

ООО «Андромета»

ОКП 112200

Группа В22

СОГЛАСОВАНО

Исполнительный директор
ООО «ЦНИИПСК им. Мельникова»

С.А Павлов



«25» июня 2015 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «Андромета»

А.А. Шухардин

«24» июня 2015 г.

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦИЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Технические условия

ТУ 1122-003-82866678-2015

(впервые)

Дата введения: 1 июля 2015 г.

2015 г.

Федеральное агентство по техническому
регулированию и метрологии
ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
зарегистрирован каталожный лист
внесен в реестр 25.06.2015
за № 200/119-004

Согласовано				
Взам. Инв. №				
Подпись и дата				
Инв. № подл.				

Настоящие технические условия распространяются на гнутые гофрированные профили из оцинкованной стали толщиной от 0,4 до 0,8 мм (именуемые в дальнейшем - «профили» либо «профилированные листы»), изготавливаемые методом холодной прокатки и предназначенные для применения в качестве материала покрытий и стен, перекрытий и других конструктивных элементов зданий и сооружений.

Области применения профилей и способы их защиты от коррозии в конструкциях принимаются в зависимости от степени агрессивного воздействия среды в соответствии с требованиями СП 28.13330.

Конструкции из профилей допускается применять в следующих условиях.

- в климатических районах с расчетной температурой не ниже минус 55° С;
- при температуре не выше плюс 40° С и влажности не более 60%;
- при воздействии неагрессивной и слабоагрессивной среды;

Пример условного обозначения профиля марки АК с высотой гофров 44 мм, монтажной шириной 900 мм из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм и длиной 3000 мм:

АК-44-900-0,6 3000 (Ц) ТУ 1122-003-82866678-2015.

То же, для профиля марки АК с полимерным покрытием цвет RAL7004 по стороне «А»:

АК-44-900-0,6-А-3000 (Ц) RAL7004 ТУ 1122-003-82866678-2015.

То же для профиля марки АНС:

АНС-44-900-0,6-А-3000 (Ц) RAL7004 ТУ 1122-003-82866678-2015.

То же для профиля марки АНС без полимерного покрытия:

АНС-44-900-0,6-3000 (Ц) по ТУ 1122-003-82866678-2015.

Пример условного обозначения профиля марки АК-18 с высотой гофра 16,5 мм, монтажной шириной 1100 мм из оцинкованной стали толщиной 0,4 мм и длиной 3000 мм:

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	ТУ 1122-003-82866678-2015						
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата	
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Разработал	Айрумян		Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства Технические условия	Стадия	Лист	Листов
			Проверил	Каменщиков				2	17
			Н.контроль	Хабилевская			ООО «Андромета»		
			Утвердил	Айрумян					

АК-18-1100-0,4 3000(Ц) ТУ 1122-003-82866678-2015.

То же, для профиля марки АК-18 с полимерным покрытием цвет RAL9003 по стороне «А» и «Б»:

АК-18-1100-0,4АБ-3000 (Ц) RAL9003 ТУ 1122-003-82866678-2015.

То же для профиля марки АС-18.1 с полимерным покрытием цвет RAL8017 по стороне «А»:

АС-18.1-1100-0,4-А-3000 (Ц) RAL8017 ТУ 1122-003-82866678-2015.

То же для профиля марки АС-18.1 без полимерного покрытия:

АС-18.1-1100-0,4-3000 (Ц) ТУ 1122-003-82866678-2015.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Профили должны соответствовать требованиям настоящих Технических условий и технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2 Общие положения и номенклатура профилей

1.2.1 Форма, размеры, площадь поперечного сечения, масса 1 погонного метра длины, справочные значения расчетных характеристик сечения профилей на 1 м ширины должны соответствовать указанным на рисунках 1-5 и в таблицах 1-6. При вычислении теоретической массы профилей плотность стали принята равной $7,85 \text{ т/м}^3$, масса цинкового покрытия, нанесенного с двух сторон на поверхность профиля, принята $275 \text{ г на } 1 \text{ м}^2$ заготовки.

1.2.2 Геометрические характеристики сечения профилей (моменты инерции J_x и сопротивления W_x) в таблицах рассчитаны с учетом предела текучести исходной заготовки 250 и 350 МПа. Геометрические характеристики J_x и W_x профилей определены с учетом редуцированной площади сечения продольно сжатых участков сечения профиля при поперечном изгибе относительно оси Х-Х. Геометрические характеристики для профилей из стали с пределом текучести менее 350 МПа следует определять по интерполяции соответствующих значений в таблицах 1 – 6.

1.2.3 Профили изготавливаются мерной длины в диапазоне от 0,3 до 14 м.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	заготовки 250 и 350 МПа. Геометрические характеристики J_x и W_x профилей определены с учетом редуцированной площади сечения продольно сжатых участков сечения профиля при поперечном изгибе относительно оси X-X. Геометрические характеристики для профилей из стали с пределом текучести менее 350 МПа следует определять по интерполяции соответствующих значений в таблицах 1 – 6. 1.2.3 Профили изготавливаются мерной длины в диапазоне от 0,3 до 14 м.							
										Лист
Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата	ТУ 1122-003-82866678-2015				

