00
v 1459.000 198.00 15.00
v 2873.000 308.00 15.00
v 2873.000 198.00 15.00
v 4288.000 308.00 15.00
v 4288.000 198.00 15.00
v 5702.000 308.00 22.00
v 5702.000 198.00 22.00
KA
0.00 23.00 5747.00 23.00 90.00 -6.00
0.00 130.00 5747.00 130.00 90.00 -6.00
0.00 376.00 5747.00 376.00 90.00 -6.00
0.00 482.00 5747.00 482.00 90.00 -6.00
S1
v 50.000 491.00 0.00 5 85_4723_14/1/02
EN
  
```

- Полная автоматизация разработки чертежей
- Формализованные связи между CAD-системами и оборудованием
- Специальные модули для перевода чертежей в машинные коды
- Единый технологический цикл - от сырья до детали

О КОМПАНИИ

ST
**NC-DSTV-Schnittstelle-BPCAD-3D (Rev. 21.963-b 31.05.2011), Abruf 09.02
85_4723_14 **Номер заказа**

1
82
82
оцинковка
4
ACL250X110X25X3_0
B
5747.00
506.00
0.00
0.00
3.00
0.00
23.57
2.01
0.00
0.00
0.00
0.00
0.00

Данные о материале



Болко

ВД						
v	2621.00и	301.00	14.00	0.00и	29.00	0.00 0.00
v	3097.00и	315.00	14.00	0.00и	29.00	0.00 0.00
v	45.00и	308.00	22.00			
v	45.00и	198.00	22.00			
v	1459.00и	308.00	15.00			
v	1459.00и	198.00	15.00			
v	2873.00и	308.00	15.00			
v	2873.00и	198.00	15.00			
v	4288.00и	308.00	15.00			
v	4288.00и	198.00	15.00			
v	5702.00и	308.00	22.00			
v	5702.00и	198.00	22.00			

Пробивка отверстий

КА						
	0.00	23.00	5747.00	23.00	90.00	-2.00
	0.00	130.00	5747.00	130.00	90.00	-2.00
	0.00	376.00	5747.00	376.00	90.00	-2.00
	0.00	482.00	5747.00	482.00	90.00	-2.00

Гибка

ST
v 50.00и 491.00 0.00 5 85_4723_14/1/82
EN **Маркировка**



О КОМПАНИИ

ЦЕХ ОЦИНКОВАННЫХ КОНСТРУКЦИЙ



Машинный комплекс для производства холодногнутых профилей различного сечения (С, Σ , Z, швеллер, уголок и т.д.) высотой до 400мм и толщиной до 3,5мм.

Производительность 1200 тонн в месяц при односменной работе.



Машинный комплекс по производству холодногнутого С - образного профиля и деталей из него для жилищного строительства.

Производительность 350 тонн в месяц при односменной работе.



Оборудование по изготовлению полосы любой ширины для оцинкованной стали толщиной до 4мм включительно из рулонов весом до 15 тонн.

Производительность 3200 тонн в месяц при односменной работе



Листогибы для гибки стального листа в различные виды профилей длиной до 3м.

Толщина стали:

- от 1 до 3мм (1шт.)
- от 2 до 8мм (1шт.).

Производительность 60 тонн в месяц при односменной работе.

О КОМПАНИИ

ЦЕХ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ



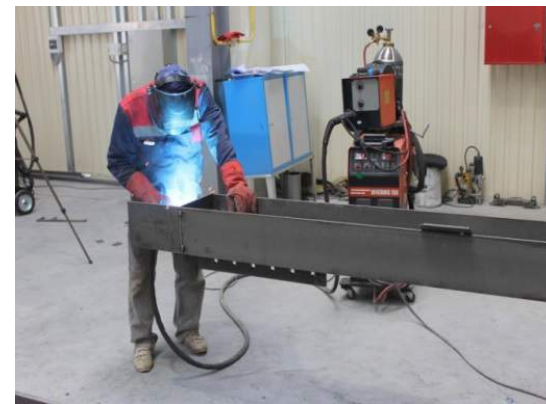
Плазменная резка
Цифровое управление.
Толщина листа: 5 – 35 мм.



Дробеструйная обработка
Стальная дробь Ø0,8..1,0 мм
Класс чистоты Sa 2.5



Линия по производству двутавров
Высота стенки: 180 - 1500 мм Толщина
стенки: 5 – 32 мм
Ширина полки: 160 – 800 мм Толщина
полки: 6 – 40 мм
Все операции – от предварительной
сборки до правки – выполняются в
конвейерном режиме под единой
системой цифрового управления.



Посты полуавтоматической
сварки деталей

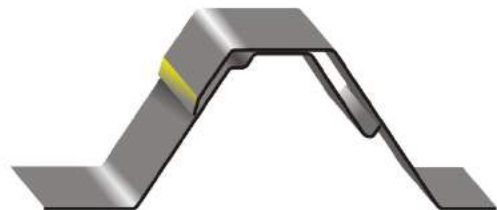


Окрасочно-сушильная камера
с контролем температуры.

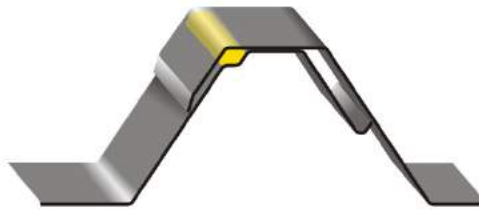
ЦЕХ ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА



Профиль кровельного листа «Андромета» имеет специальную геометрию, обеспечивающую улучшение герметизации и как следствие - продление срока службы кровли. Это достигается выполнением 3 дополнительных элементов на профиле:



1. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ГИБ
Благодаря прямолинейности кромки обеспечивает плотный прижим листов и следовательно – резкое снижение возможности капиллярного подсоса влаги в зазор.



2. ГЕРМОКАНАВКА

Позволяет быстро и равномерно заполнить герметиком область стыка листов, сделав ее влагонепроницаемой. Благодаря толстому слою герметика в канавке герметичность стыка сохраняется даже при существенных изменениях величины зазора вследствие внешних воздействий



3. ДРЕНАЖНЫЙ МИНИЖЕЛОБ

Исключает попадание влаги внутрь помещения: благодаря уклону кровли она канализируется за контур здания.

О КОМПАНИИ





Компания «Андромета» представляет новую серию коммерческих зданий СТЕРК® на полностью оцинкованных стальных каркасах. Создание серии - результат более чем 20-летней успешной практики ее разработчиков в сфере проектирования и производства зданий из металла.

СТЕРК® - это заранее запроектированные металлокаркасные здания, полностью изготавливаемые из легких оцинкованных металлоконструкций.

Это новое поколение зданий из ЛМК, созданное на базе накопленного опыта, новых запатентованных инженерных решений и широких технологических возможностей, предоставляемых современным оборудованием.

В основе концепции СТЕРК® лежат принципы комплексной экономии ресурсов, надежности и универсальности применений зданий.



Область применения:

- Производственные здания: производственные комплексы, цеха, мастерские, автосервисы
- Сельскохозяйственные здания: птичники, коровники, молочные фермы, свинофермы, овощехранилища, зернохранилища, производства по переработке сельхозсырья
- Логистические центры: склады, терминалы, ангары
- Здания для торговли и общепита: автосалоны, магазины, рынки, кафе;
- Торгово-развлекательные центры, выставочные комплексы
- Спортивные и рекреационные объекты
- Офисы, гостиницы
- Здания социального назначения: столовые, школьные спортзалы и многое другое

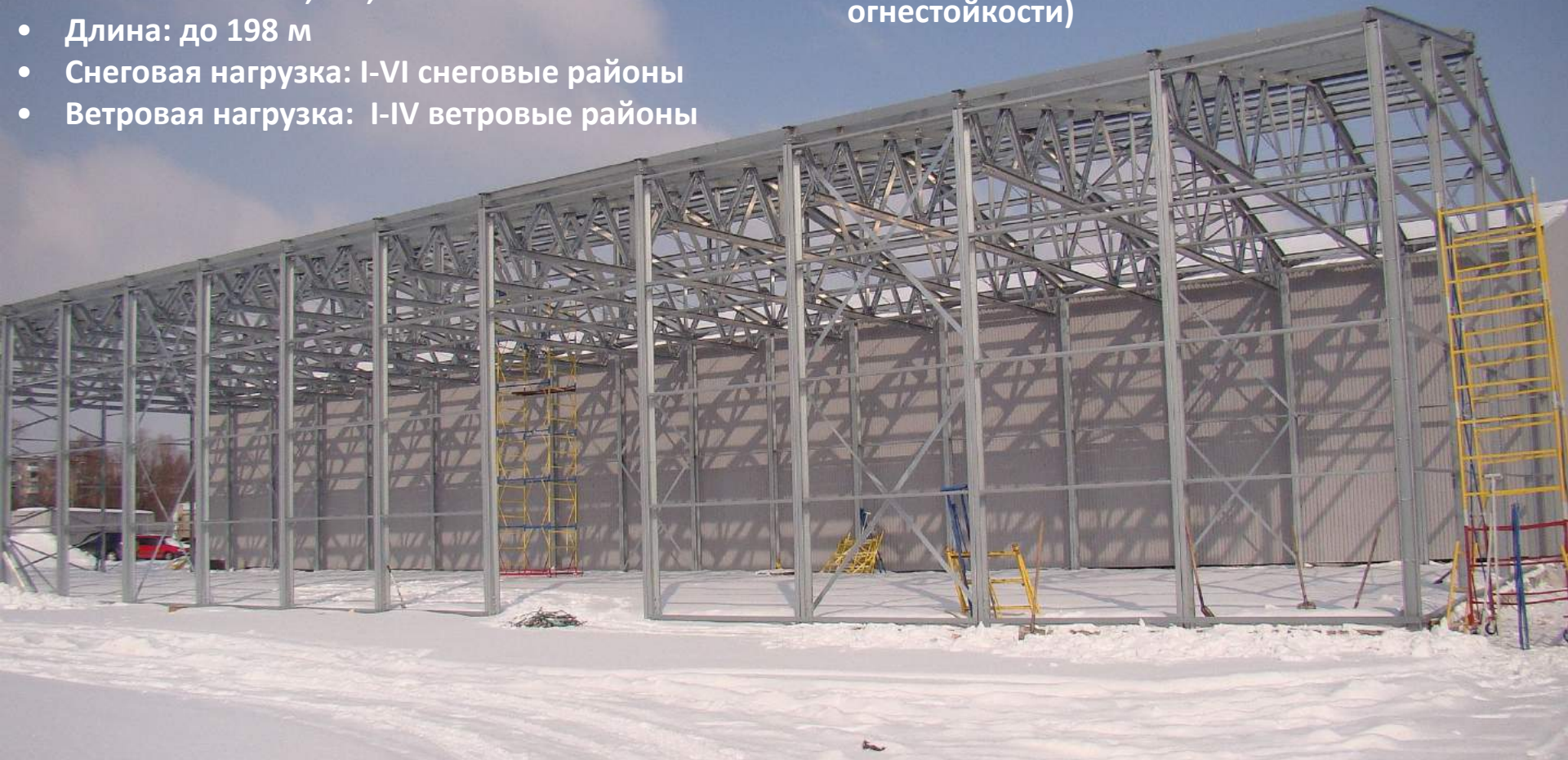


Преимущества:

- Полностью оцинкованный стальной каркас
- Полная заводская готовность деталей
- Только болтовые соединения, сварка исключена
- IV степень огнестойкости без дополнительной защиты
- Высокая скорость изготовления и возведения
- Точность изготовления элементов
- Минимум крановых работ и трудозатрат на монтаже
- Лёгкие фундаменты
- Высокая сейсмостойкость
- Долговечность и надежность
- Возможность повторного монтажа
- Экологичность (рецикл)

- Ширина пролета: 12, 15, 18, 21 , 24 м
- Высота до низа несущих конструкций: от 3 до 12 м
- Шаг колонн: 6.0, 4.5, 3.0 м
- Длина: до 198 м
- Снеговая нагрузка: I-VI снеговые районы
- Ветровая нагрузка: I-IV ветровые районы

- Сейсмическая нагрузка: до 9 баллов
- Температура: от - 55°C до +100°C
- Огнестойкость: R 15 (IV степень огнестойкости)



СТЕРК® – это экономия на монтаже, транспортировке, фундаментах. Продуманные детали высокой заводской готовности позволяют максимально упростить и ускорить монтаж. Отсутствие сварочных операций и необходимости в тяжелой грузоподъемной технике, компактная упаковка деталей также экономят ресурсы. Легкая конструкция позволяет в большинстве случаев дополнительно сэкономить на фундаменте.





Каркасы СТЕРК® изготавливаются из высококачественной отечественной горячеоцинкованной стали (С 345 по ГОСТ Р 52246-2004 с покрытием 275 г/кв.м). Все соединения – на болтах, сварка исключена. Соединительные узлы решены без применения фасонных элементов, что исключает использование деталей из черного металла. Это повышает уровень защиты каркаса от коррозии и гарантирует длительный срок его службы.

«СТЕРК®» - единственная в России серия зданий из оцинкованных ЛМК с официально подтвержденным пределом огнестойкости R15, что позволяет эксплуатировать их без дополнительной огнезащиты на объектах IV степени огнестойкости.

МИНИСТЕРСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ПО ДЕЛАМ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ, ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ И
ЛИКВИДАЦИИ ПОСЛЕДСТВИЙ СТИХИЙНЫХ БЕДСТВИЙ

Федеральное государственное бюджетное учреждение
«Всероссийский ордена «Знак Почета» научно-исследовательский институт
противопожарной обороны» (ФГБУ ВНИИПО МЧС России)

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель начальника
ФГБУ ВНИИПО МЧС России
доктор технических наук



И.Р. Хасанов
"30" "04" 2013 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по оценке огнестойкости стальных несущих конструкций
зданий серии «СТЕРК» с пролетами 12-24 м и высотой 3-8,4 м,
возводимых из легких металлических конструкций (ЛМК)
по технологии ООО «АНДРОМЕТА»
(дог. № 2123/Н-3.2 от 24.12.2012 г.)

Начальник отдела
ФГБУ ВНИИПО МЧС России
кандидат технических наук

А.А. Косачев

МОСКВА 2013

7. Выводы

Проведена работа по оценке огнестойкости стальных несущих конструкций зданий серии «СТЕРК» с пролетами 12-24 м и высотой 3,0-8,4 м, возводимых на основе легких металлических конструкций (ЛМК) по технологии ООО «АНДРОМЕТА», по результатам которой установлено:

- фактические пределы огнестойкости рассматриваемых стальных несущих конструкций зданий серии «СТЕРК», при условии создания в расчетных сечениях конструкций напряжений, соответствующих их проектным значениям, согласно расчетам заказчика на основании СП 20.13330.2011 «Нагрузки и воздействия» (см. п. 4 настоящего заключения и обязательное приложение А), а также узлов их крепления и сочленения, составляют не менее R 8;

- в соответствии с требованиями п. 5.4.3. СП 2.13130.2013 допускается их эксплуатация на объектах без применения огнезащиты при установленном требуемом пределе огнестойкости R 15.

Заместитель начальника отдела
кандидат технических наук



А.В. Пехотиков

Начальник сектора

В.В. Павлов

В.В. Павлов

Всего листов 80. Лист № 21.



Каркас адаптирован для установки в помещения климатического и осветительного оборудования, систем видеонаблюдения, пожаротушения и охранной сигнализации. Для прокладки коммуникаций используются несущие пояса кровельных ферм без дополнительного крепежа.