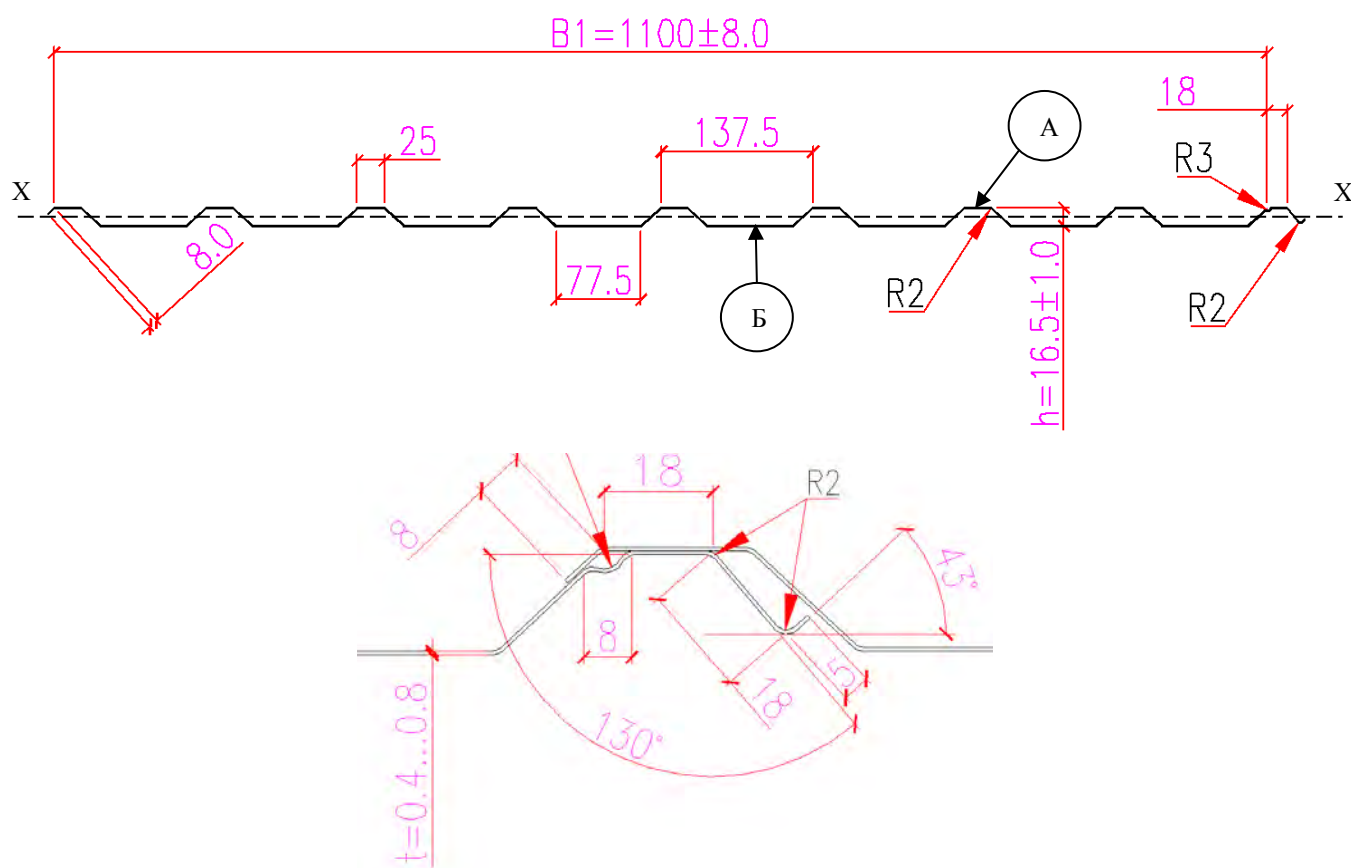


Рис.1. Профилированные листы АК-18

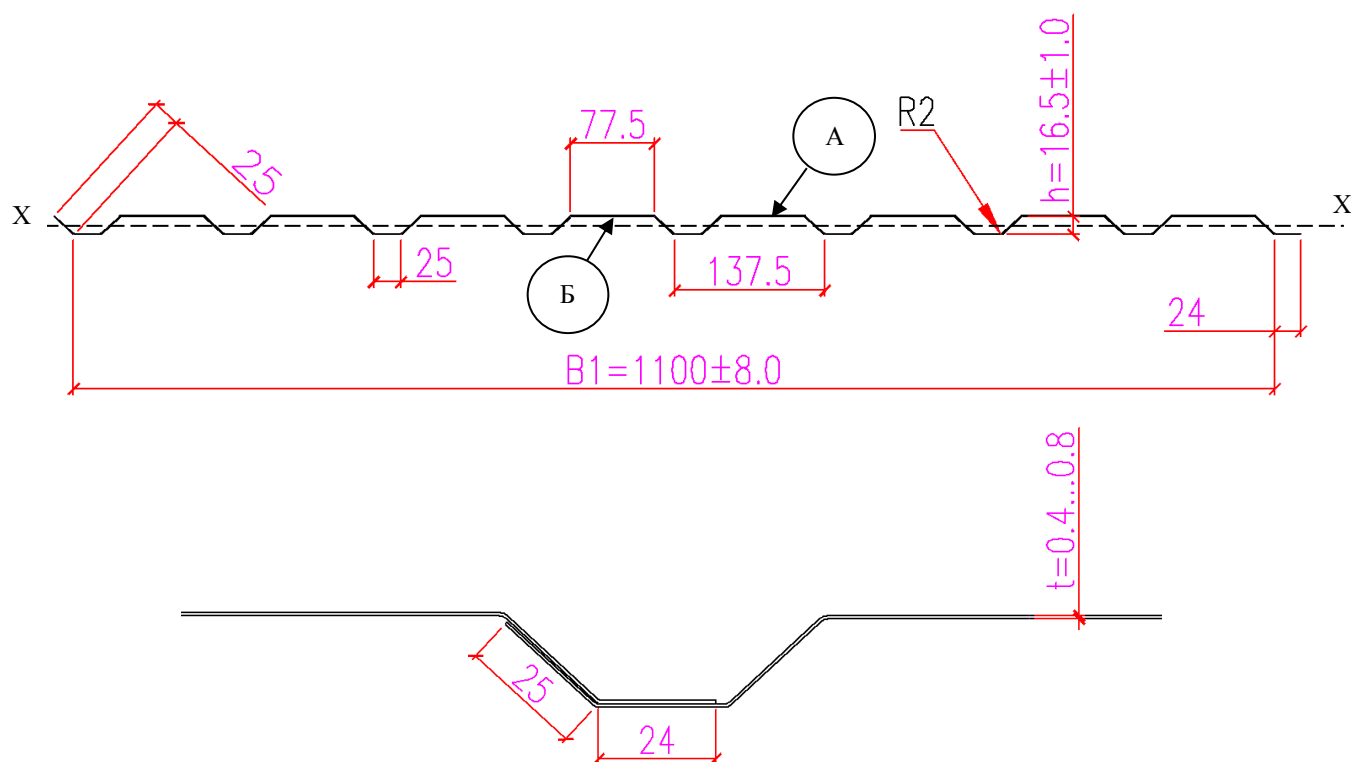


Рис.2. Профилированные листы АС-18.1

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №				
Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата	Лист
						4

ТУ 1122-003-82866678-2015

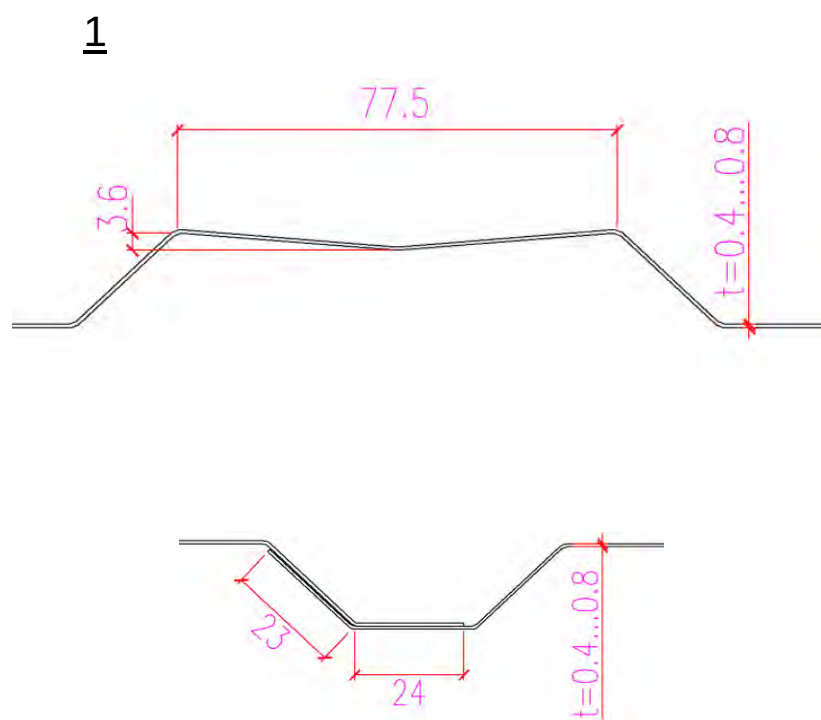
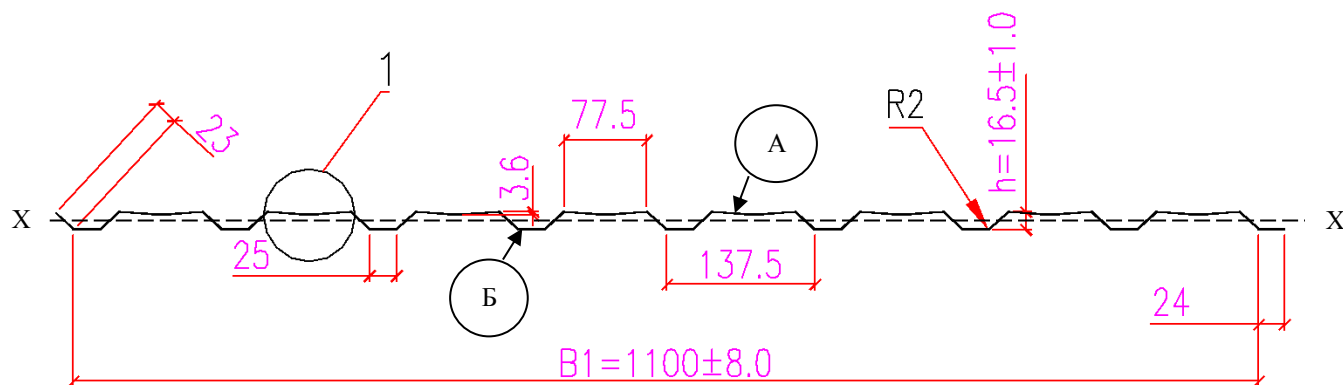


Рис.3. Профилированные листы АС-18.2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №				
Изм.	Коп. уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата	Лист
						5

ТУ 1122-003-82866678-2015

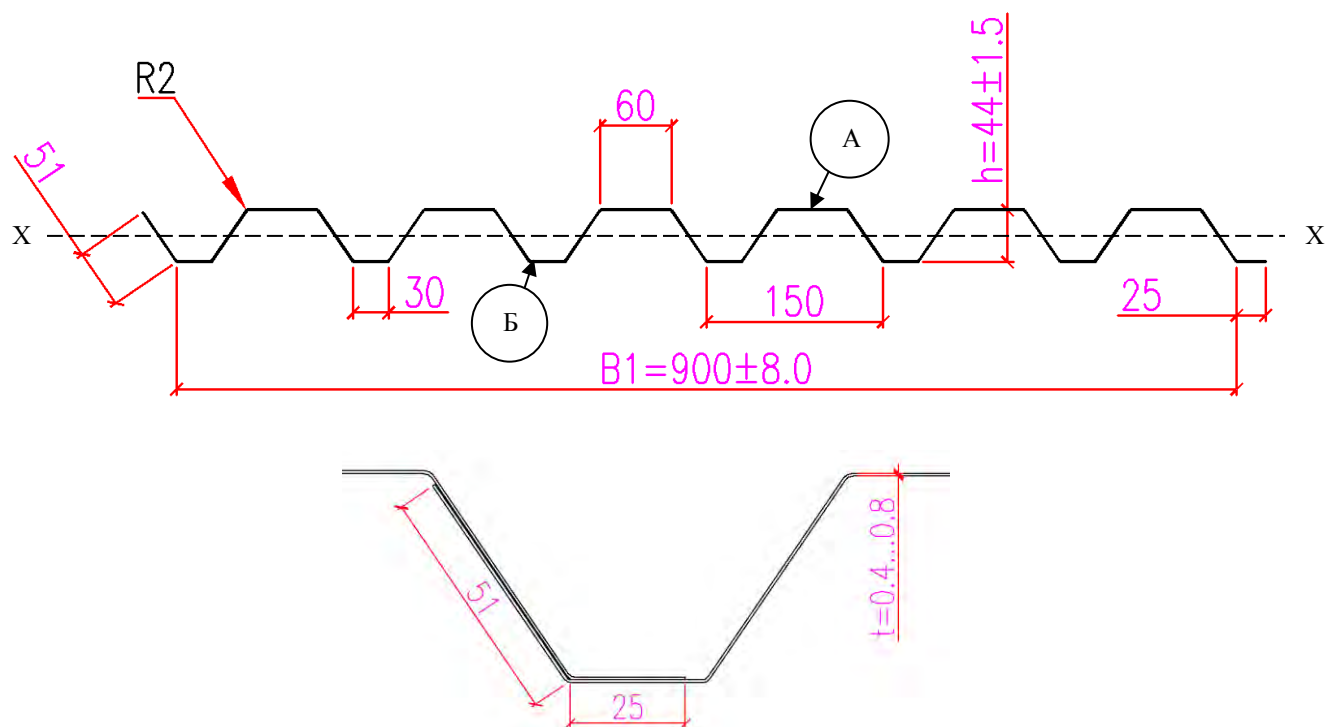


Рис.4. Профилированные листы АНС-44

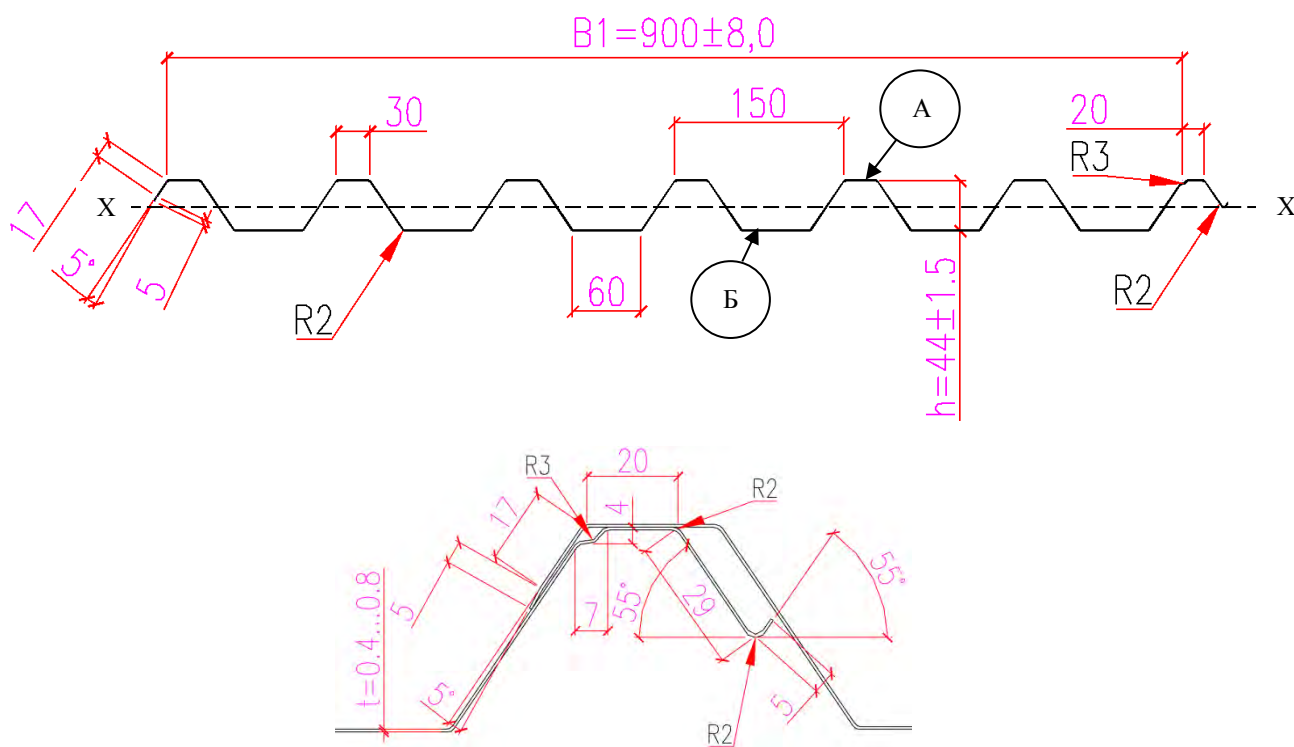


Рис.5. Профилированные листы АК-44

Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №			
Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата	Лист
						6

ТУ 1122-003-82866678-2015

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №
Изм.	Коп. уч.	Лист
№ Док.	Подпись	Дата

Таблица 1. Профилированные листы АК-18 из стали с пределом текучести 250 МПа

Обозначение профилей	Высота гофра, h, мм	Толщина металла, t, мм	B1, мм	Площадь сечения A, см ²	Масса 1 п.м., кг	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
						При сжатых узких полках		При сжатых широких полках				
						Момент инерции, I _x , см ⁴	Момент со- противления, W _{x1} , см ³	Момент инерции, I _x , см ⁴	Момент со- противления, W _{x2} , см ³			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
AK - 18 - 1100 - 0,4	16.5	0.40	1100	5.00	4.27	1.71	1.54	1.18	1.38	1250		
AK - 18 - 1100 - 0,45	16.5	0.45	1100	5.63	4.76	1.97	1.79	1.38	1.65	1250		
AK - 18 - 1100 - 0,5	16.5	0.50	1100	6.25	5.25	2.25	2.05	1.60	1.94	1250		
AK - 18 - 1100 - 0,55	16.5	0.55	1100	6.88	5.74	2.54	2.33	1.83	2.18	1250		
AK - 18 - 1100 - 0,6	16.5	0.60	1100	7.50	6.23	2.82	2.60	2.07	2.41	1250		
AK - 18 - 1100 - 0,7	16.5	0.70	1100	8.75	7.21	3.34	3.08	2.59	2.86	1250		
AK - 18 - 1100 - 0,8	16.5	0.80	1100	10.00	8.19	3.83	3.52	3.14	3.32	1250		

Таблица 2. Профилированные листы АС-18.1 и АС-18.2 из стали с пределом текучести 250 МПа

Обозначение профилей	Высота гофра, h, мм	Толщина металла, t, мм	B1, мм	Площадь сечения A, см ²	Масса 1 п.м., кг	Справочные величины на 1 м ширины					Ширина заготовки, мм
						При сжатых узких полках			При сжатых широких полках		
						Момент инерции, Ix, см ⁴	Момент со- противления, Wx1, см ³	Момент инерции, Ix, см ⁴	Момент со- противления, Wx2, см ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
AC - 18.1 - 1100 - 0,4	16.5	0.40	1100	5.00	4.27	1.67	1.49	1.22	1.29	1250	
AC - 18.1 - 1100 - 0,45	16.5	0.45	1100	5.63	4.76	1.95	1.75	1.43	1.55	1250	
AC - 18.1 - 1100 - 0,5	16.5	0.50	1100	6.25	5.25	2.23	2.02	1.65	1.83	1250	
AC - 18.1 - 1100 - 0,55	16.5	0.55	1100	6.88	5.74	2.51	2.29	1.87	2.12	1250	
AC - 18.1 - 1100 - 0,6	16.5	0.60	1100	7.50	6.23	2.80	2.56	2.11	2.43	1250	
AC - 18.1 - 1100 - 0,7	16.5	0.70	1100	8.75	7.21	3.32	3.05	2.64	2.93	1250	
AC - 18.1 - 1100 - 0,8	16.5	0.80	1100	10.00	8.19	3.81	3.47	3.20	3.38	1250	
AC - 18.2 - 1100 - 0,4	16.5	0.40	1100	5.00	4.27	1.35	1.31	1.33	1.54	1250	
AC - 18.2 - 1100 - 0,45	16.5	0.45	1100	5.63	4.76	1.57	1.54	1.56	1.75	1250	
AC - 18.2 - 1100 - 0,5	16.5	0.50	1100	6.25	5.25	1.81	1.77	1.80	1.95	1250	
AC - 18.2 - 1100 - 0,55	16.5	0.55	1100	6.88	5.74	2.04	2.02	2.04	2.16	1250	
AC - 18.2 - 1100 - 0,6	16.5	0.60	1100	7.50	6.23	2.28	2.36	2.27	2.26	1250	
AC - 18.2 - 1100 - 0,7	16.5	0.70	1100	8.75	7.21	2.76	2.77	2.69	2.68	1250	

Таблица 3. Профилированные листы АК-44 и АНС-44 из стали с пределом текучести 250 МПа