Широкий диапазон размеров и свободная планировка позволяют удобно и рационально разделить внутреннее пространство на нужные функциональные зоны.





Серия СТЕРК®, будучи системой заранее запроектированных конструктивных модулей, позволяет быстро конфигурировать здания с необходимыми размерами и характеристиками для удовлетворения потребностей как небольших, так и крупных предприятий.



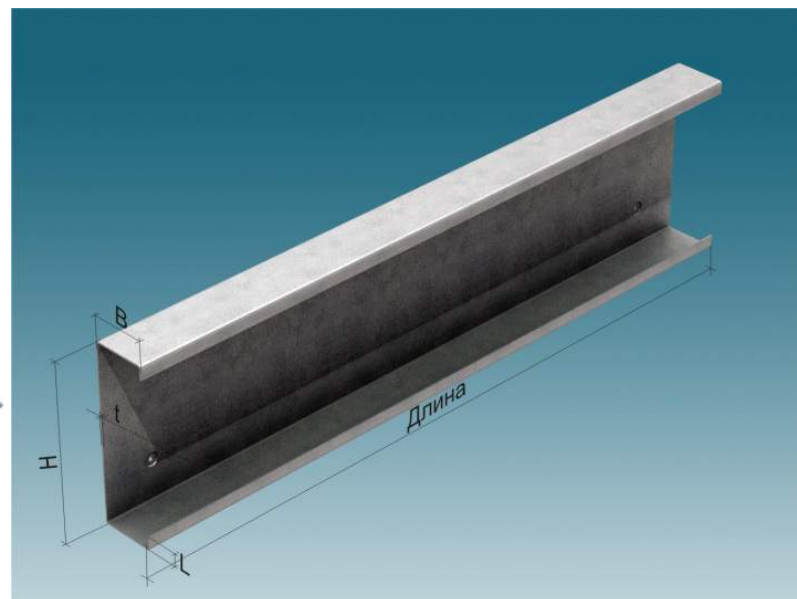
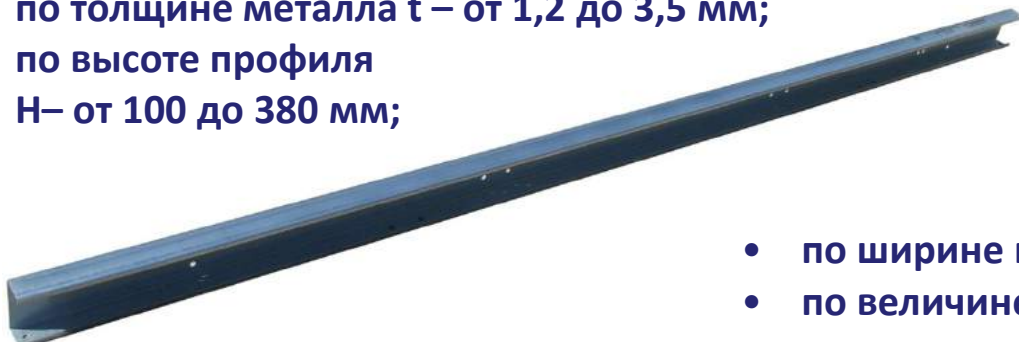
Основные профили



Несущий каркас зданий СТЕРК® представляет собой конструкцию, полностью выполненную из холодногнутых стальных оцинкованных С-профилей.

Размеры профилей:

- по толщине металла t – от 1,2 до 3,5 мм;
- по высоте профиля H – от 100 до 380 мм;



- по ширине полки B – от 50 до 125 мм;
- по величине отгиба L – от 10 до 35 мм.

Детали

Каркасы СТЕРК® поставляются в виде полностью готового к сборке комплекта линейных деталей, изготовленных индустриальным способом.

Детали упакованы в компактные транспортные пакеты весом не более 3 тонн. В комплект поставки также входят наборы оцинкованных соединительных уголков и крепежа.



Каждая деталь выполнена в необходимый размер и имеет все отверстия и вырезы, предназначенные как для установки ее в каркас без измерительных процедур (маркировки и позиционирующие элементы), так и для ее крепления к другим деталям (крепежные отверстия).

Основные соединительные узлы



Примеры соединительных узлов



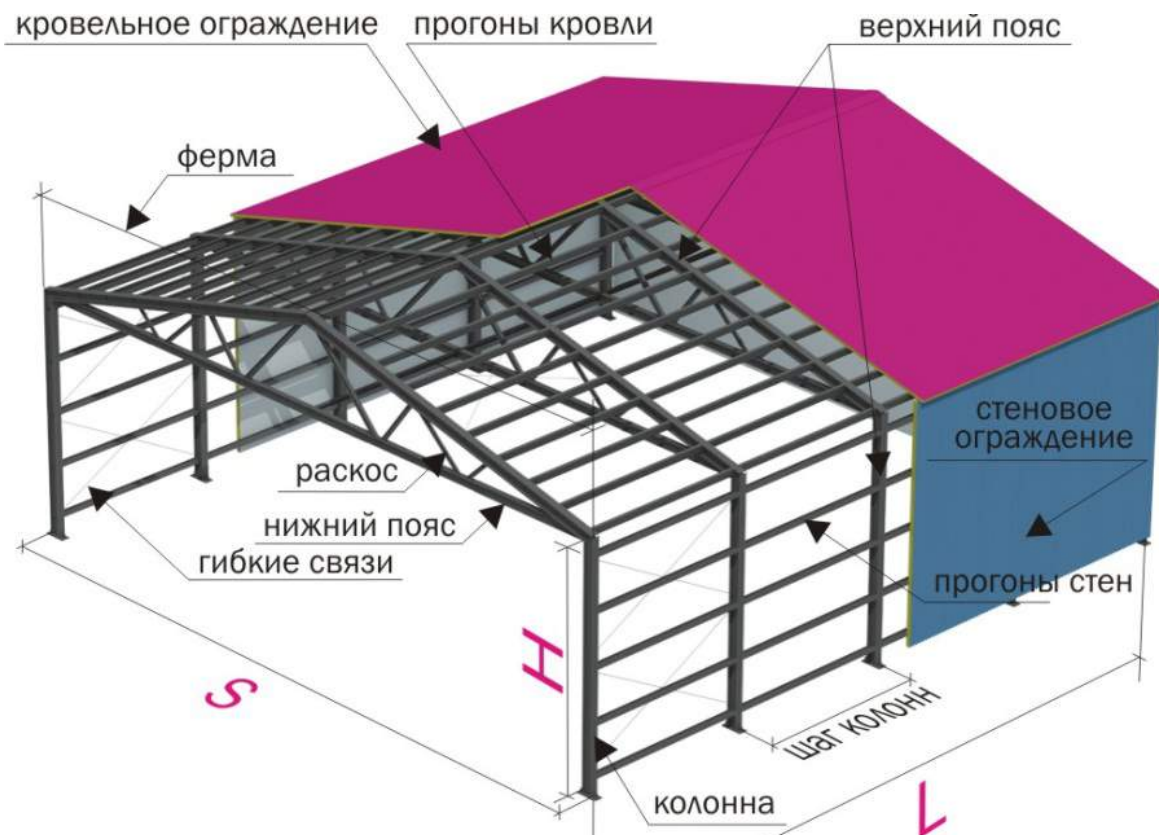
Каркас



Каркасы зданий СТЕРК® – ферменного типа с верхним шарнирным сопряжением колонн с фермой. Опираие колонн и стоек на фундамент – точечное, соединение жесткое. Устойчивость каркаса в поперечном направлении обеспечивается жесткостью поперечника, в продольном направлении – системой вертикальных связей и распорок.

Основной несущий каркас здания СТЕРК® включает в себя:

- фермы и колонны (поперечники);
- систему кровельных прогонов;
- связевые секции;
- элементы пространственной жесткости.



Вторичные элементы каркаса представляют собой конструкции, предназначенные для крепления стенового ограждения (система стеновых прогонов), установки окон, ворот и дверей (каркасы проемов), светоаэрационных фонарей и т.д.



ПРОГОННАЯ
КРОВЕЛЬНАЯ
СИСТЕМА

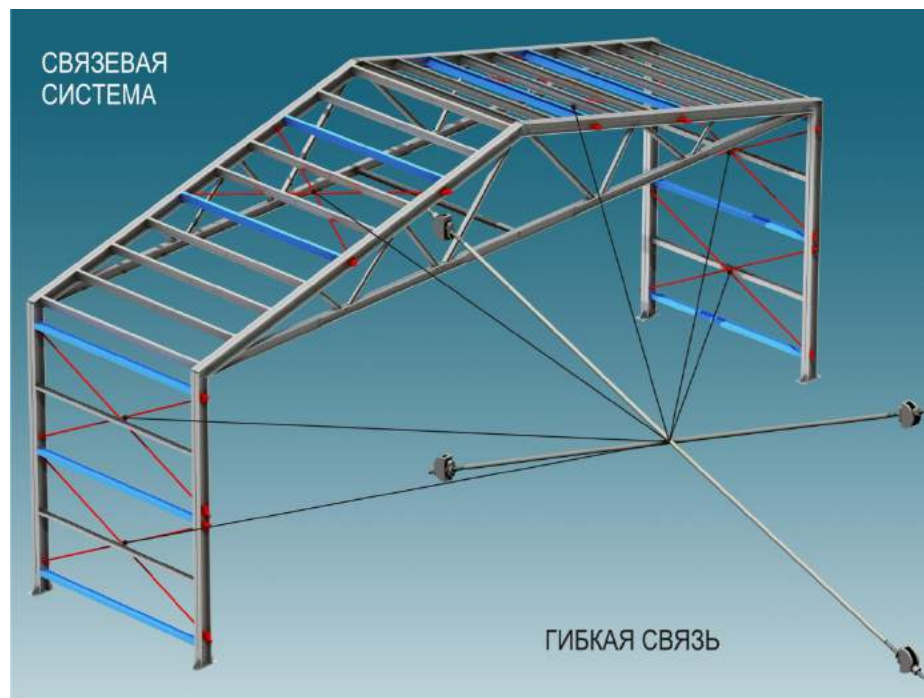


КРОВЕЛЬНЫЙ ПРОГОН

Конструктивно связи являются гибкими и выполнены из цельных металлических прутков, устанавливаемых и натягиваемых при помощи резьбового соединения.

Жесткость покрытия обеспечивается системой горизонтальных связей, распорок и кровельными прогонами; жесткость торцевых стен – системой вертикальных связей и распорок по стойкам фахверка.

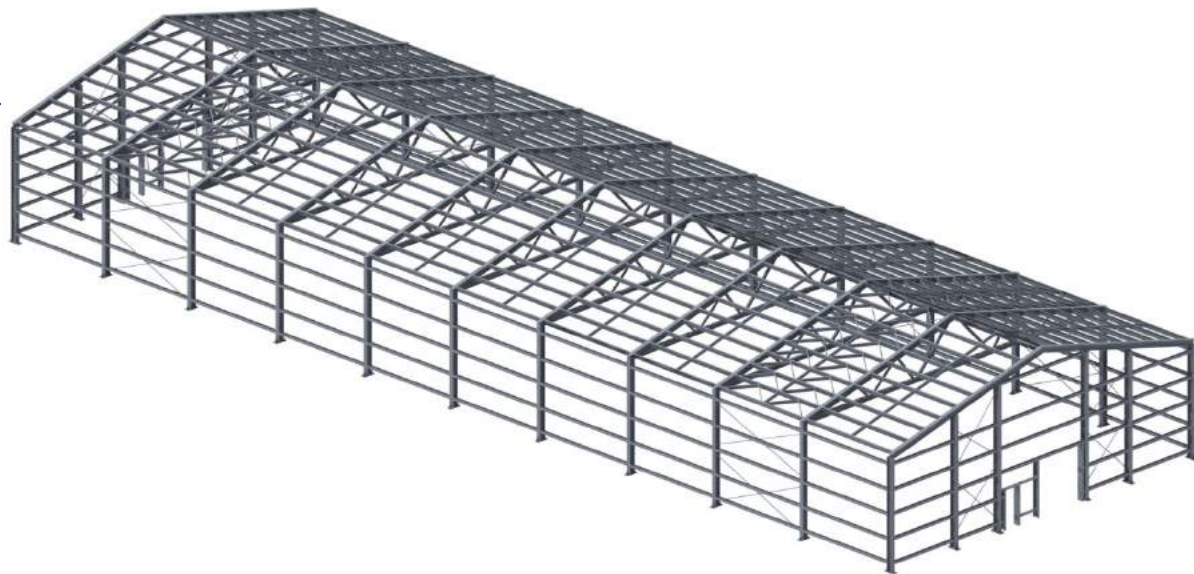
СВЯЗЕВАЯ
СИСТЕМА



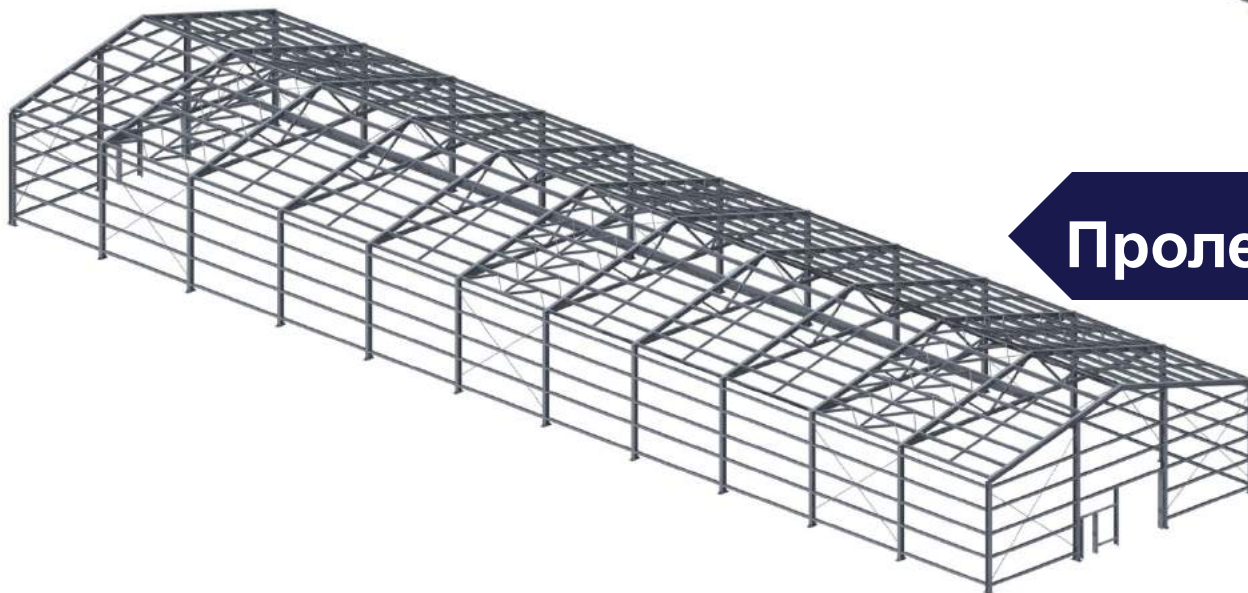
ГИБКАЯ СВЯЗЬ

Каркасы серийных зданий СТЕРК®

Пролеты: 21 м, 24 м



Пролеты: 12 м, 15 м, 18 м



- Полностью на болтах нормальной точности (входят в комплект поставки)
- Число соединений минимизировано
- Все детали промаркированы и снабжены позиционирующими отверстиями



- Точность позиционирования по отверстиям $\pm 1\text{мм}$
- Благодаря малому весу конструкций в ряде случаев можно обойтись без грузоподъемной техники
- Возможность секционной сборки (ускорение процесса).