Обозначение профилей	Высота гофра, h, мм	Толщина металла, t, мм	B1, мм	Площадь сечения A, см ²	Масса 1 п.м., кг	Справочные величины на 1 м ширины				Ширина заготовки, мм
						При сжатых узких полках		При сжатых широких полках		
						Момент инерции, I _x , см ⁴	Момент со- противления, W _{x1} , см ³	Момент инерции, I _x , см ⁴	Момент со- противления, W _{x2} , см ³	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
AK - 44 - 900 - 0,4	44	0.40	900	5.00	4.27	14.12	5.02	11.26	4.74	1250
AK - 44 - 900 - 0,45	44	0.45	900	5.63	4.76	16.28	5.84	13.00	5.57	1250
AK - 44 - 900 - 0,5	44	0.50	900	6.25	5.25	18.46	6.67	14.88	6.42	1250
AK - 44 - 900 - 0,55	44	0.55	900	6.88	5.74	20.67	7.50	16.83	7.19	1250
AK - 44 - 900 - 0,6	44	0.60	900	7.50	6.23	22.89	8.36	18.87	7.92	1250
AK - 44 - 900 - 0,7	44	0.70	900	8.75	7.21	27.39	10.07	23.12	9.42	1250
AK - 44 - 900 - 0,8	44	0.80	900	10.00	8.19	31.51	11.57	27.57	10.94	1250
ANC - 44 - 900 - 0,4	44	0.40	900	5.00	4.27	12.97	4.94	11.01	4.70	1250
ANC - 44 - 900 - 0,45	44	0.45	900	5.63	4.76	15.44	6.06	12.74	5.51	1250
ANC - 44 - 900 - 0,5	44	0.50	900	6.25	5.25	17.54	6.92	14.54	6.37	1250
ANC - 44 - 900 - 0,55	44	0.55	900	6.88	5.74	19.69	7.82	16.39	7.26	1250
ANC - 44 - 900 - 0,6	44	0.60	900	7.50	6.23	21.87	8.74	18.29	8.19	1250
ANC - 44 - 900 - 0,7	44	0.70	900	8.75	7.21	26.29	10.62	22.23	10.17	1250
ANC - 44 - 900 - 0,8	44	0.80	900	10.00	8.19	30.47	12.37	26.47	11.96	1250

Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №
Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.
Подпись	Дата		

Т а б л и ц а 4. Профилированные листы АК-18 из стали с пределом текучести 350 МПа

Обозначение профилей	Высота гофра, h, мм	Толщина металла, t, мм	B1, мм	Площадь сечения A, см ²	Масса 1 п.м., кг	Справочные величины на 1 м ширины					Ширина заготовки, мм
						При сжатых узких полках		При сжатых широких полках			
						Момент инерции, Ix, см ⁴	Момент со- противления, Wx1, см ³	Момент инерции, Ix, см ⁴	Момент со- противления, Wx2, см ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
AK - 18 - 1100 - 0,4	16,5	0.40	1100	5.00	4.27	1.64	1.45	1.23	1.28	1250	
AK - 18 - 1100 - 0,45	16,5	0.45	1100	5.63	4.76	1.90	1.70	1.32	1.53	1250	
AK - 18 - 1100 - 0,5	16,5	0.50	1100	6.25	5.25	2.16	1.95	1.52	1.79	1250	
AK - 18 - 1100 - 0,55	16,5	0.55	1100	6.88	5.74	2.44	2.21	1.73	2.06	1250	
AK - 18 - 1100 - 0,6	16,5	0.60	1100	7.50	6.23	2.72	2.47	1.94	2.36	1250	
AK - 18 - 1100 - 0,7	16,5	0.70	1100	8.75	7.21	3.28	3.01	2.43	2.80	1250	
AK - 18 - 1100 - 0,8	16,5	0.80	1100	10.00	8.19	3.80	3.48	2.94	3.25	1250	

Таблица 5. Профилированные листы АС-18.1 и АС-18.2 из стали с пределом текучести 350 МПа

Обозначение профилей	Высота гофра, h, мм	Толщина металла, t, мм	Вl, мм	Площадь сечения А, см ²	Масса 1 п.м., кг	Справочные величины на 1 м ширины					Ширина заготовки, мм
						При сжатых узких полках			При сжатых широких полках		
						Момент инерции, I _x , см ⁴	Момент сопротивления, W _{x1} , см ³	Момент инерции, I _y , см ⁴	Момент сопротивления, W _{x2} , см ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
AC - 18.1 - 1100 - 0,4	16,5	0,40	1100	5,00	4,27	1,60	1,41	1,15	1,20	1250	
AC - 18.1 - 1100 - 0,45	16,5	0,45	1100	5,63	4,76	1,86	1,65	1,35	1,43	1250	
AC - 18.1 - 1100 - 0,5	16,5	0,50	1100	6,25	5,25	2,14	1,91	1,56	1,68	1250	
AC - 18.1 - 1100 - 0,55	16,5	0,55	1100	6,88	5,74	2,42	2,17	1,77	1,95	1250	
AC - 18.1 - 1100 - 0,6	16,5	0,60	1100	7,50	6,23	2,70	2,44	2,00	2,22	1250	
AC - 18.1 - 1100 - 0,7	16,5	0,70	1100	8,75	7,21	3,27	2,99	2,46	2,83	1250	
AC - 18.1 - 1100 - 0,8	16,5	0,80	1100	10,00	8,19	3,79	3,46	3,00	3,32	1250	
AC - 18.2 - 1100 - 0,4	16,5	0,40	1100	5,00	4,27	1,29	1,24	1,25	1,52	1250	
AC - 18.2 - 1100 - 0,45	16,5	0,45	1100	5,63	4,76	1,51	1,45	1,47	1,72	1250	
AC - 18.2 - 1100 - 0,5	16,5	0,50	1100	6,25	5,25	1,73	1,67	1,71	1,93	1250	
AC - 18.2 - 1100 - 0,55	16,5	0,55	1100	6,88	5,74	1,95	1,91	1,95	2,14	1250	
AC - 18.2 - 1100 - 0,6	16,5	0,60	1100	7,50	6,23	2,19	2,15	2,18	2,34	1250	
AC - 18.2 - 1100 - 0,7	16,5	0,70	1100	8,75	7,21	2,66	2,75	2,66	2,64	1250	

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

Т а б л и ц а 6. Профилированные листы АК-44 и АНС-44 из стали с пределом текучести 350 МПа

Обозначение профилей	Высота гофра, h, мм	Толщина металла, t, мм	Вl , мм	Площадь сечения А, см ²	Масса l п.м., кг	Справочные величины на 1 м ширины				Ширина заготовки, мм
						При сжатых узких полках		При сжатых широких полках		
						Момент инерции, I _x , см ⁴	Момент со- противления, W _{x1} , см ³	Момент инерции, I _x , см ⁴	Момент со- противления, W _{x2} , см ³	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
AK - 44 - 900 - 0,4	44	0.40	900	5.00	4.27	13.06	4.46	10.47	4.23	1250
AK - 44 - 900 - 0,45	44	0.45	900	5.63	4.76	15.62	5.50	12.57	5.28	1250
AK - 44 - 900 - 0,5	44	0.50	900	6.25	5.25	17.94	6.40	14.33	6.09	1250
AK - 44 - 900 - 0,55	44	0.55	900	6.88	5.74	20.10	7.21	16.16	6.92	1250
AK - 44 - 900 - 0,6	44	0.60	900	7.50	6.23	22.30	8.04	18.04	7.74	1250
AK - 44 - 900 - 0,7	44	0.70	900	8.75	7.21	26.74	9.73	22.08	9.21	1250
AK - 44 - 900 - 0,8	44	0.80	900	10.00	8.19	31.24	11.42	26.32	10.70	1250
АНС - 44 - 900 - 0,4	44	0.40	900	5.00	4.27	11.97	4.38	10.34	4.27	1250
АНС - 44 - 900 - 0,45	44	0.45	900	5.63	4.76	14.34	5.41	12.29	5.23	1250
АНС - 44 - 900 - 0,5	44	0.50	900	6.25	5.25	16.90	6.57	14.01	6.02	1250
АНС - 44 - 900 - 0,55	44	0.55	900	6.88	5.74	19.09	7.50	15.78	6.86	1250
АНС - 44 - 900 - 0,6	44	0.60	900	7.50	6.23	21.21	8.38	17.60	7.72	1250
АНС - 44 - 900 - 0,7	44	0.70	900	8.75	7.21	25.54	10.20	21.38	9.51	1250
АНС - 44 - 900 - 0,8	44	0.80	900	10.00	8.19	29.97	12.07	25.31	11.52	1250

1.3 Требования к исходным материалам

1.3.1 Для изготовления профилей должны применяться следующие материалы:

- рулонная сталь с толщиной цинкового покрытия 1 класса по ГОСТ 14918, группы ХП для профилей без лакокрасочного покрытия и группы ПК для профилей с лакокрасочным покрытием;
- прокат тонколистовой горячеоцинкованный марок 250-350 с классом двухстороннего цинкового покрытия 275 по ГОСТ Р 52246;
- прокат тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием по ГОСТ Р 52146;
- импортные рулонные стали, отвечающие требованиям ГОСТ 14918, ГОСТ Р 52246 и ГОСТ Р 52146.
- по согласованию с Заказчиком допускается применение тонколистовых сталей с другими параметрами защитного покрытия.

1.3.2 На поверхности цинкового и лакокрасочного покрытия допускаются потертости, риски, следы формообразующих валков, не нарушающие сплошности покрытия.

1.3.3 Для изготовления профилей должны использоваться рулоны шириной 1250 мм из стали толщиной 0,4-0,8 мм (без учета толщины защитного покрытия) с обрезной кромкой.

1.4 Требования к геометрической точности

1.4.1 Предельные отклонения размеров профилей не должны превышать значений, указанных в таблице 7.

1.4.2 Серповидность профилей не должна превышать 1 мм на 1 м длины при длине профилей до 6 м и 1,5 мм на 1 м длины при большей длине. Общая серповидность не должна превышать произведения допускаемой серповидности на 1 м на длину листа в метрах.

1.4.3 Волнистость на плоских участках профилей не должна превышать 1,5 мм, а на отгибах крайних полок - 3 мм.

Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

13

1.4.4 Косина реза профилей не должна выводить их длину за номинальный размер с учетом предельного отклонения по длине.

1.4.5 Радиусыгиба на готовых профилях не контролируются.

1.4.6 Предельные отклонения по толщине профилей должны соответствовать предельным отклонениям по толщине заготовки проката нормальной по ГОСТ 19904 без учета толщины защитного покрытия.

1.4.7 По согласованию изготовителя с потребителем отклонение по длине профиля, превышающее указанное в таблице 7, браковочным признаком не является.

Таблица 7

Высота гофра профиля, мм	Предельные отклонения		
	По высоте, мм	По монтажной ширине, мм	По длине, мм
16,5	±1,0	±8,0	±8,0
44	±1,5	±8,0	±8,0

1.5 Комплектность

1.5.1 Поставка осуществляется пакетами. В комплект поставки должны входить:

- профили одного типо-размера, материала исходной заготовки, вида защитного покрытия;
- документ на отгружаемую продукцию.

1.6 Маркировка

1.6.1 Маркировку наносят на ярлык, который крепят к пакету. Маркировка должна содержать:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

14

- условное обозначение профиля;
- длину и количество профилей в пакете;
- теоретическую массу пакета;
- номер пакета и партии;
- клеймо технического контроля предприятия-изготовителя.

1.7 Упаковка

1.7.1 Упаковку производят по чертежам предприятия-изготовителя, утвержденным в установленном порядке.

1.7.2 Упаковка должна обеспечивать сохранность профилей и защитного покрытия от механических повреждений, а также от смещения профилей в пакете относительно друг друга.

1.7.3 При отгрузке профилей в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, упаковка должна производиться в соответствии с ГОСТ 15846.

2 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1 Приемку профилей производят партиями. Партией считают профили одного типоразмера, изготовленные из заготовок одной марки. Масса партии не должна превышать 60 т. Партия должна состоять из пакетов. Масса пакета не должна превышать 5 т.

2.2 Для контроля показателей качества на соответствие требованиям п. 1.4 отбирают по одному профилю из первого и последнего пакетов одной партии.

2.3 Партию считают принятой, если показатели качества соответствуют требованиям настоящих технических условий.

2.4 Каждая партия отгружаемой продукции должна сопровождаться документом, содержащим:

- наименование потребителя;
- номер заказа;
- номер партии;

Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

15

- данные о количестве пакетов и номер каждого пакета с указанием его теоретической массы;
- данные об общей теоретической массе профилей в партии;
- штамп технического контроля предприятия-изготовителя.

3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1 Марка, свойства и толщина проката исходной заготовки должны быть удостоверены документально предприятием-изготовителем заготовки.

3.2 Качество поверхности защитного покрытия профилей определяют визуально.

3.3 Размеры профилей контролируют рулеткой по ГОСТ 7502, металлической линейкой по ГОСТ 427, штангенрейсмасом по ГОСТ 164. Ширину и высоту профилей измеряют на расстоянии в пределах от 40 до 500 мм от торцов профиля, длину - по продольным краям.

3.4 Серповидность и волнистость профилей проверяют поверочной линейкой длиной 1 м по ГОСТ 8026 и набором щупов по ТУ 2.034-225-87 на расстоянии не менее 500 мм от торцов профиля, свободно лежащего на горизонтальной плоскости.

3.5 Общую серповидность определяют с помощью струны, закрепленной на плоской горизонтальной поверхности, и линейки по ГОСТ 427.

3.6 Косину резов профилей измеряют линейкой по ГОСТ 427 и угольником по ГОСТ 3749, установленным по краю профиля.

3.7 За результат измерения размеров по пп.3.3-3.6 принимают среднее значение, полученное при трех замерах в одном сечении или по одной линии.

3.8 Контроль размеров и формы профилей допускается проводить другими средствами измерения, утвержденными в установленном порядке и обеспечивающими необходимую точность измерения.

Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

16

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Профили транспортируют любыми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки и условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте данного вида.

4.2 Пакеты при транспортировании и хранении должны быть уложены на деревянные прокладки, расположенные не реже, чем через 2 м и имеющие одинаковую толщину не менее 50 мм, ширину не менее 150 мм и длину, превышающую габаритный размер пакета не менее чем на 100 мм.

4.3 Пакеты при транспортировании должны быть закреплены и надежно предохранены от перемещения.

4.4 Условия транспортирования профилей при воздействии климатических факторов должны соответствовать группе Ж1, условия хранения - группе ЖЗ по ГОСТ 15150.

5 БЕЗОПАСНОСТЬ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

5.1 Требования безопасности к производственным процессам изготовления конструкций – по ГОСТ 12.3.002.

5.2 Требования к допустимому содержанию вредных веществ в воздухе рабочей зоны – по ГОСТ 12.1.005.

6 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

6.1 Выгрузка пакетов и подача профилей к месту монтажа волоком запрещается.

6.2 При транспортировании и хранении профилей в пакетах, размещенных в несколько ярусов, необходимо предусмотреть стеллажи, препятствующие повреждению профилей.

6.3 Резка автогеном и сварка профилей не допускаются.

6.4 Предельные расчетные нагрузки на профилированные листы по настоящим

Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

17

6.5 Профилированные листы рассчитываются на снеговые и ветровые нагрузки по СП 20.13330.

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие профилей, принятых ОТК его предприятия, настоящим техническим условиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и применения, установленных данными техническими условиями.

Инв.№ подл.						Подпись и дата	Взам. Инв. №	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата	ТУ 1122-003-82866678-2015		Лист
								18

ПЕРЕЧЕНЬ

документов, на которые даны ссылки в ТУ

Обозначение документа	Группа стандарта	Наименование документа	Номер пункта, в котором дается ссылка
ГОСТ 12.1.005-88	Т 58	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны	п. 5
ГОСТ 12.3.002-75	Т 58	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности	п. 5
ГОСТ 164-90	П 53	Штангенрейсмасы. Технические условия	п. 3
ГОСТ 427-75	П 53	Линейки измерительные металлические. Технические условия	п. 3
ГОСТ 3749-77	П 54	Уголки поворочные 90°. Технические условия	п. 3
ГОСТ 7502-83	П 53	Рулетки измерительные металлические. Технические условия	п. 3
ГОСТ 8026-92	П 52	Линейки поворочные. Технические условия	п. 3
ГОСТ 14918-80	В 23	Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия	п. 1.3
ГОСТ 15150-69	Г 08	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов	п. 4.3
ГОСТ 15846-79	Д 08	Продукция, отправляемая в район Крайнего Севера и труднодоступных районов. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	п. 1.7
ГОСТ 19904-90	В 23	Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент	п. 1.4
СП 20.13330.2011		Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*	
СП 28.13330.2012		Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85	п. 6.5
ГОСТ Р 52146-2003		Прокат тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий	п. 1.3
ГОСТ Р 52246-2004		Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия	п. 1.3

Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

19

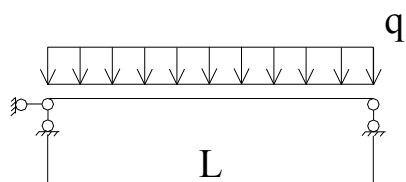
ПРИЛОЖЕНИЯ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №							ТУ 1122-003-82866678-2015	Лист
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата		20

В таблицах приложений 1-10 значения предельных нагрузок, полученные по расчету настила с учетом допустимого прогиба приводятся в квадратных скобках [], а полученные по расчету с учетом местной устойчивости стенок гофров на опорах – в круглых скобках (). Остальные значения предельных нагрузок в таблицах получены расчетом настила на прочность.

Предельные нагрузки на настилы из сталей с пределом текучести менее 350 МПа следует определять по интерполяции соответствующих значений предельных нагрузок, приведённых в таблицах приложений 1 – 10 для сталей с пределом текучести 250 и 350 МПа.