СЕРИЙНЫЕ ЗДАНИЯ

Преимуществами заказа серийного здания являются сокращенные сроки и расходы на его изготовление и поставку. Конструкторские проекты этих зданий уже имеются, следовательно, расходы на проектный этап выполнения заказа будут снижены. Еще одно преимущество зданий по готовым проектам: как правило, они уже были где-либо построены, а значит, прошли реальную проверку своих технических и эксплуатационных характеристик.



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЗДАНИЯ

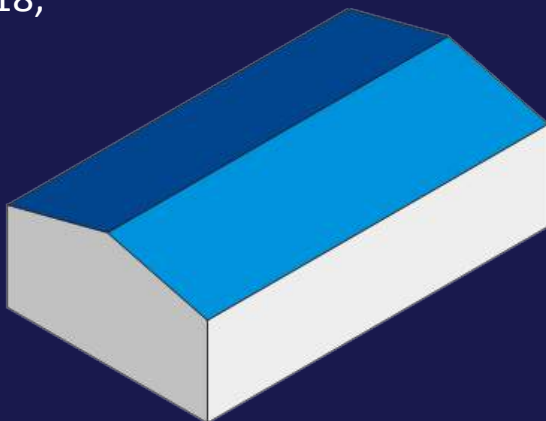
Разработка конструкторского проекта и поставка здания по индивидуальному техническому заданию. Преимущества заказа индивидуальных зданий – максимальное соответствие конфигурации здания технологическому проекту вашего производства, снижение инвестиционных рисков и расходов на адаптацию здания.

Однопролетные здания

Пролеты: 24; 21; 18;
15; 12 м*)

Высота до низа
конструкции:
от 3 до 12 м*)

Шаг колон:
6; 4.5; 3 м*)



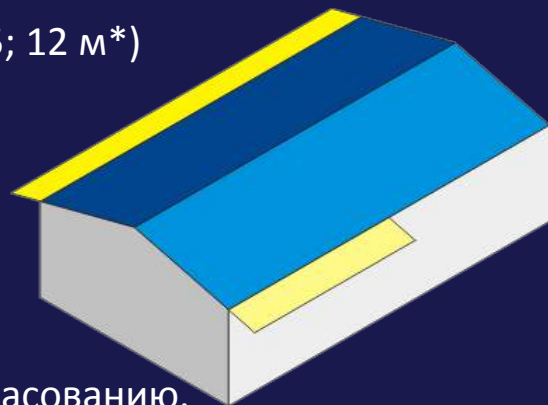
Навесы

Пролеты: 24; 21; 18; 15; 12 м*)

Высота до низа
конструкции:
от 3 до 12 м*)

Шаг наружных
колон: 6; 4.5; 3 м*)

Высота навеса: по согласованию.



Здания с внутренним этажом

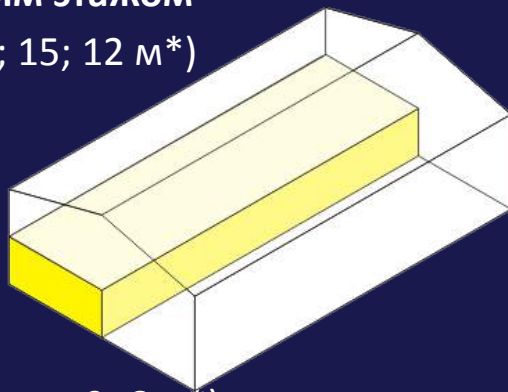
Пролеты: 24; 21; 18; 15; 12 м*)

Высота до низа
конструкции:
от 3 до 12 м*)

Шаг наружных
колон: 6; 4.5; 3 м*)

Шаг внутренних колон: 9; 6 м*)

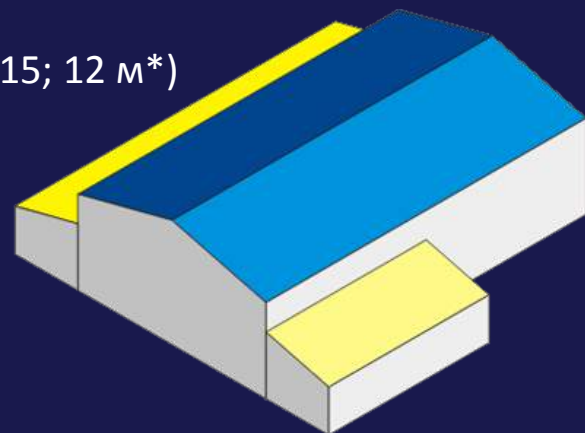
Высота этажа: по согласованию



Здания с наружной пристройкой

Пролеты: 24; 21; 18; 15; 12 м*)

Высота до низа
конструкции:
от 3 до 12 м*)



*) другие размеры – по согласованию

Многопролетные здания

Пролеты: 24; 21; 18; 15; 12 м*)

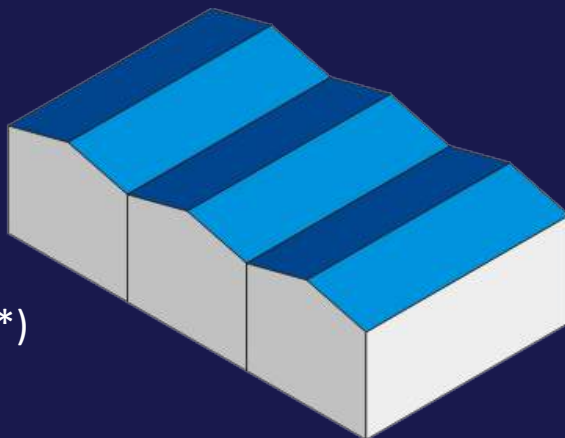
Количество пролетов:

от 1 до 6*)

Высота до низа
конструкции:

от 3 до 12 м*)

Шаг наружных
колон: 6; 4.5; 3 м*)



Многопролетные здания

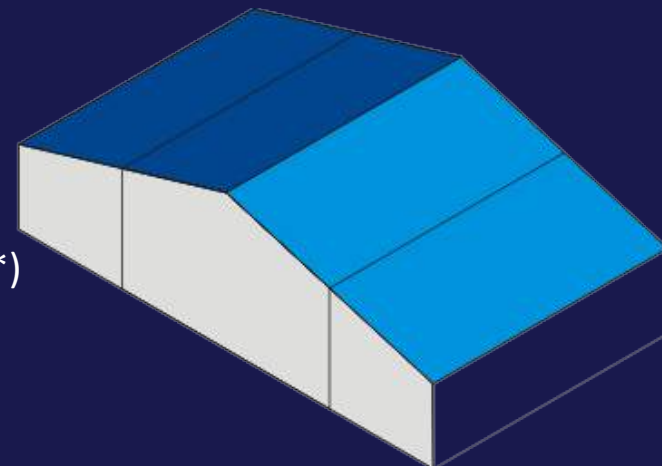
с общей двускатной кровлей

Пролеты: по согласованию

Высота до низа
конструкции:

от 3 до 12 м*)

Шаг наружных
колон: 6; 4.5; 3 м*)



Многопролетные здания с плоской кровлей

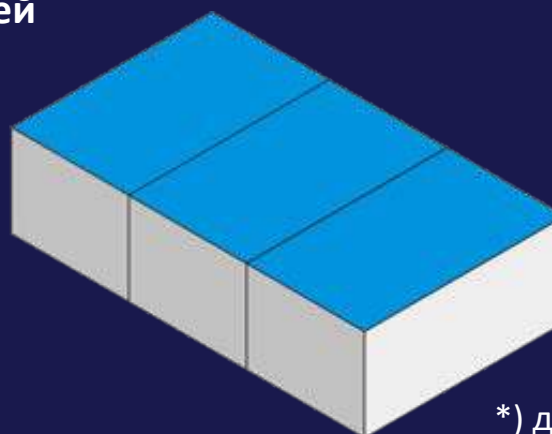
Пролеты: 24; 21; 18; 15; 12 м*)

Количество пролетов: от 1 до 6*)

Высота до низа конструкции:

от 3 до 12 м*)

Шаг наружных колон: 6; 4.5; 3 м*)



*) другие размеры – по согласованию

ВАРИАНТЫ ПОСТАВКИ

Металлокаркасы зданий:

- несущие конструкции каркаса
- система стеновых прогонов
- каркасы проемов
- набор крепежа и анкерных болтов
- технический паспорт на каркас
- расчет нагрузок на фундаменты



Полнокомплектные здания:

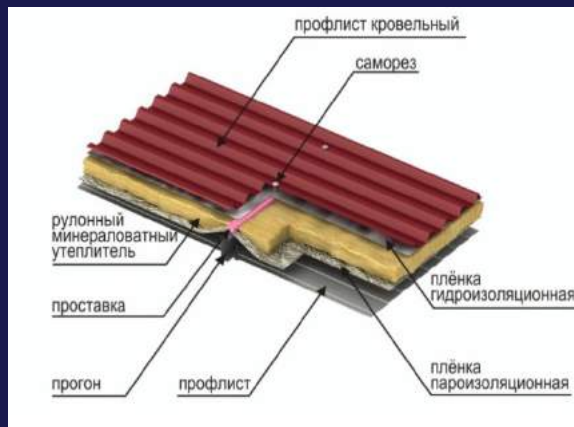
- каркас, как описано выше
- ограждающие конструкции:
 - профилированный лист с теплоизолирующим материалом (мягкая минвата) или без него
 - сэндвич-панели (по заданию)
- ворота, окна, двери (по заданию)

Стеновой и кровельный профлист производства ООО «Андромета» – лучший выбор для обшивки коммерческих зданий. 3 инновационных элемента, выполненных на профиле листа, обеспечивают упрощение монтажа и усиленную влагозащиту здания.



крыля

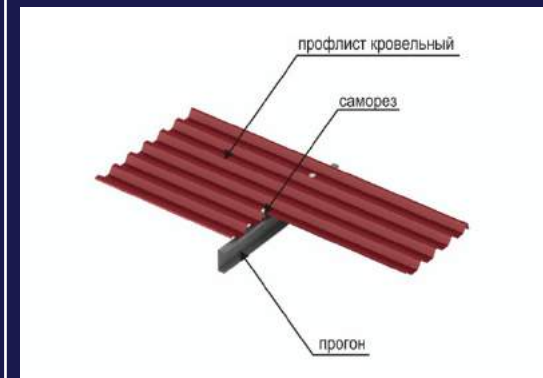
Полистовая сборка 3-слойная



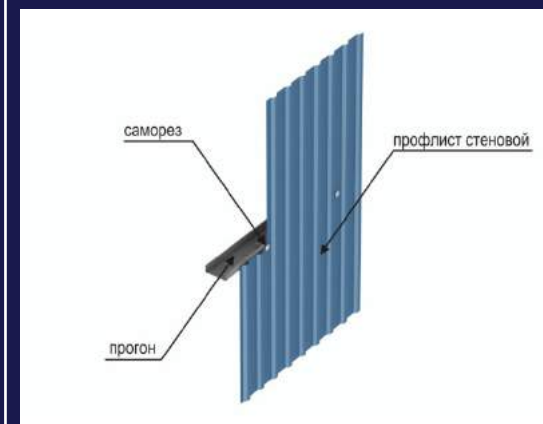
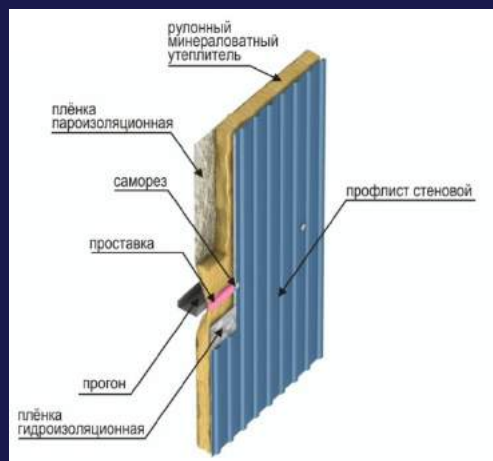
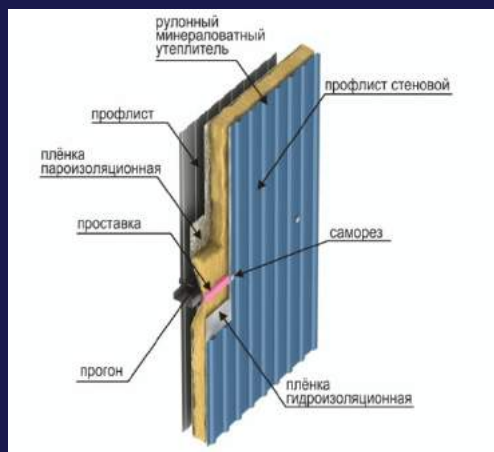
Полистовая сборка 2-слойная



Неутепленное исполнение



стены



По заданию возможна комплектация другими видами ограждающих конструкций.

Животноводческий комплекс из зданий СТЕРК®

Район строительства: Калужская область
Год строительства: 2013

Состав: 7 зданий для
КРС разной специализации



Телятник

Размеры: 31,35*138*3,7 м

Число пролетов: 3

Шаг колонн: внешних - 3м,
внутренних – 6 м

Коровник

Размеры: 34,8*126 *3,7 м

Число пролетов: 3

Шаг колонн: внешних - 3м,
внутренних – 6 м





Родильное отделение

Размеры: 23,96*59,5*4,1м

Число пролетов: 3

Шаг колонн: 6м



Доильно-молочное отделение с АБК

Размеры: 24,32*66*6,7/4,8м

Число пролетов: 1

Сетка колонн: 12,16 * 6м

Число этажей: производственная часть - 1,
офисная часть - 2



Телятник малый

Размеры: 18,1*138*3,7 м

Число пролетов: 3

Шаг колонн: внешних - 3м,
внутренних – 6 м



Коровник на 350 голов

Район строительства: Калужская область

Год строительства: 2014

Размеры: 34 * 84 * 4 м

Число пролетов: 2 Шаг колонн: 6м



Коровник мясного направления

Район строительства: Тверская область Год строительства: 2014 Размеры: 18x120x4,65 м

Число пролетов: 1 Шаг колонн: 6м

Автономный доильный модуль

Район строительства: Калужская область

Год строительства: 2014 Размеры: 16 * 32 * 3,5 м

Число пролетов: 1 Шаг колонн: 6м





Теплицы

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2014/2015

Размеры модуля: 13,4 x 68,16 x 2,268 м

Число пролетов: 3 Шаг колонн: 4,26 м

Возможна поставка любого необходимого числа модулей

Рыбоводный комплекс

Район строительства:

Калужская область

Год строительства: 2013

Размеры:

- цех 1 - 24 * 99 * 3,5 м;

- цех 1 - 24 * 60 * 3,5 м

Число пролетов: 1

Шаг колонн: 6 м





Склад стеллажного хранения

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2015

Размеры: 24 * 62 * 8 м

Число пролетов: 1

Шаг колонн: 6 м и 2 м

Складское здание

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2014

Размеры: 33* 44* 6 м

Число пролетов: 2 Шаг колонн: 4,5 м



Склад фармацевтики

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2013 Размеры: 24 * 60 * 7.2 м

Число пролетов: 1 Шаг колонн: 6 м



Складской комплекс

Район строительства: Калужская область

Год строительства: 2011

Размеры: (2*18) * 52.4 * 6 м

Число пролетов: 2 Шаг колонн: 3 м

Складское здание

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2013

Размеры: 24 * 60 * 6 м

Число пролетов: 1 Шаг колонн: 6 м



Склад FMCG

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2012

Размеры: 18 * 99 * 5,4м

Число пролетов: 1 Шаг колонн: 3 м



Производственный комплекс.

Год строительства: 2014. Район строительства: Московская область

Размеры: 18 * 54 * 6 м
Число пролетов: 1 Шаг колонн: 6 м

Размеры: 24 * 60 * 7,2 м
Число пролетов: 1 Шаг колонн: 6 м
Крановая эстакада:
грузоподъемность 2 т; режим работы 3К



Производственный комплекс

Район строительства: Калужская область

Год строительства: цех 1 - 2012 г., цеха 2,3 - 2015г.

Размеры: 3 цеха 24 * 84 * 7,8 м

Число пролетов: 1 Шаг колонн: 6 м

Крановые эстакады: отдельно стоящие,
грузоподъемность 10 т

Производственный комплекс. Район строительства: Калужская область

Год строительства: 2014

Размеры: 21 * 54 * 6м

Число пролетов: 1 Шаг колонн: 6 м

Год строительства: 2013

Размеры: 24 * 60 * 6м

Число пролетов: 1 Шаг колонн: 6 м



Производственное крановое здание

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2014

Размеры: 18 * 42 * 6,56 м

Число пролетов: 1 Шаг колонн: 6 м

Отдельно стоящая крановая эстакада:
грузоподъемность 6,3т; режим работы 4К



Производственный цех

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2015

Размеры: 18 * 40 * 6 м

Число пролетов: 1 Шаг колонн: 6 м и 4 м



Мини - цех

Район строительства: Калужская область

Год строительства: 2013 Размеры: 12 * 30 * 4,8 м

Число пролетов: 1 Шаг колонн: 6 м



Производственное здание

Район строительства: Калужская область

Год строительства: 2013 Размеры: 18 * 36 * 6 м

Число пролетов: 1 Шаг колонн: 6 м



Автотехцентр

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2014

Размеры: 18* 52* 6 м

Число пролетов: 1 Шаг колонн: 6 м

Автосервис

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2015

Размеры: 12 * 60 * 4,8 м

Число пролетов: 1 Шаг колонн: 6 м



Автосервис с антресолюю

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2015

Размеры: 15* 18* 6.6 м

Шаг колонн: 6 м

Число пролетов: 1

Этажность: 2



Офисно-производственное здание

Район строительства: Калужская область

Год строительства: 2014 Размеры: 28.34*3.8*6.19 м

Этажность: 2 с возможностью надстройки до 4

Каркас: комбинированный (сварные и оцинкованные профили)

Торговый комплекс

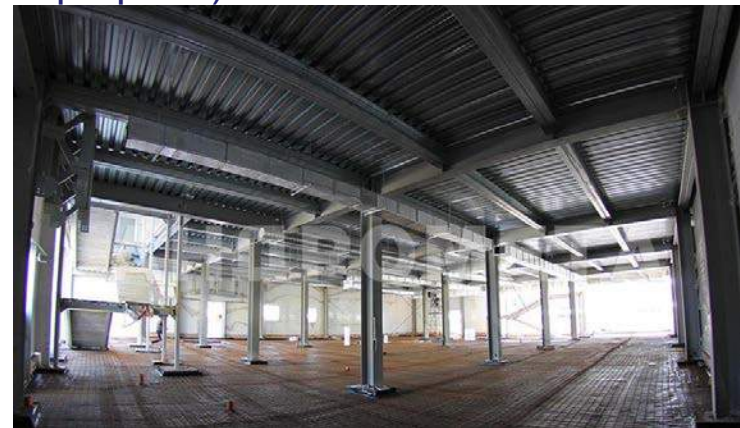
Район строительства: Московская область

Год строительства: 2015 Число корпусов: 2

Размеры: 2 * (24 * 30 * 9,6м) Этажность: 2

Каркас: комбинированный (сварные и оцинкованные

профили)



Торгово-выставочный комплекс

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2015

Размеры: 12 * 48 * 6м

Число пролетов: 1 Шаг колонн: 6 м



Супермаркет «Пятерочка»

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2014 Размеры: 28.5 * 24 * 3.5 м

Число пролетов: 2 Шаг колонн: 6 м



Супермаркет «Магнит»

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2014 Размеры: 18 * 52 * 3 м

Число пролетов: 1 Шаг колонн: 6 м и 4 м



Магазин

Район строительства: Московская область

Год строительства: 2014

Размеры: 15 * 20 * 3 м

Число пролетов: 1

Шаг колонн: 6 м



Компания «Андромета» представляет инновационную технологию строительства жилых домов и объектов городской инфраструктуры на легких металлических каркасах СТИЛТАУН®. Технология разработана на основании изучения и развития передового мирового опыта, в тесном сотрудничестве с ведущими НИИ строительной промышленности (ЦНИИПСК им. Н.П.Мельникова, ЦНИИСК им. В.А.Кучеренко, Центр ячеистых бетонов (г.Санкт-Петербург)).

Технология строительства из легких металлоконструкций основана на применении в качестве материала несущих каркасов зданий холодногнутых стальных профилей с антикоррозионным цинковым покрытием.

Применение несущих конструкций из оцинкованных профилей в сочетании с высокоэффективными современными теплоизолирующими материалами обеспечивает комплексную экономическую эффективность, высокую скорость и качество строительства объектов.





Область применения:

- Жилые дома высотой от 1 до 6 этажей
- Детские сады и школы
- Административные здания
- Общежития, гостиницы
- Объекты здравоохранения

ГЛАВНЫЙ ПОТЕНЦИАЛ ТЕХНОЛОГИИ МЕТАЛЛОКАРКАСНОГО ДОМОСТРОЕНИЯ НАХОДИТСЯ В СФЕРЕ КОМПЛЕКСНОЙ ГОРОДСКОЙ ЗАСТРОЙКИ. ИМЕННО В ЭТОМ КАЧЕСТВЕ ОНА МОЖЕТ ОБЕСПЕЧИТЬ СУЩЕСТВЕННЫЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ, В ТОМ ЧИСЛЕ И ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТА, ПОЗВОЛЯЯ С МИНИМАЛЬНЫМИ ЗАТРАТАМИ ВОЗВОДИТЬ ДОСТУПНОЕ ЖИЛЬЕ И СОЦИАЛЬНЫЕ ОБЪЕКТЫ.

Преимущества:

- Комплексная экономия материальных, трудовых и энергоресурсов
- Контролируемость затрат
- Сокращение сроков строительства в 1.5 – 2 раза
- Всесезонность строительства (независимость от погодного фактора)
- Легкие фундаменты: экономия на нулевом цикле
- Универсальность конструкций
- Возможность индивидуальных архитектурных, планировочных и отделочных решений
- Высокая прочность, сейсмостойкость и огнестойкость
- Возможность экономичного строительства в сложных климатических зонах (Крайний Север, сейсмоопасные районы)
- Долговечность и надежность
- Энергоэффективность, снижение эксплуатационных расходов на отопление и кондиционирование
- Экологичность (возможность рецикла)

- Этажность: 1 – 6 этажей
- Свободные пролеты межэтажных перекрытий: до 8,5 м
- Снеговая нагрузка: I-V снеговой район
- Ветровая нагрузка: I-IV ветровой район

- Сейсмическая нагрузка: до 9 баллов
- Температура: от - 55°C до +100°C
- Огнестойкость: REI 90



Сравнительные экономические характеристики металлокаркасного строительства СТИЛТАУН® и традиционных технологий

Характеристика	СТИЛТАУН®	Кирпичное строительство	Монолит-бетон	Панельное строительство
Средний срок строительства 6-этажного дома	4-6 месяцев	10-12 месяцев	8-10 месяцев	6-8 месяцев
Среднее соотношение стоимости строительства	1	2	1,5	1,2
Среднее соотношение стоимости отделочных работ	1	1,5	1,5	1,5
Среднее соотношение приведенных трудозатрат	1	2	1,5	1,2
Среднее соотношение энергозатрат на отопление	1	1,5	1,3	1,3
Возможность легкого фундамента	ДА	НЕТ	НЕТ	НЕТ
Возможность круглогодичного строительства	ДА (при заливке в термооболочку)	НЕТ	НЕТ	НЕТ
Возможность бюджетного строительства в сложных климатических условиях	ДА	НЕТ	НЕТ	НЕТ

Конструктивные элементы зданий СТИЛТАУН® имеют сертификаты соответствия требованиям ГОСТ 30247.0-94 и ГОСТ 30247.1-94 к зданиям 1-й степени огнестойкости.

ИЦ «Огнестойкость»
Сертификация в области пожарной безопасности
ЗАО «ЦСИ «Огнестойкость»
Аттестат аккредитации ТРПБ.RU.ИИ27 от 07 октября 2010 г. до 06 октября 2013 г.



Протокол испытаний № 13 ск/и - 2012

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ: Плита перекрытия монолитная железобетонная толщиной 328 мм с каркасом из стальных профилых С-образных элементов АС 150х45х1,6 и заполнением из пенобетона в несъемной опалубке из СМЛ 12,5 мм, СТО 8286678-2.03-2011 и СТО 8286678-3.01-2011

ЗАКАЗЧИК: ООО «Андромета»
249032, Калужская обл., г. Обнинск, ул. Энгельса, д. 9/20
Тел./факс: (48439) 5-21-21, 5-15-51

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ: ООО «Андромета»
249032, Калужская обл., г. Обнинск, ул. Энгельса, д. 9/20
Тел./факс: (48439) 5-21-21, 5-15-51

ИСПОЛНИТЕЛЬ РАБОТ: ИЦ «Огнестойкость» ЗАО «ЦСИ «Огнестойкость»
109428, г. Москва, ул. 2-я Институтская, д.6
Тел/факс (495) 709-32-82/84
URL: www.taniakfire.ru
e-mail: info@taniakfire.ru

Пожарно-технические характеристики:

Предел огнестойкости плиты перекрытия монолитная железобетонная толщиной 328 мм с каркасом из стальных профилых С-образных элементов АС 150х45х1,6 и заполнением из пенобетона в несъемной опалубке из СМЛ 12,5 мм, СТО 8286678-2.03-2011 и СТО 8286678-3.01-2011, испытанной под равномерно-распределенной нагрузкой 400 кг/м², составляет REI 90

ИЦ «Огнестойкость»
Сертификация в области пожарной безопасности
ЗАО «ЦСИ «Огнестойкость»
Аттестат аккредитации ТРПБ.RU.ИИ27 от 07 октября 2010 г. до 06 октября 2013 г.



Протокол испытаний № 16 ск/и - 2015

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ: Стена несущая толщиной 190 мм с каркасом из стальных профилых С-образных элементов АС 150х45х1,6 и заполнением из пенобетона толщиной не менее 200мм/м² в несъемной опалубке из СМЛ 10 мм, СТО 8286678-2.03-2011 и СТО 8286678-3.01-2011

ЗАКАЗЧИК: ООО «Андромета»
249032, Калужская обл., г. Обнинск, ул. Энгельса, д. 9/20
Тел./факс: (48439) 5-21-21, 5-15-51

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ: ООО «Андромета»
249032, Калужская обл., г. Обнинск, ул. Энгельса, д. 9/20
Тел./факс: (48439) 5-21-21, 5-15-51

ИСПОЛНИТЕЛЬ РАБОТ: ИЦ «Огнестойкость» ЗАО «ЦСИ «Огнестойкость»
109428, г. Москва, ул. 2-я Институтская, д.6
Тел/факс (495) 709-32-82/84
URL: www.taniakfire.ru
e-mail: info@taniakfire.ru

Пожарно-технические характеристики:

Предел огнестойкости образцы стены несущей толщиной 190 мм с каркасом из стальных профилых С-образных элементов АС 150х45х1,6 и заполнением из пенобетона толщиной не менее 200 мм/м² в несъемной опалубке из СМЛ 10 мм, испытанной под равномерно-распределенной нагрузкой 12,42 кПа, превышает на 1 час требования нормативной таблицы, расположенной в «Сводном сборнике» СТО 8286678-2.03-2011 и СТО 8286678-3.01-2011, составляет не менее REI 90

Срок действия Протокола: с 11.08.2015 г.

ИЦ «Огнестойкость»
ЗАО «ЦСИ «Огнестойкость»

Протокол № 13 ск/и - 2012
от 06 августа 2012 г.

Лист 1
Листов 22

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
регистрационный № РОСС RU.М704.0-НОАБ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ИСОПБ.RU.ПР019.2.П00406
договор сертифицирования № ИСОПБ.009874

ЗАЯВИТЕЛЬ: ООО «Андромета»,
Адрес: РФ, 249032, Калужская обл., г. Обнинск, ул. Энгельса, д. 9/20
ОГРН: 1084025003644, Телефон: +7 (48439) 5-21-21, 5-23-23, факс: +7 (48439) 5-24-24.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «Андромета»,
Адрес: РФ, 249032, Калужская обл., г. Обнинск, ул. Энгельса, д. 9/20
ОГРН: 1084025003644, Телефон: +7 (48439) 5-21-21, 5-23-23, факс: +7 (48439) 5-24-24.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ: ООО «Танис-Файр», аттестат аккредитации № ИСОПБ
ЮАБ0.RU.ОС.ПР.019/2 от 23.12.2011, 12.14.33, г. Москва, ул. Мясницкая, 22
ОГРН: 1107746088548, Тел. (495) 730-69-81, факс (495) 641-51-90.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ: Плита перекрытия монолитная железобетонная толщиной 328 мм с каркасом из стальных профилых С-образных элементов АС 150х45х1,6 и заполнением из пенобетона в несъемной опалубке из СМЛ 12,5 мм, СТО 8286678-2.03-2011 и СТО 8286678-3.01-2011, соответствует требованиям

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЮ: ГОСТ 30247.0-94 «Системы противопожарной защиты. Элементы защиты из огнезащитных сталей. Общие требования». ГОСТ 30247.1-94 «Системы противопожарной защиты. Элементы защиты из огнезащитных сталей. Общие требования. Методы испытаний на огнестойкость». Система и продукция соответствуют. Предоставлены все необходимые документы.

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ: Протокол сертификационных испытаний № ГИИПР01.16.03-2013 от 04.12.2013 г., ИЦ ООО «Танис-Файр», рег. № ИСОПБ ЮАБ0.RU.ПР.019/2 от 23.12.2011, адрес: 142201, Московская область, г. Серпухов, ул. Пролетарская, 78.