[illegible]



Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм					
		100	150	200	250	300
АК-44-900	0,40	(673)	401	226	[115]	[63]
	0,45	(926)	471	265	[133]	[73]
	0,50	(1211)	543	306	[152]	[83]
	0,55	1369	608	342	[172]	[94]
	0,60	1508	670	377	[193]	[106]
	0,70	1794	797	448	[237]	[129]
	0,80	2084	926	521	[282]	[154]

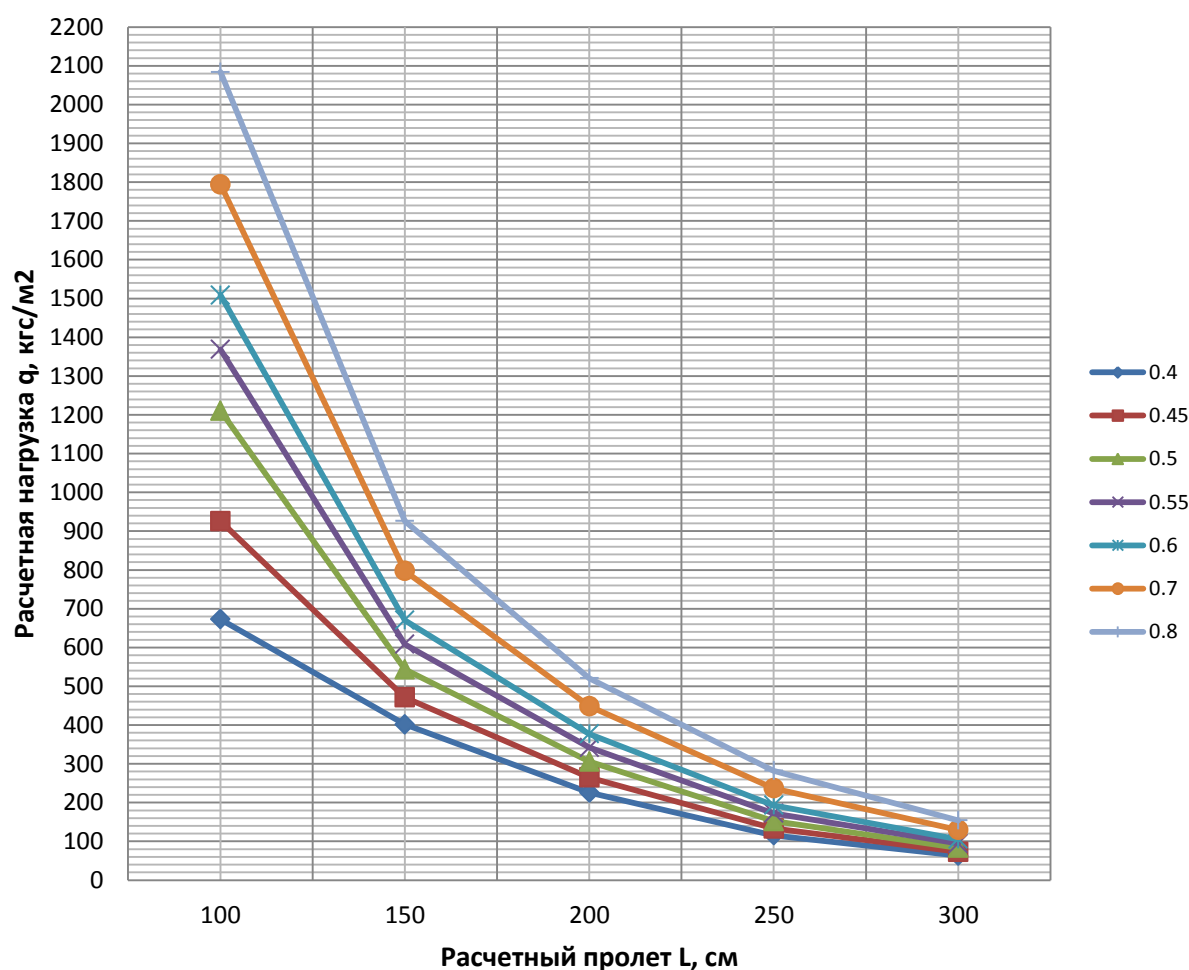
ПРИЛОЖЕНИЕ 1.1

(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-44-900, изготовленных из оцинкованного проката марки 250

Однопролетная схема опирания

Однопролетная схема АК-44-900



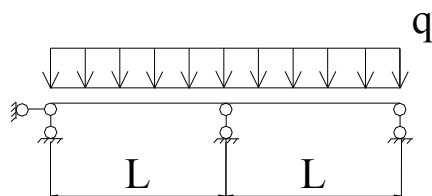
Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

22



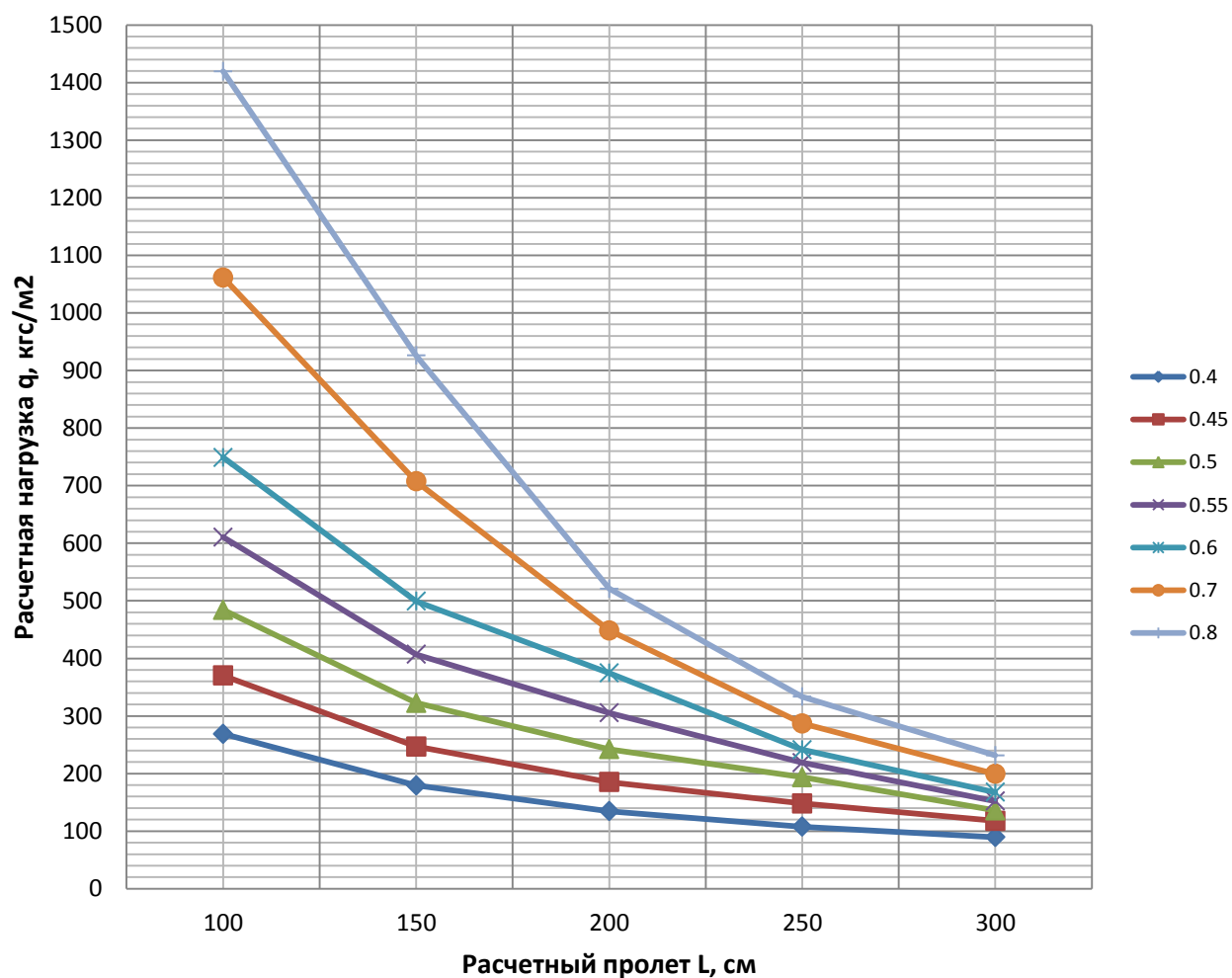
ПРИЛОЖЕНИЕ 1.2 (рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-44-900, изготовленных
из оцинкованного проката марки 250
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см				
		100	150	200	250	300
АК-44-900	0,40	(269)	(179)	(135)	(108)	(90)
	0,45	(370)	(247)	(185)	(148)	118
	0,50	(484)	(323)	(242)	(194)	136
	0,55	(611)	(407)	(305)	219	152
	0,60	(749)	(499)	(375)	241	168
	0,70	(1061)	(708)	448	287	199
	0,80	(1419)	(926)	521	333	232

Двухпролетная схема АК-44-900



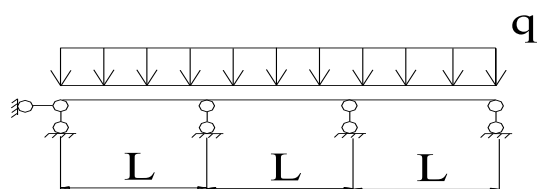
Изм. №	Подпись и дата	Взам. Инв. №
полл.		