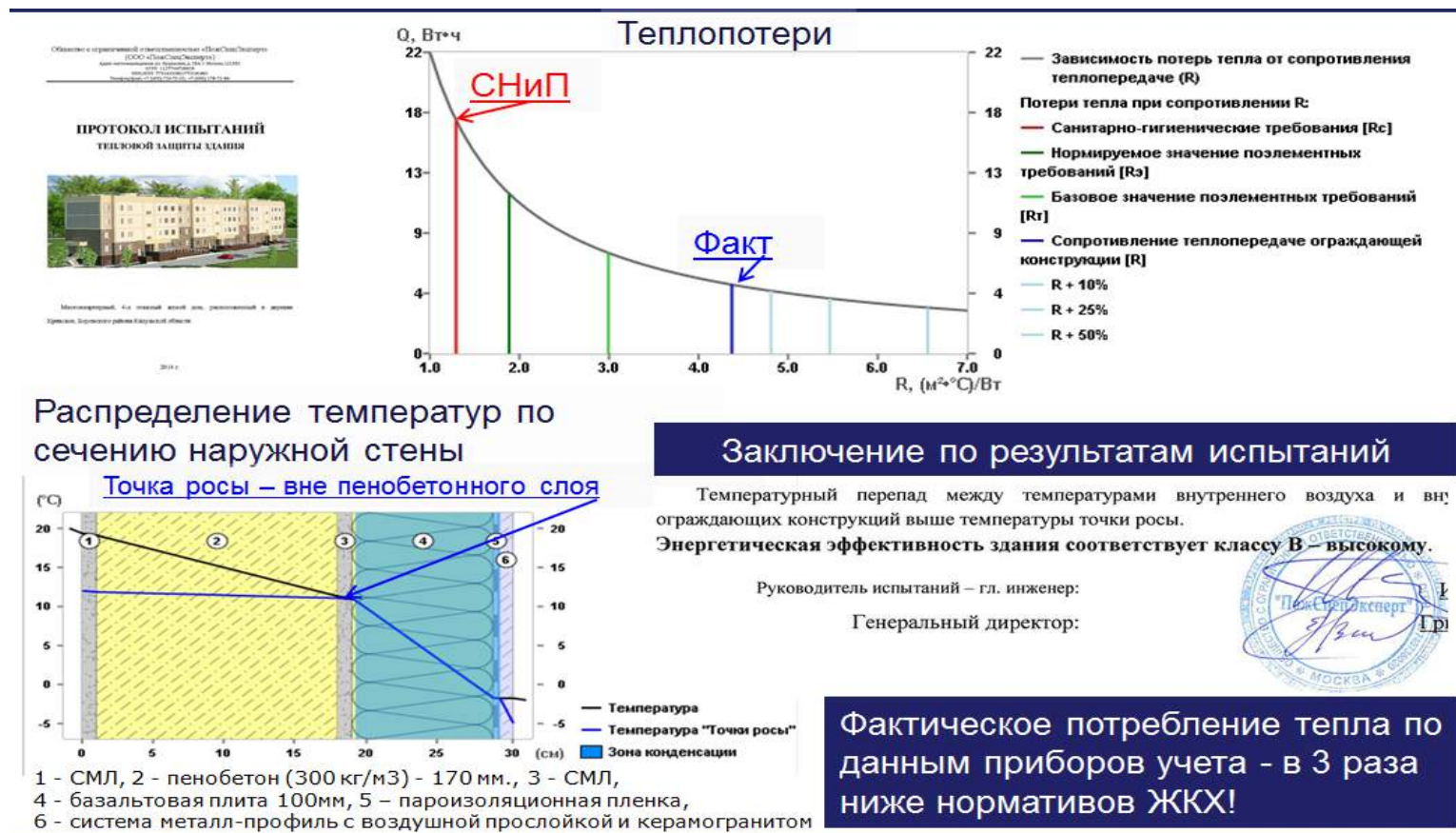
ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ: Декларация, технические условия и проект на сертификацию в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001:2008 (ISO 9001:2008), № РОСС RU.825.СДС.12 от 20.12.2012 г. от 20.12.2012 г., выдан ОС «СДС-СЕРТ», рег. № РОСС RI.3791.АО.001.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ: с 28.03.2013 по 27.03.2016

Руководитель: Мурад Анохин
Секретарь (подпись): Е.З. Борисова

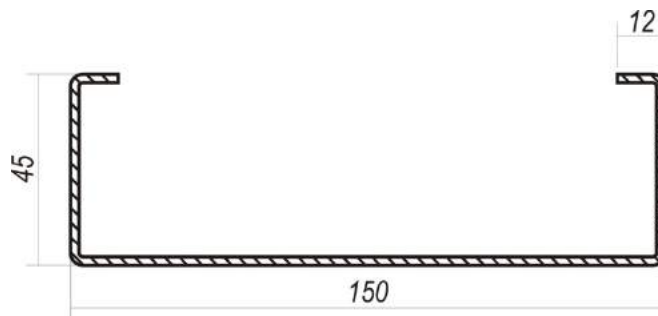
В результате проведенных коррозионных исследований, оценки качества и скорости коррозии материала каркасов зданий серии СТИЛТАУН® (6-ти этажного трехсекционного жилого дома и 4-х этажного трехсекционного жилого дома, расположенных по адресу д. Кривское Боровского района Калужской области, ул. Центральная, д. 61 и д.63) установлено, что исследованные конструкции, изготовленные из стали марки S350GD с цинковым покрытием класса Z275 толщиной не менее 19 мкм, устойчивы к коррозии и могут эксплуатироваться в среде пенобетона сроком более 50 лет.

Натурные испытания теплозащитных характеристик конструкций 4-этажного дома СТИЛТАУН®, построенного в 2014 г. в Калужской области, показали, что сопротивление теплопередаче у пенобетонных конструкций в 2 раза выше, а потери тепла – в 3 раза ниже нормативов СНиП.

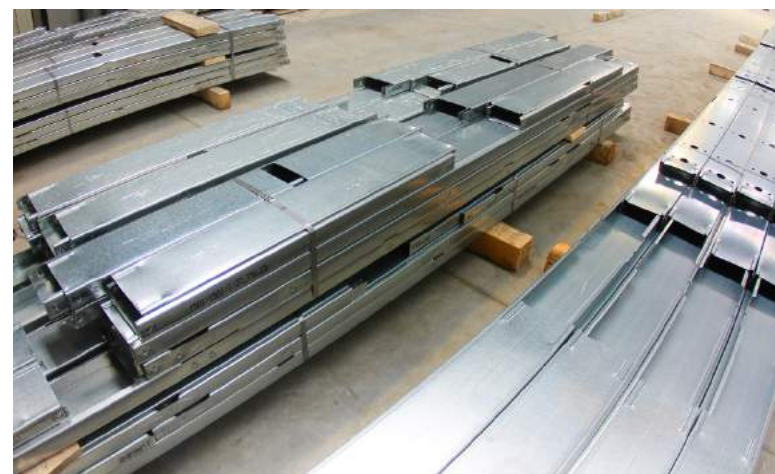
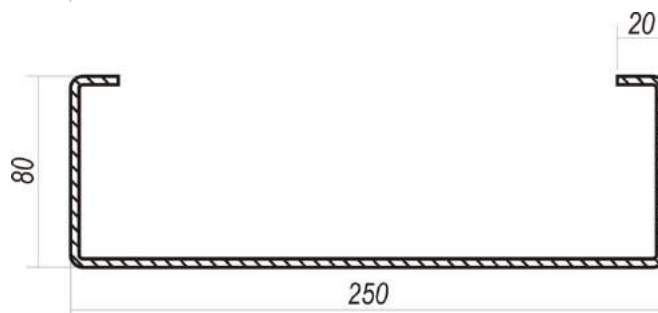


Основные профили

**Стеновые
панели:**
 $t = 0.8 - 1.6 \text{ мм}$



**Балки
перекрытий:**
 $t = 2.0 - 3.5 \text{ мм}$



Несущий каркас зданий СТИЛТАУН® представляет собой конструкцию, выполненную из С-образных профилей толщиной от 0.8 до 4 мм и высотой от 100 до 400 мм. Все элементы каркаса изготавливаются из лучшей отечественной горячеоцинкованной стали (сталь 350 по ГОСТ Р 52246-2004 с покрытием 275 г/кв.м).

Технологические действия

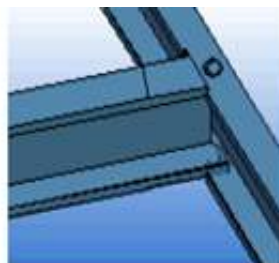


Технологические действия



Основные соединительные узлы

Все элементы каркаса монтируются на самонарезающих винтах. Для удобства монтажа детали имеют заводскую маркировку.



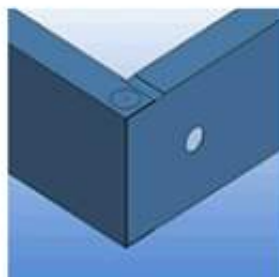
0010 Swaged joint



0020 Notched joint



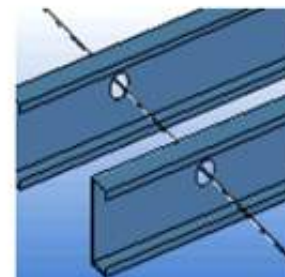
0030 Swaged corner



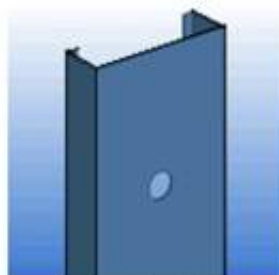
0050 Swaged corner with 2 lifting holes



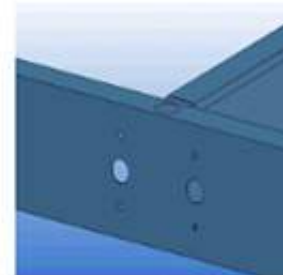
0060 Continuous joint



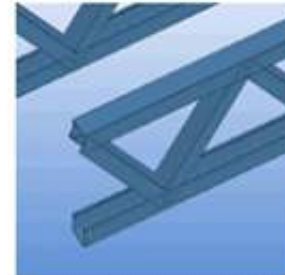
0100 Serviceholes



0120 Lifting hole

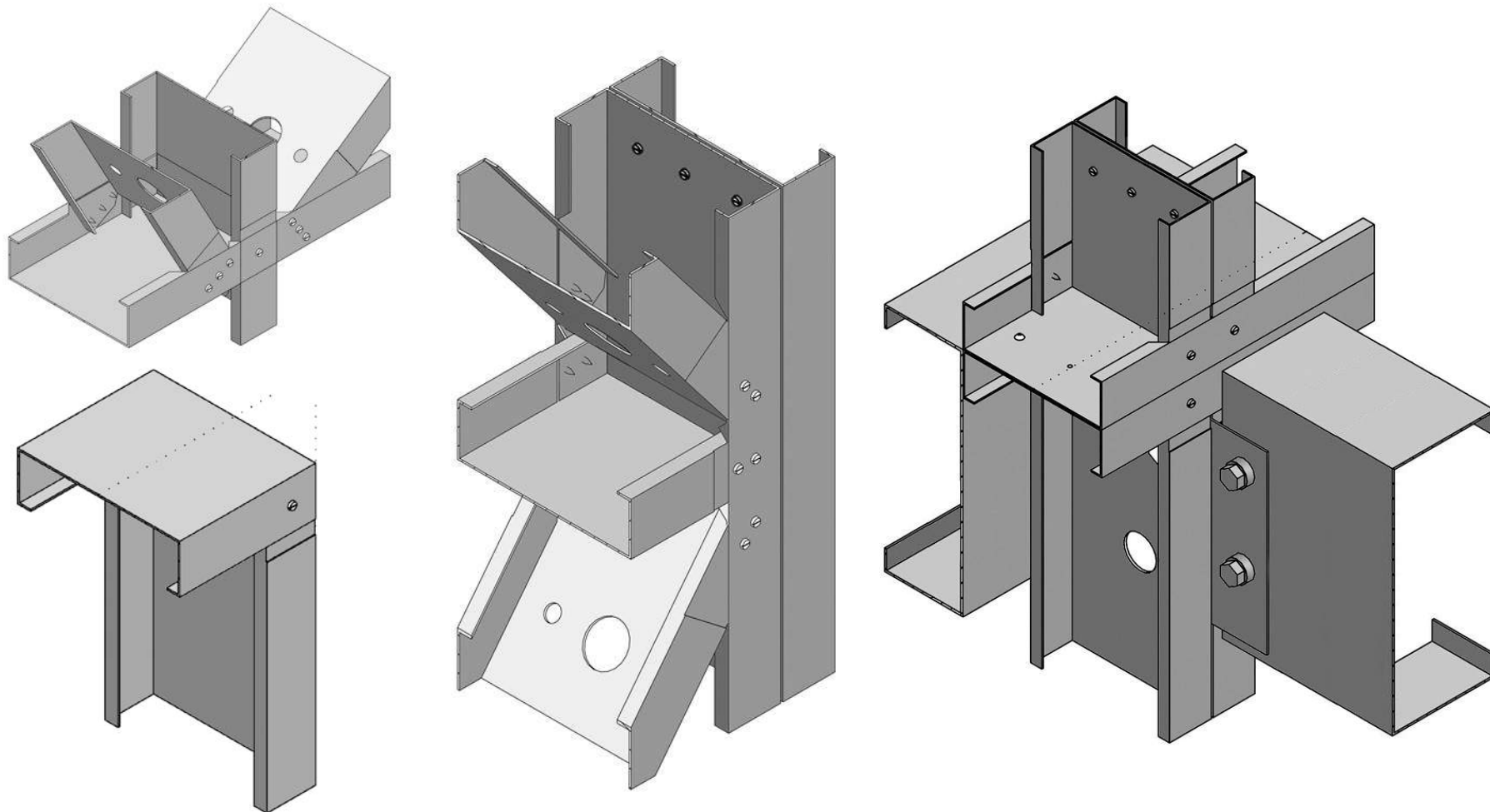


0200 Bracket hole

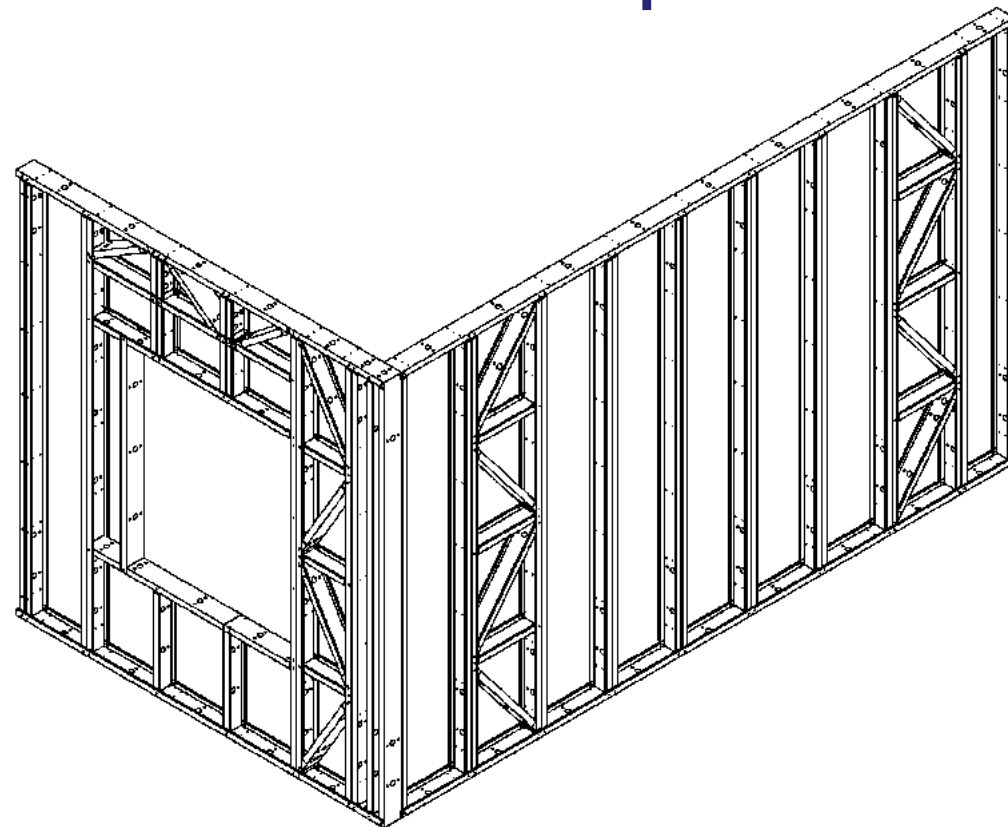


0300 Floor Truss Standard

Примеры соединительных узлов



Каркас стеновой панели

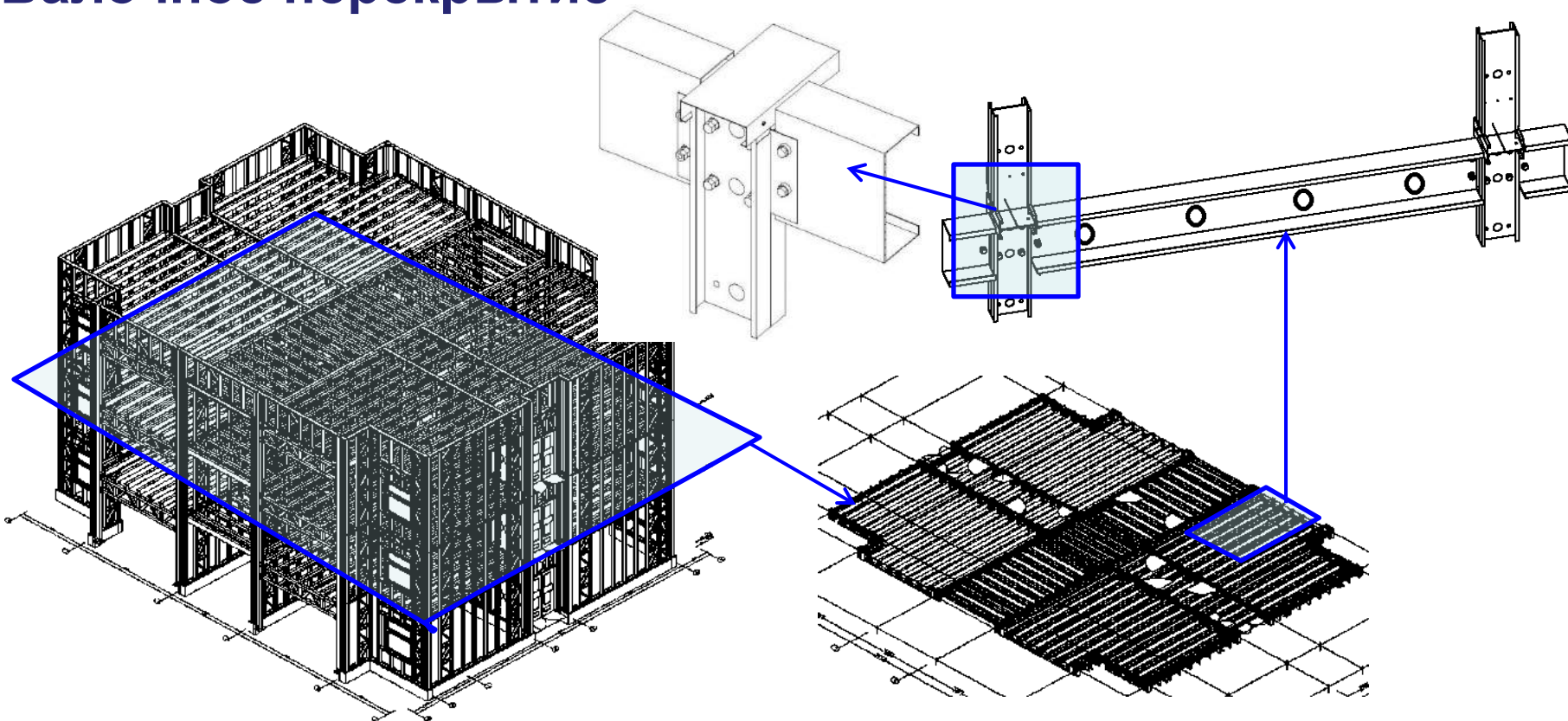


Панели собираются из линейных деталей, выполненных из С-профиля.



Панели имеют диагональные элементы, обеспечивающие как жесткость самой панели, так и образование системы пространственных связей здания в трех перпендикулярных плоскостях.

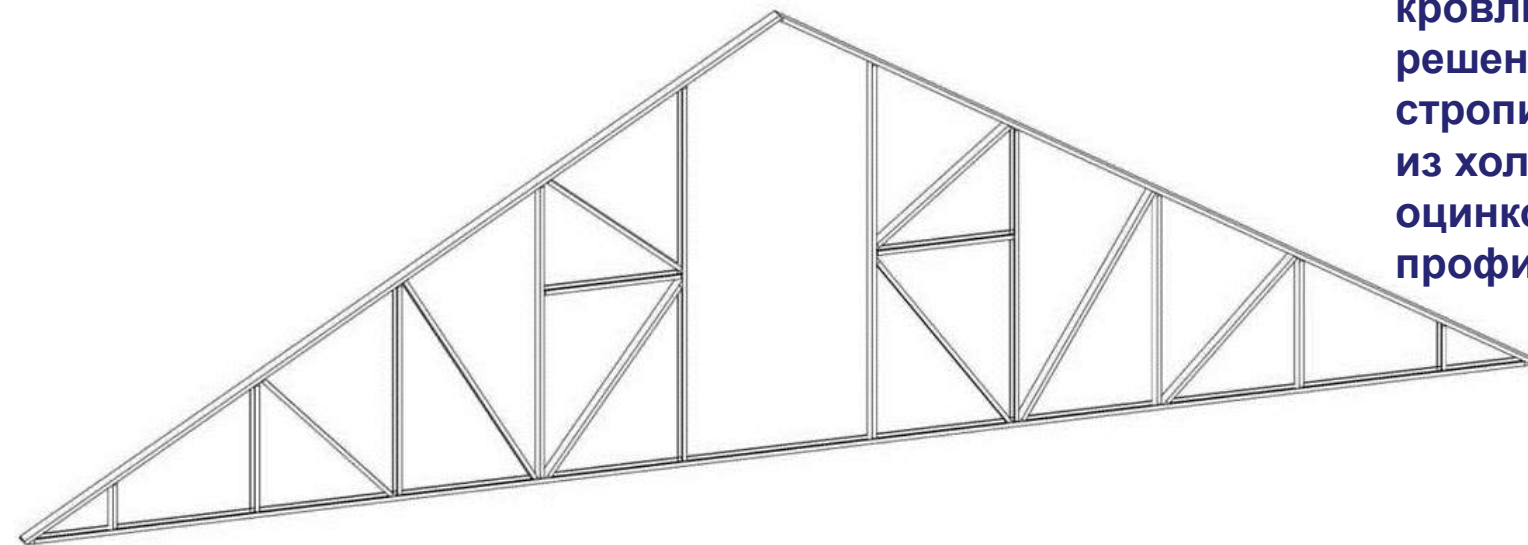
Балочное перекрытие



Несущие конструкции межэтажных перекрытий выполняются в виде балок из оцинкованного С-профиля соответствующего сечения. На стенках профиля выполняются технологические отверстия диаметром ~120 мм для прокладки коммуникаций и вентиляции.

Ферма стропильная

Несущие конструкции кровли могут быть решены в виде стропильных ферм из холодногнутого оцинкованного профиля.



Монтаж

Панели стен, перекрытий и кровельных ферм монтируются из линейных деталей. Монтаж может осуществляться как на стапельной площадке, так и на заводе-изготовителе.



Каждая линейная деталь выполнена в необходимый размер и имеет все отверстия и вырезы, предназначенные как для установки ее в панель без измерительных процедур (маркировки и позиционирующие элементы), так и для ее крепления к другим деталям панели (крепёжные отверстия).

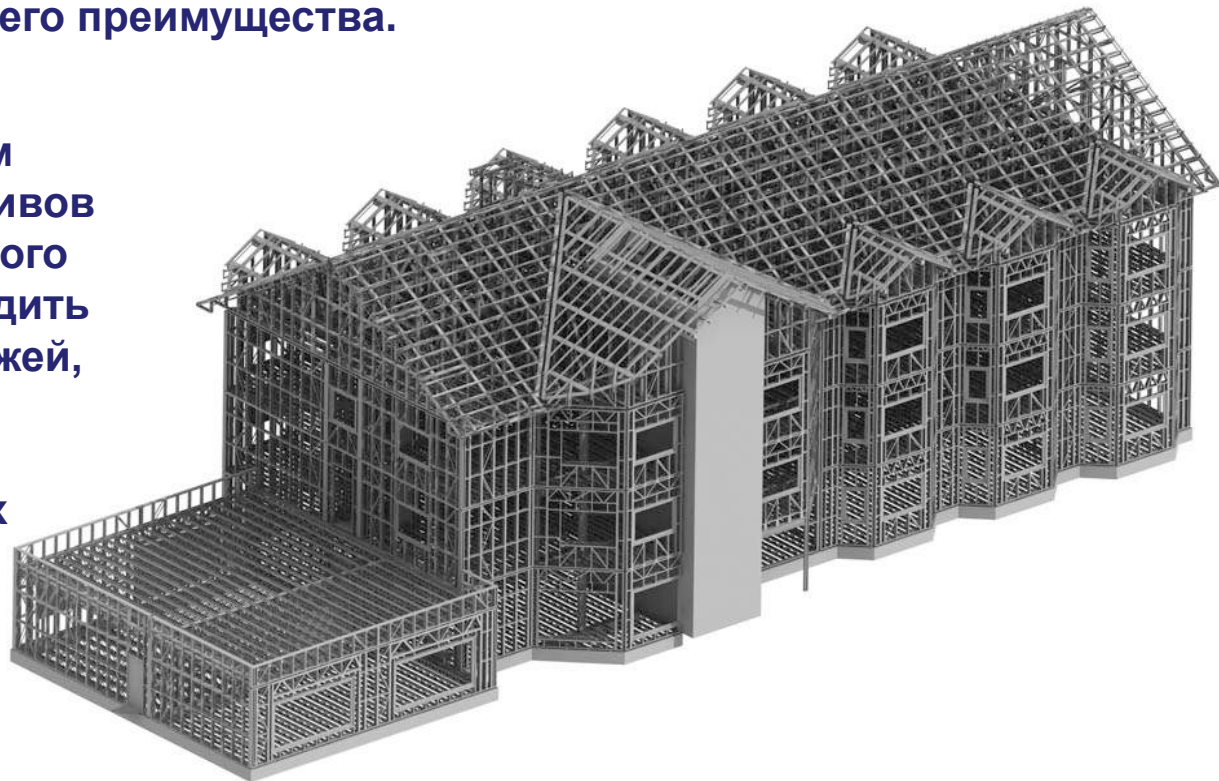
Монтаж



Сборка каркаса здания осуществляется путем установки панелей в проектное положение согласно чертежам и последующего крепления к другим панелям каркаса. Сборка панелей осуществляется при помощи самонарезающих винтов, соединение панелей между собой - при помощи самонарезающих винтов или болтов нормальной прочности.

Здания СТИЛТАУН® представляют собой инновационное сочетание стального оцинкованного каркаса и пенобетона, причем каждый из материалов применяется там, где максимально реализуются его преимущества.

Ядро концепции СТИЛТАУН® – соответствующая европейским стандартам система конструктивов из холодногнутого оцинкованного профиля, позволяющая возводить жилые дома высотой до 6 этажей, удовлетворяя при этом всем существующим строительным нормам. Элементы зданий и их соединений унифицированы, что позволяет в короткие сроки выполнить проектирование, изготовление и монтаж конструкций здания.

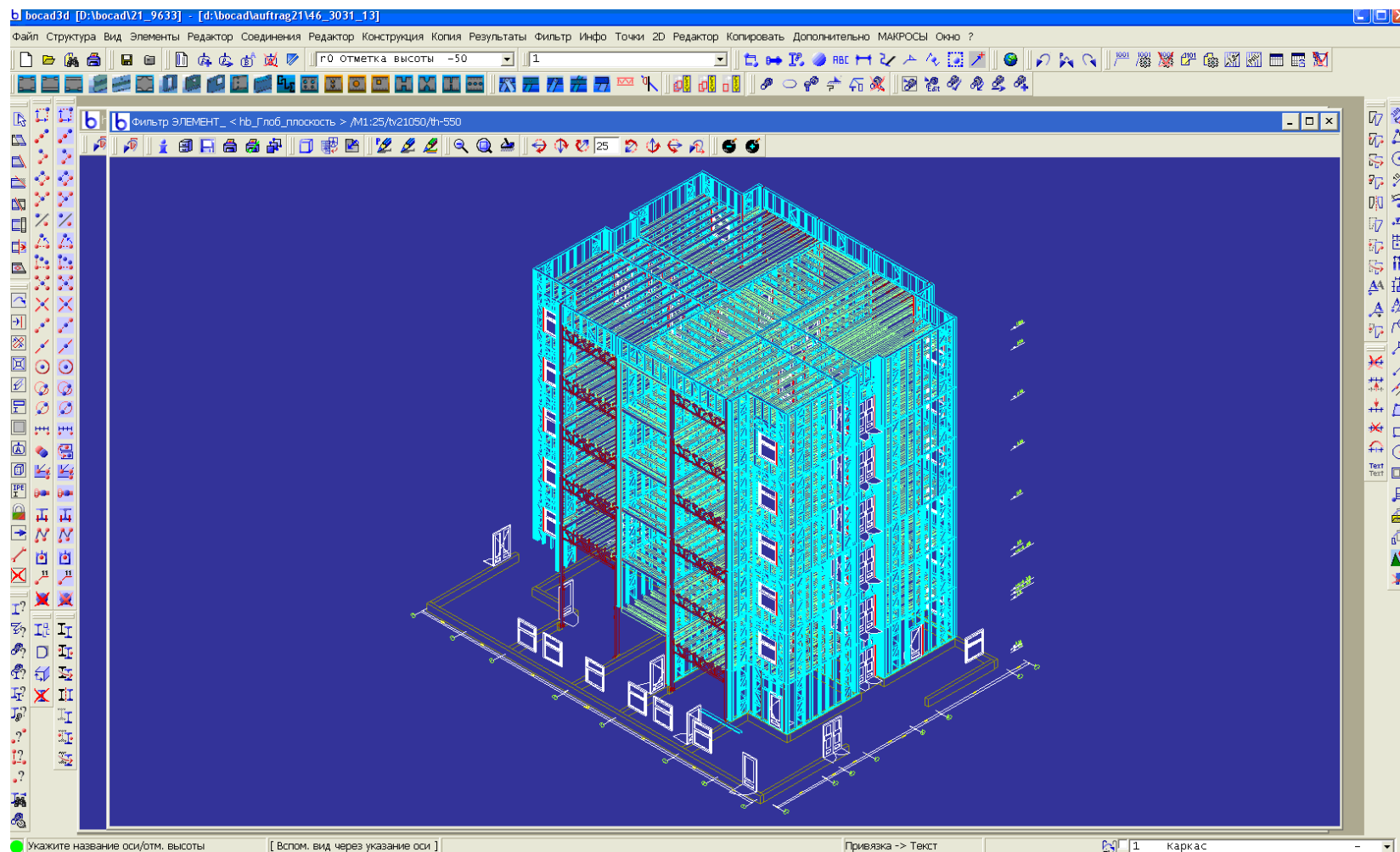


При этом сохраняются возможности широкого использования архитектурных и отделочных решений.