Изм.	Коп. уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

23



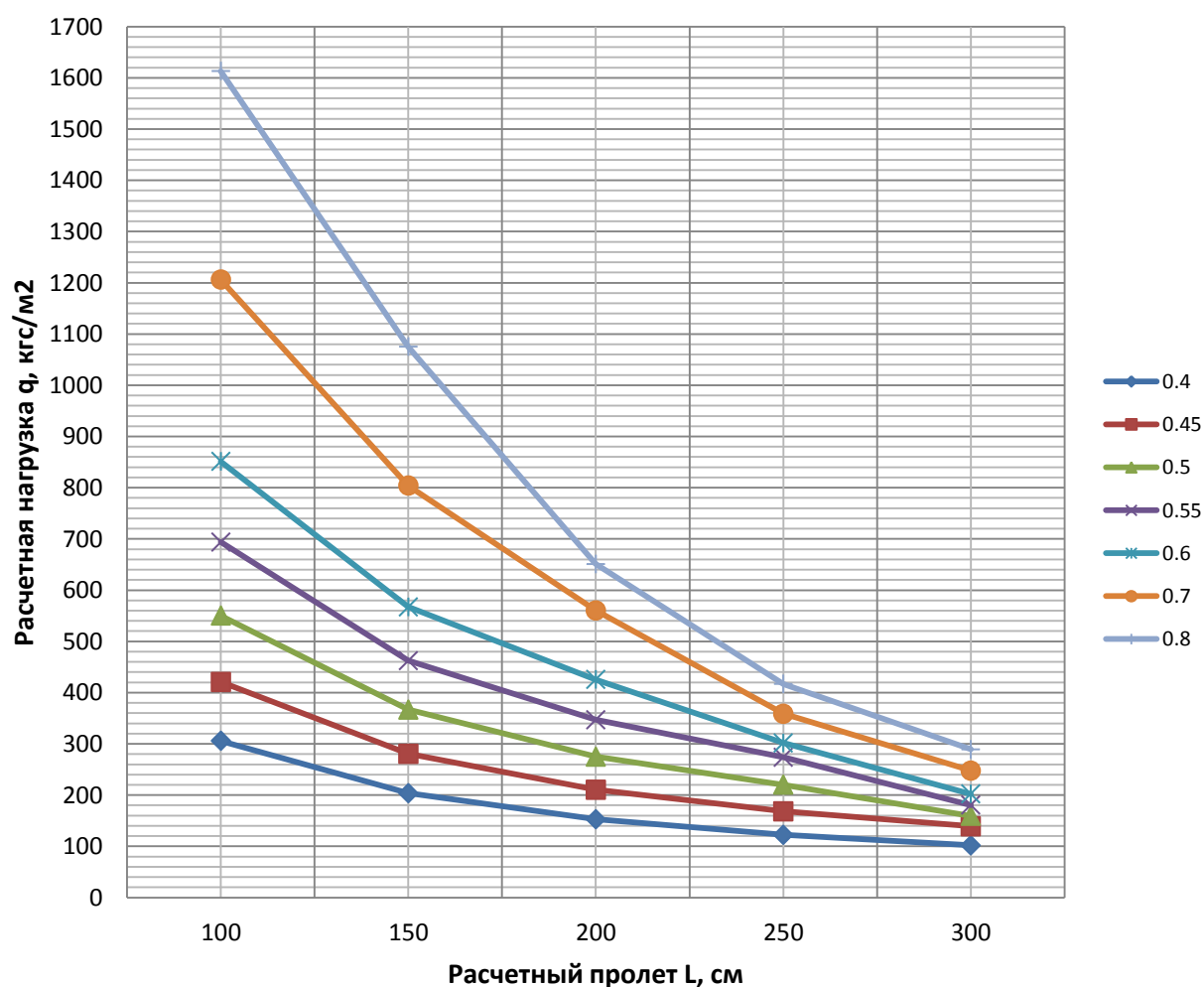
ПРИЛОЖЕНИЕ 1.3 (рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-44-900, изготовленных
из оцинкованного проката марки 250
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см				
		100	150	200	250	300
АК-44-900	0,40	(306)	(204)	(153)	(122)	(102)
	0,45	(421)	(281)	(210)	(168)	[139]
	0,50	(550)	(367)	(275)	(220)	[159]
	0,55	(694)	(463)	(347)	274	[180]
	0,60	(851)	(567)	(426)	302	[202]
	0,70	(1206)	(804)	561	359	[248]
	0,80	(1613)	(1075)	651	417	289

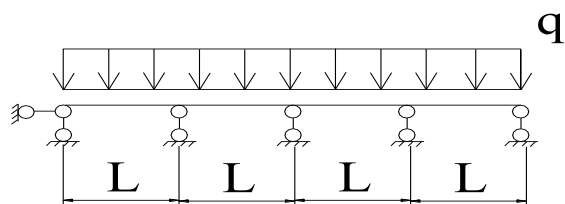
Трехпролетная схема АК-44-900



Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015



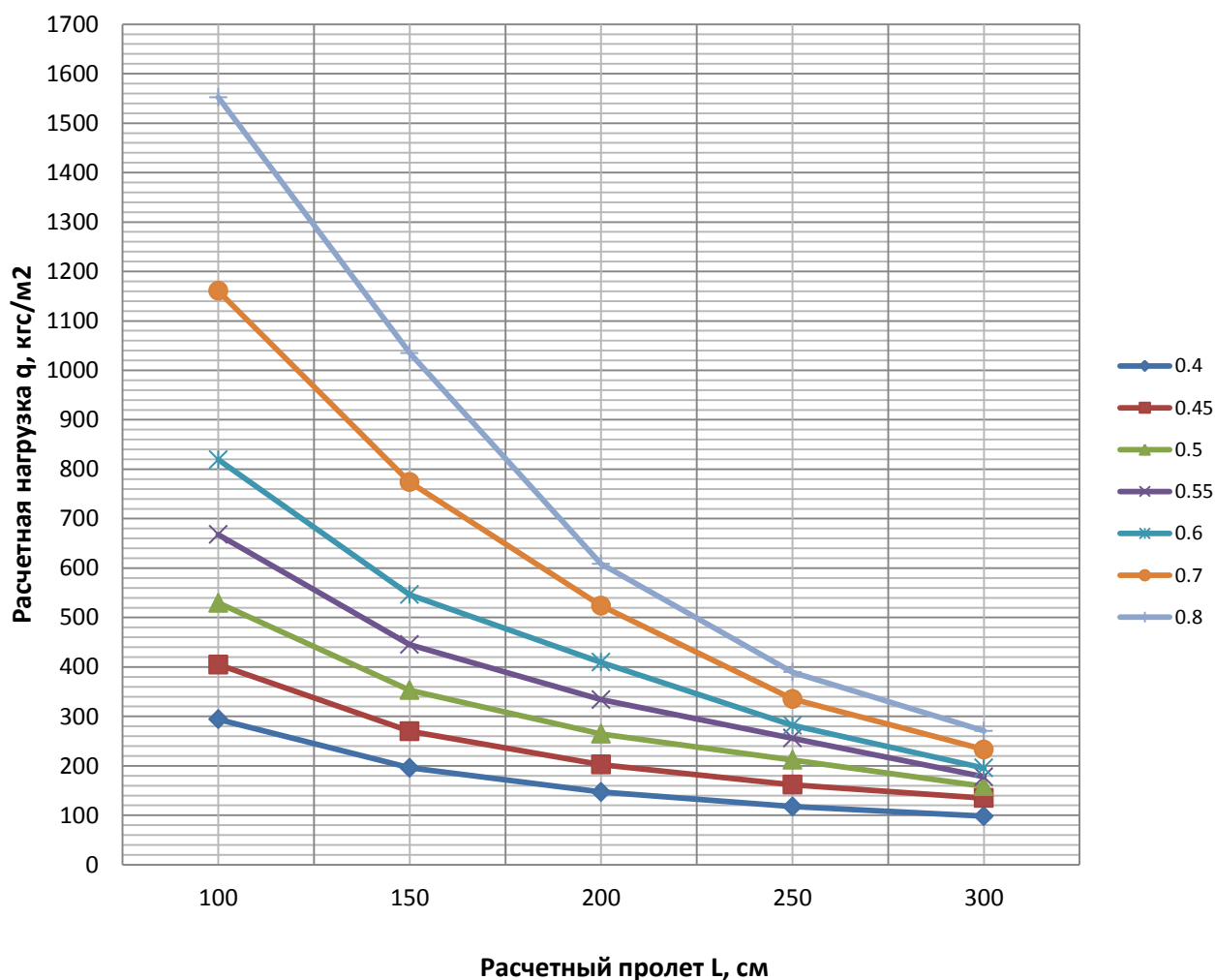
ПРИЛОЖЕНИЕ 1.4 (рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-44-900, изготовленных
из оцинкованного проката марки 250
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L, см				
		100	150	200	250	300
АК-44-900	0,40	(294)	(196)	(147)	(118)	(98)
	0,45	(405)	(270)	(202)	(162)	(135)
	0,50	(530)	(353)	(265)	(212)	159
	0,55	(668)	(445)	(334)	256	178
	0,60	(819)	(546)	(410)	282	196
	0,70	(1161)	(774)	524	335	233
	0,80	(1552)	(1035)	609	389	270