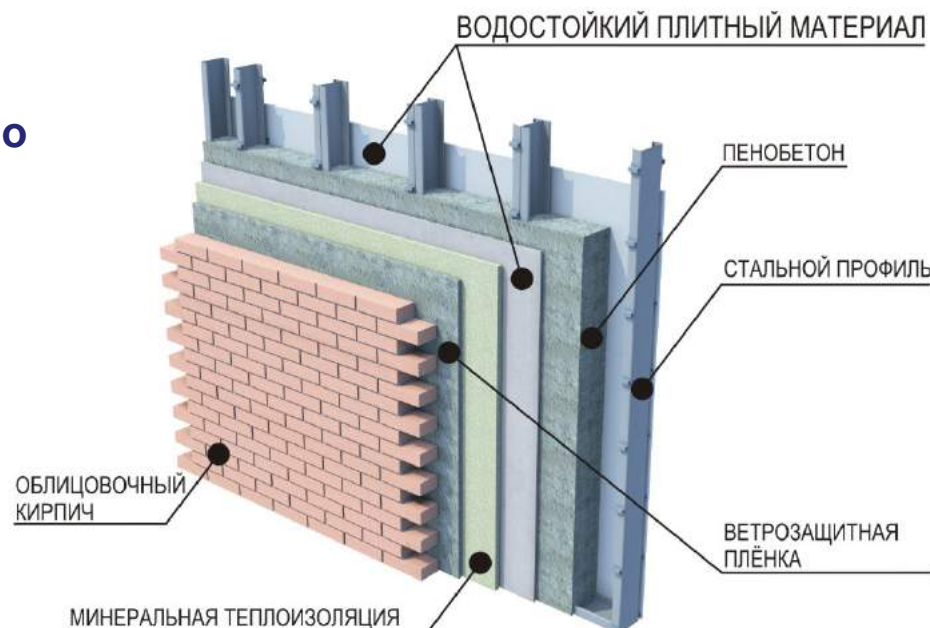
Устойчивость каркаса обеспечивается внутренними продольными и поперечными стенами и горизонтальными междуэтажными перекрытиями, связывающими стены и расчленяющими их по высоте на ярусы.



Проектирование каркаса 6-этажного здания



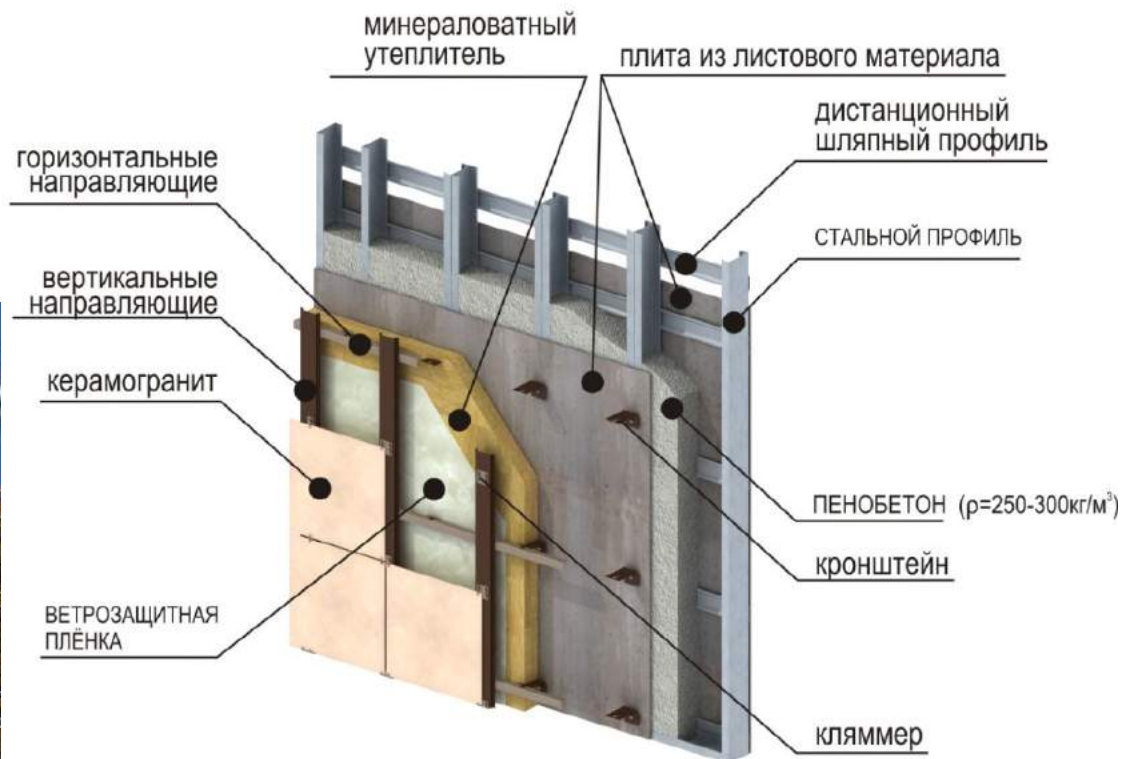
Стеновые панели представляют собой конструкцию из стального оцинкованного профиля, залитого пенобетонной смесью по несъемной опалубке из влагостойкого плитного материала. Для того чтобы металлические конструкции со всех сторон были закрыты пенобетоном, между опалубкой и каркасом монтируется дистанционирующий профиль, создающий зазор.



Пенобетон обеспечивает огнезащиту, звукоизоляцию и теплоизоляцию здания. Решение совмещает преимущества панелей из конструкционного бетона с существенно меньшей массой, чем у традиционных бетонных панелей, и возможностью изготовления непосредственно на месте возведения строений.



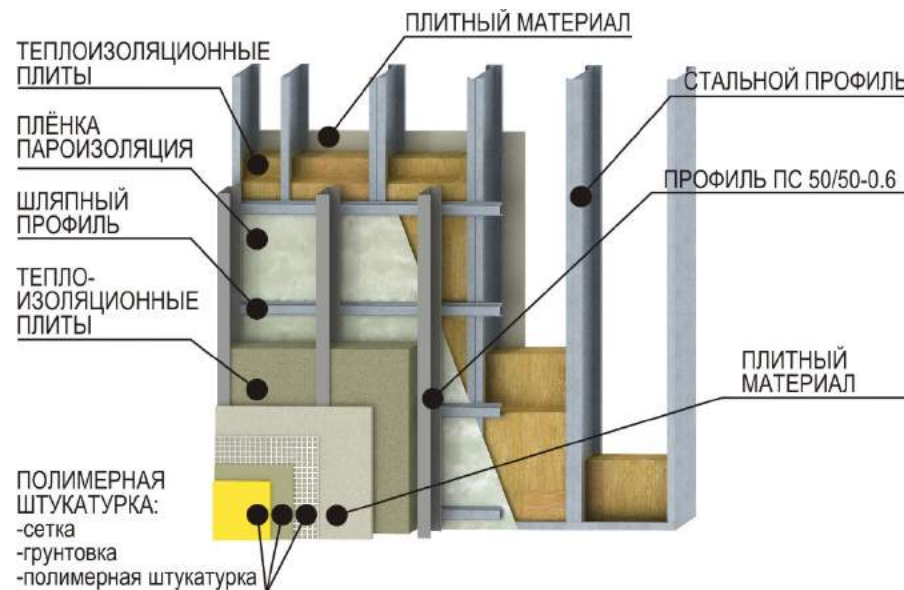
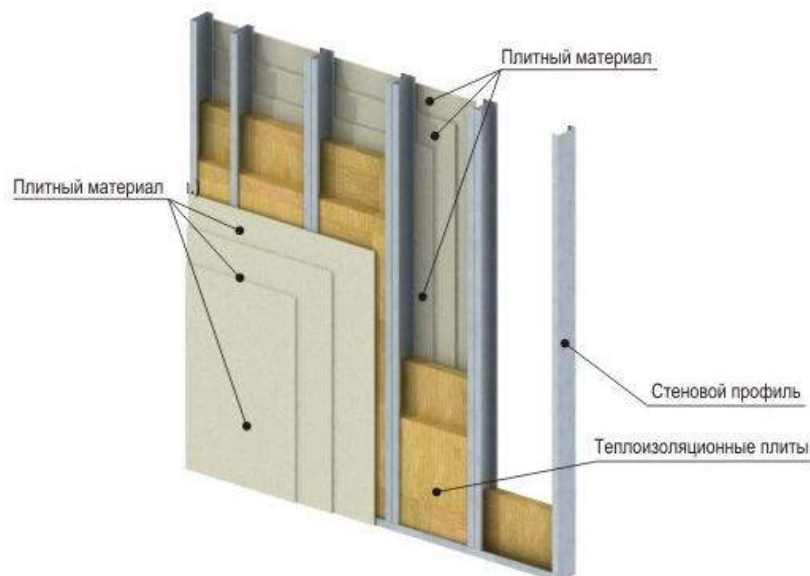
Наружная облицовка стен может быть выполнена с применением различных фасадных систем.



Так, для отделки строящихся вблизи г.Обнинска металлокаркасных домов в ж/к «Гармония» были применены навесные фасады из керамогранита.

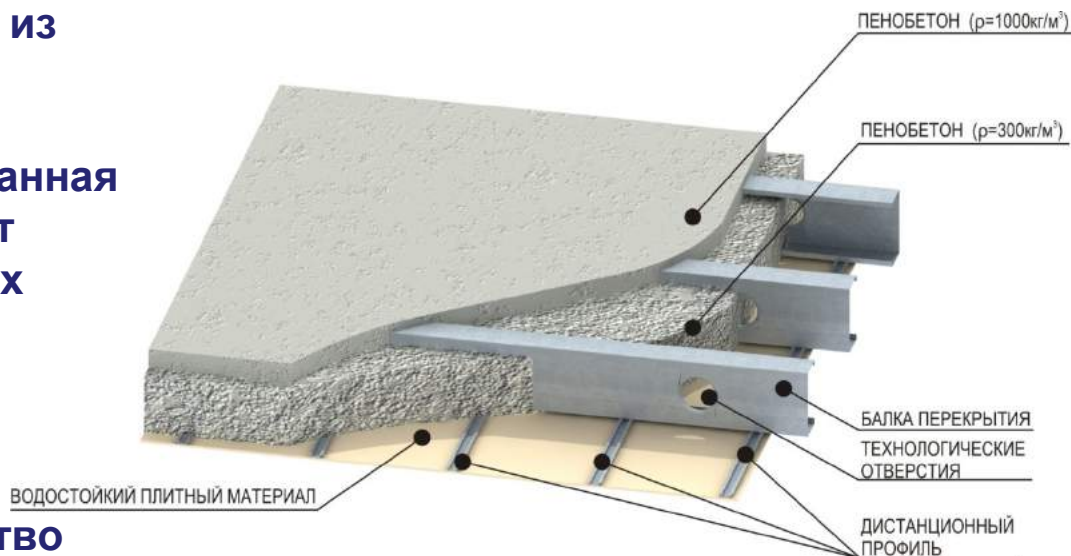


Возможно также заполнение стен твердым негорючим утеплителем.
В качестве наружной и внутренней обшивки может быть применен любой негорючий листовой материал (ЦСП, ГВЛ и пр.)
Обшивка крепится к панелям при помощи самонарезающих винтов.



Для обеспечения требуемой теплоизоляции и нормативной огнестойкости, наружные несущие стены могут быть решены в виде системы из 2 каркасов (основного и дополнительного, устанавливаемого с внутренней стороны), а внутренние несущие стены – обшиты негорючим плитным материалом в 3 слоя. Внутреннее пространство панели заполняется негорючим теплоизолирующим материалом.

Межэтажные перекрытия собираются из ферменных конструкций или балок. Запатентованная конструкция сталебетонного перекрытия, разработанная компанией «Андромета», представляет собой сочетание высоких прочностных характеристик и жесткости стального каркаса с высокой огнестойкостью, превосходными тепло- и звукоизолирующими свойствами пенобетона, заполняющего пространство между фермами и над ними.

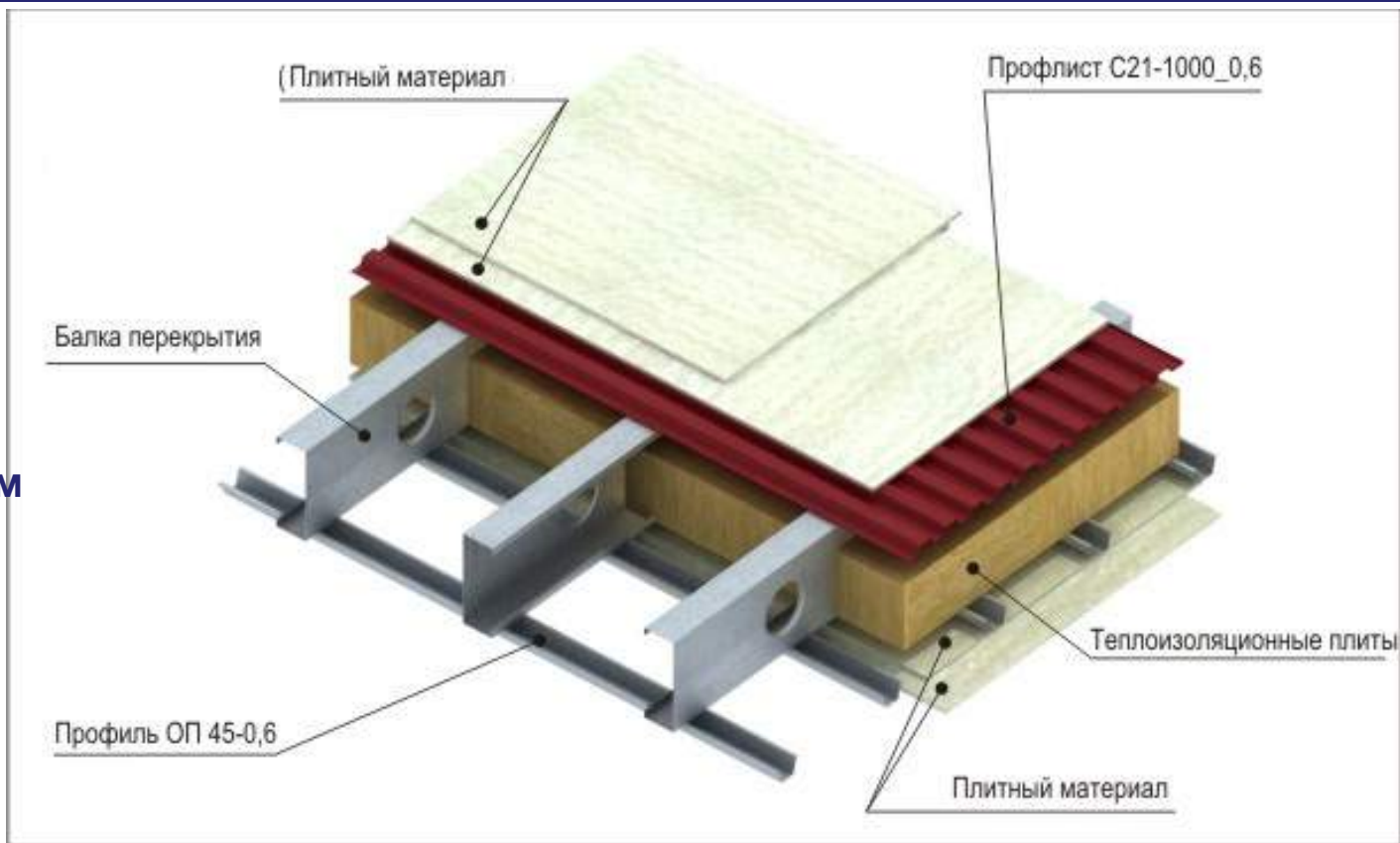


Преимущества данной конструкции:

- прочность и жесткость, достаточные для домов средней этажности;
- технологичность и, как следствие, низкая себестоимость изготовления;
- высокая огнестойкость;
- оптимизированные расход металла и сниженный вес перекрытий.

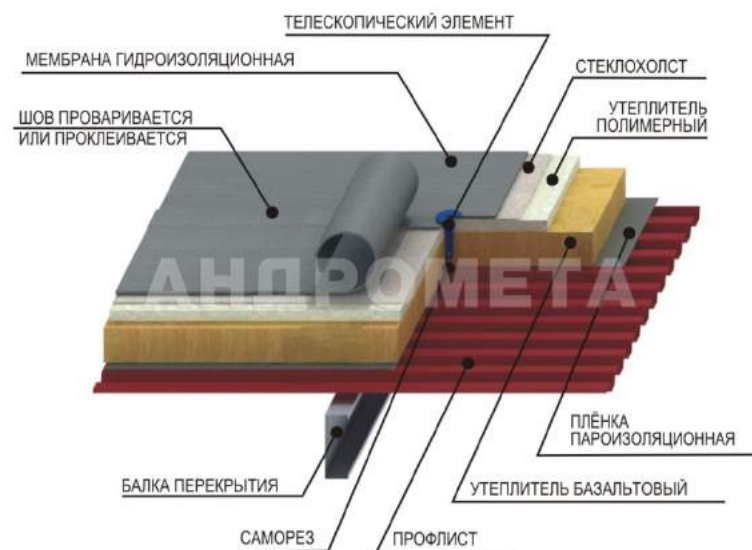
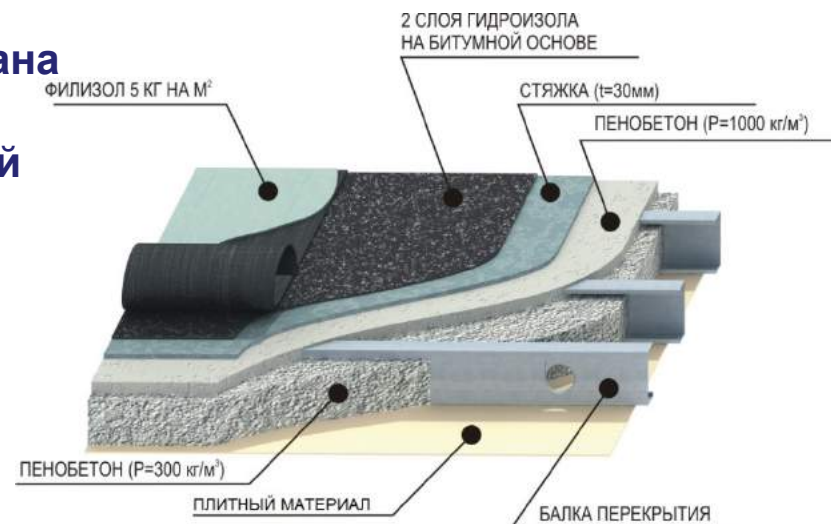
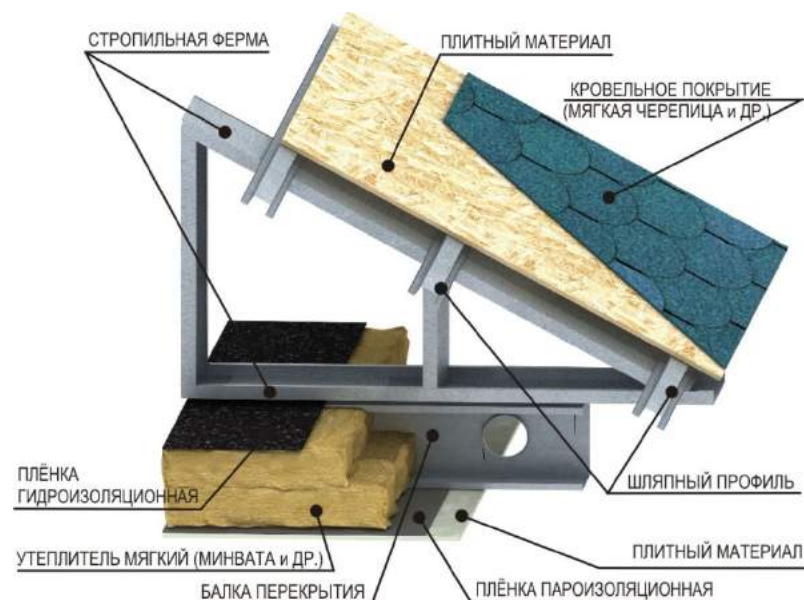


Технология
СТИЛТАУН®
предусматривает
также вариант
заполнения
перекрытий твердым
негорючим
утеплителем,
например –
минераловатным.



Снаружи перекрытие облицовывается негорючим плитным материалом (СМЛ, ГВЛ и пр.), изнутри – заполняется теплоизолирующим материалом. По верхней части несущих балок монтируется профилированный лист, поверх которого укладывается 2 слоя плитного материала и устраивается «чистый пол» перекрытия.

В зданиях СТИЛТАУН® может быть запроектирована двускатная, многоскатная или плоская кровля. Несущие конструкции кровли представляют собой фермы и (или) балки из холодногнутого оцинкованного профиля. Теплоизоляция кровли может быть выполнена как пенобетоном, так и твердыми утеплителями. В качестве наружного покрытия могут использоваться различные кровельные материалы по выбору заказчика.



Наружная отделка

Наружная отделка стен зданий **СТИЛТАУН®** может быть выполнена из любого отделочного материала на усмотрение застройщика, либо решена с применением любой фасадной системы.



Внутренняя отделка

Высокая точность изготовления и монтажа элементов каркаса обеспечивает жесткую геометрическую конфигурацию зданий. Это снижает объем отделочных работ: стены и перекрытия могут быть непосредственно облицованы декоративными материалами.

Затраты на содержание металлокаркасных домов ниже, чем обычных, за счет экономии на энергоносителях: меньший вес всех конструкций и меньшие теплопотери снижают объем потребления энергоресурсов.

Наряду с эффективными экономическими показателями металлокаркасного строительства это еще и привлекательная альтернатива коттеджной и высотной застройке.

Концепция СТИЛТАУН® возрождает практику среднеэтажной застройки, комфортной и дружелюбной для человека.



Жилой комплекс «Гармония»

Район строительства – д.Кривское
Калужской области (~5 км от Обнинска).

Год строительства – 2013/2014.

Состав жилого комплекса:

6-этажный трехсекционный жилой дом
4-этажный трехсекционный жилой дом.



Жилой комплекс «Гармония»

Площадь застройки: ~ 2425 м²

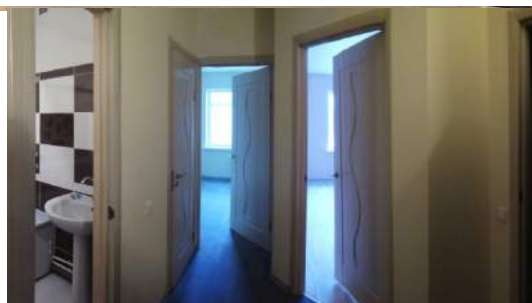
Общая площадь домов: ~ 12275 м²

Жилая площадь: ~ 7680 м²

Общее количество квартир - 179, из них:

1-комнатных – 120, 2-комнатных – 59.

Площадь офисно-торговых помещений ~ 1620 м²





Комплекс общежитий

Год строительства – 2015

Район строительства – Республика Казахстан,
Атырауский район

Снеговой район: III

Ветровой район: III

Сейсмичность: до 8 баллов

Общая площадь: 4 600 кв.м

Состав объекта: 5 идентичных корпусов



Характеристики корпуса:

Размеры: 10,55 x 49,195 м x 5,685(h) м
(h – высота до низа несущих конструкций)

Этажность: 2

Площадь застройки ~ 520 м²

Общая площадь помещений ~ 920 м²

Жилая площадь ~ 800 м²

Количество жилых комнат - 49 шт.

Площади комнат: ~ 16.3 м²

Служебные апартаменты

Год строительства – 2015

Район строительства – Калужская область

Снеговой район: III

Ветровой район: I

Размеры: 8 x 12 x 5,5 (h) м

(h – высота до низа несущих конструкций)

Общая площадь: 192 кв.м

Этажность: 2

Высота этажей в чистоте: 2,5 м



Мансардный комплекс

Район строительства – г.Тверь.

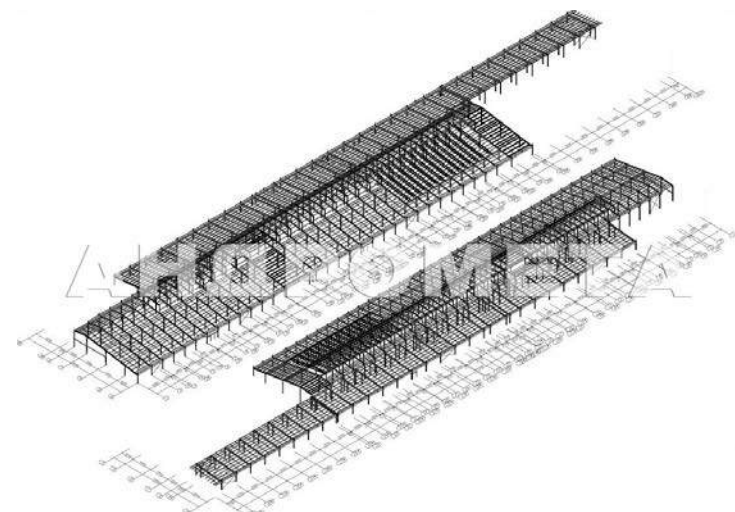
Год строительства – 2014.

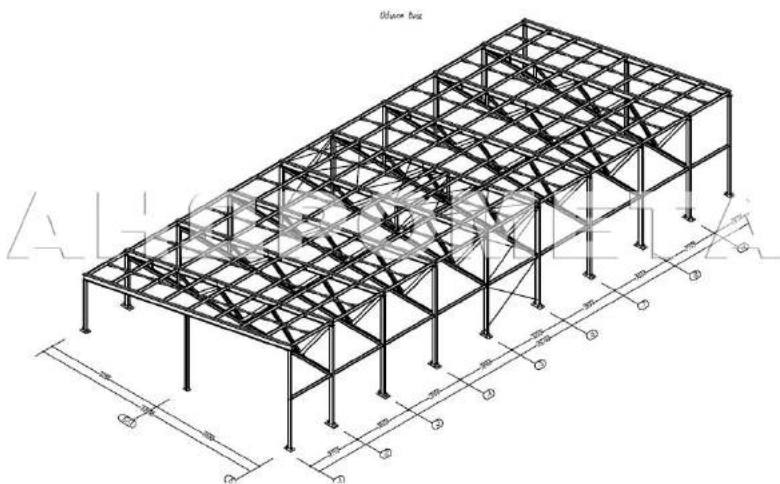
Общая площадь: >5 500 м².

Часть сооружения расположена над кирпичным многоэтажным зданием высокой степени износа.

Рассчитана на снеговую нагрузку IV района и сейсмонагрузку до 6 баллов.

Состоит из группы взаимосопряженных объемов разной конфигурации.





Мансарда

Район строительства – Ярославская область

Год строительства – 2012

Размеры: 12 x 26 x 2,3 м

Назначение: Гостиница

Возведена на кровле кирпичного многоэтажного здания. Рассчитана на снеговую нагрузку IV района и сейсмонагрузку до 6 баллов.



Жилой дом наращиваемой этажности

Район строительства – г.Сочи

Год строительства – 2012/2013

Здание запроектировано с учетом особых геодезических условий участка строительства (горный рельеф местности и высокая сейсмичность).

Размеры в плане: 180 м².

Этажность: одноэтажное с возможностью надстройки второго этажа.





Жилой 3-этажный двухсекционный дом

Район строительства – пгт Грибановский, Воронежская область

Площадь застройки ~ 990 м²

Общая площадь дома ~ 2570 м²

Жилая площадь ~ 2085 м²

Количество этажей – 3

Общее количество квартир: 53.

Жилой 3-этажный многосекционный дом

Район строительства – пос.Поворино, Воронежская область

Площадь застройки ~1780 м²



Общая площадь дома ~ 4430 м²

Площадь жилая ~2140 м²

Общее количество квартир – 84

Компанией «Андромета» создана серия проектов металлокаркасных домов средней этажности. По заданию застройщика могут быть разработаны и реализованы другие проекты зданий на базе системы конструктивов СТИЛТАУН®.

Жилой 6-этажный трехсекционный дом

Построенный объект:
Калужская область, 2014 г.
Площадь застройки ~ 1200 м²
Общая площадь дома ~ 7130 м²
Жилая площадь: ~ 4600 м²
Общее количество квартир – 108,
из них:
1-комнатных - 72,
2-комнатных – 36.





Жилой 4-этажный трехсекционный дом

Построенный объект:

Калужская область, 2014 г.

Площадь застройки ~ 1200 м²

Общая площадь дома ~ 5145 м²

Жилая площадь: ~ 3080 м²

Общее количество квартир – 72, из них:

1-комнатных - 48,

2-комнатных – 24.





Гостиница 3-этажная

Площадь застройки: 840 м²

Общая площадь здания: ~2500 м²

Количество этажей: 3

Количество номеров: 40 шт.

Жилой 3-этажный трехсекционный дом

Площадь застройки ~ 762 м²

Общая площадь дома ~ 2800 м²

Общая площадь квартир ~ 1750 м²

Общее количество квартир – 33, из них:
1-комнатных – 6, 2-комнатных квартир – 27



Гостиница 5-этажная

Площадь застройки: 942 м²

Общая площадь здания: 4760 м²

Общая площадь номеров: 1550 м²

Общая вместимость номеров: 100 мест

Количество номеров: 50 шт.



Общежитие гостиничного типа

Площадь застройки: 942 м²

Общая площадь здания: 4760 м²

Общая площадь номеров: 2400 м²

Количество комнат: 75 шт.,

Детский сад на 120 мест

Площадь застройки: 1740 м²

Общая площадь здания : 3379 м²,
в том числе:

- помещений 1-го этажа - 1380 м²;
- помещений 2-го этажа - 1265 м²;
- помещений 3-го этажа - 734 м²



Медицинский центр

Площадь застройки: 942 м²

Общая площадь здания: ~2860 м²,

Зал лечебной гимнастики: 620 м²

Вестибюль с гардеробом: 100 м²

Медицинские и процедурные кабинеты: 1700 м²,

в том числе сауны - 100 м²



Планировка жилого комплекса: ст. Динская, Краснодарский край

Площадь участка - 0,66 га

Площадь застройки - 1802 м²

Площадь квартир общая – 4140,6 м²

Количество квартир общее – 81 шт.,
в т.ч.: однокомнатных - 18; двухкомнатных - 63.

Высокая скорость и низкая себестоимость строительства объектов по металлокаркасной технологии **СТИЛТАУН®** делают ее оптимальным выбором для реализации социальных программ и комплексной застройки жилых образований.



Планировка микрорайона: п.Никольское, Воронежская обл.

Площадь участка - 26,92 га

Площадь застройки - 54 280 м²

Площадь квартир общая – 173 050 м²

Количество жителей – 6900 чел.

Количество парковочных мест – 1340

Школа на 970 чел.

Детские сады – 2 по 140 мест.



БЛАГОДАРИМ ЗА ВНИМАНИЕ!



Бесплатный звонок по России: 800-5555-166 Тел.: +7 (484)395-21-21

E-mail: sales@andrometa.ru

Центральный офис и производство в г. Обнинск, работаем по всей России

www.andrometa.ru

www.andrometa.kz