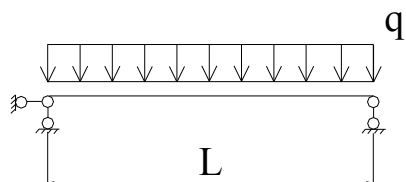
Четырехпролетная схема АК-44-900



Изм. №	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015



ПРИЛОЖЕНИЕ 2.1

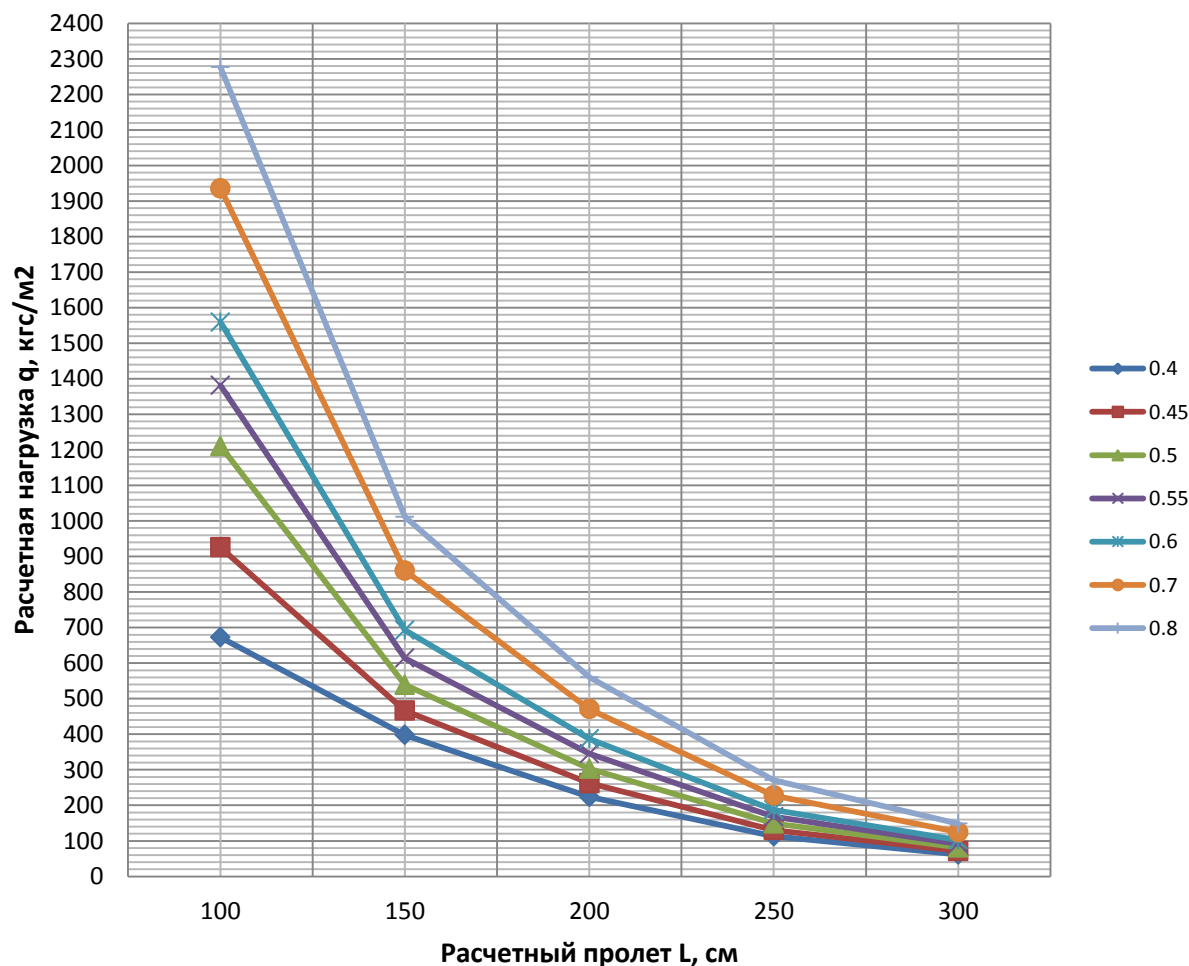
(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АНС-44-900,
изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см				
		100	150	200	250	300
АНС-44- 900	0,40	(673)	398	224	[113]	[62]
	0,45	(926)	466	262	[130]	[71]
	0,50	(1211)	539	303	[149]	[81]
	0,55	1381	614	345	[168]	[92]
	0,60	1559	693	[387]	[187]	[102]
	0,70	1936	860	[471]	[228]	[125]
	0,80	2276	1012	[560]	[271]	[148]

Однопролетная схема АНС-44-900



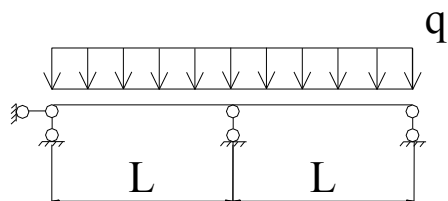
Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

26



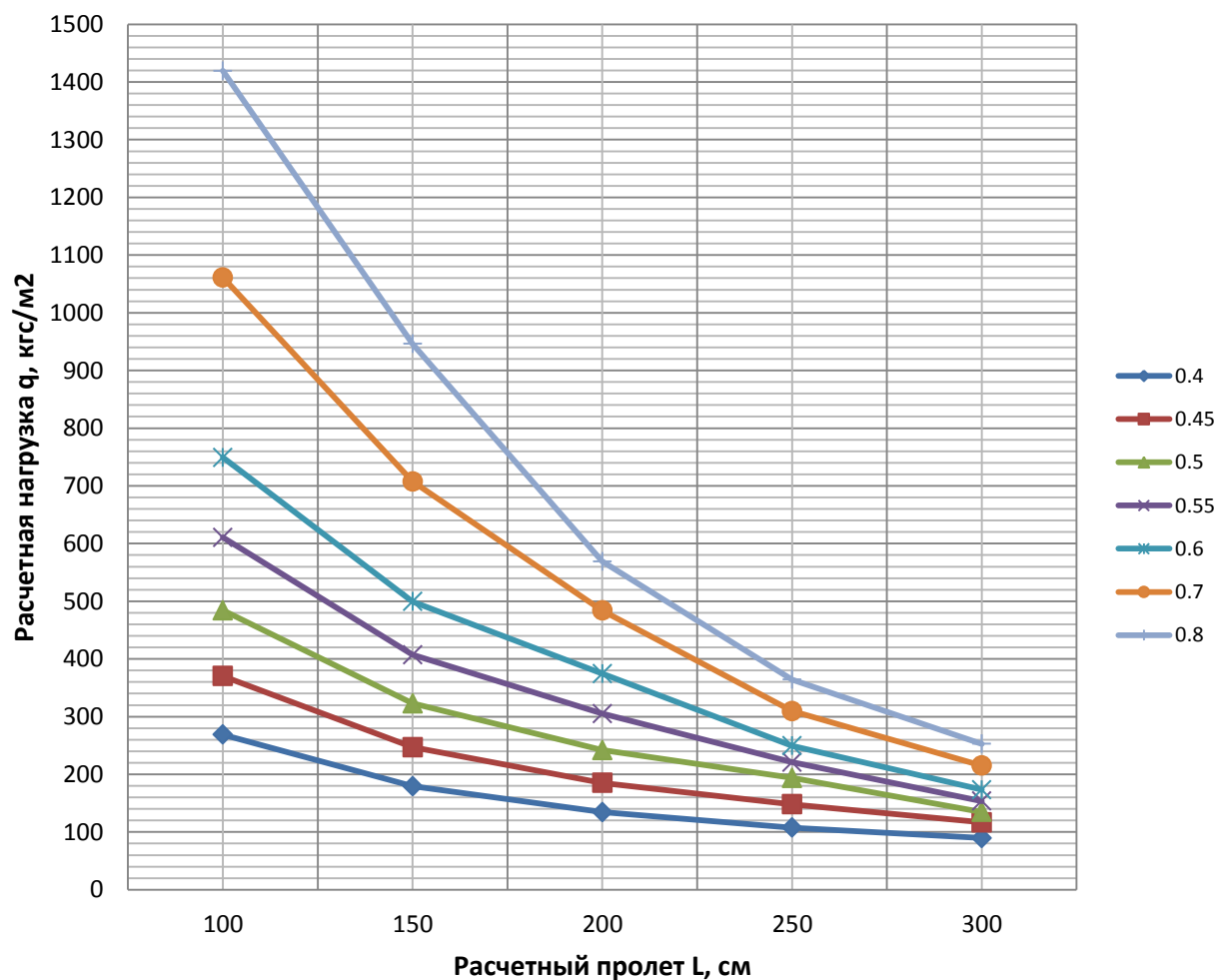
ПРИЛОЖЕНИЕ 2.2 (рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АНС-44-900,
изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см				
		100	150	200	250	300
АНС-44- 900	0,40	(269)	(179)	(135)	(108)	(90)
	0,45	(370)	(247)	(185)	(148)	117
	0,50	(484)	(323)	(242)	(194)	135
	0,55	(611)	(407)	(305)	221	153
	0,60	(749)	(499)	(375)	249	173
	0,70	(1061)	(708)	484	310	215
	0,80	(1419)	(946)	569	364	253

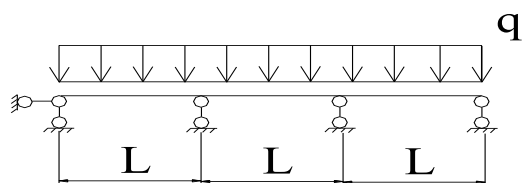
Двухпролетная схема АНС-44-900



Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015



Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

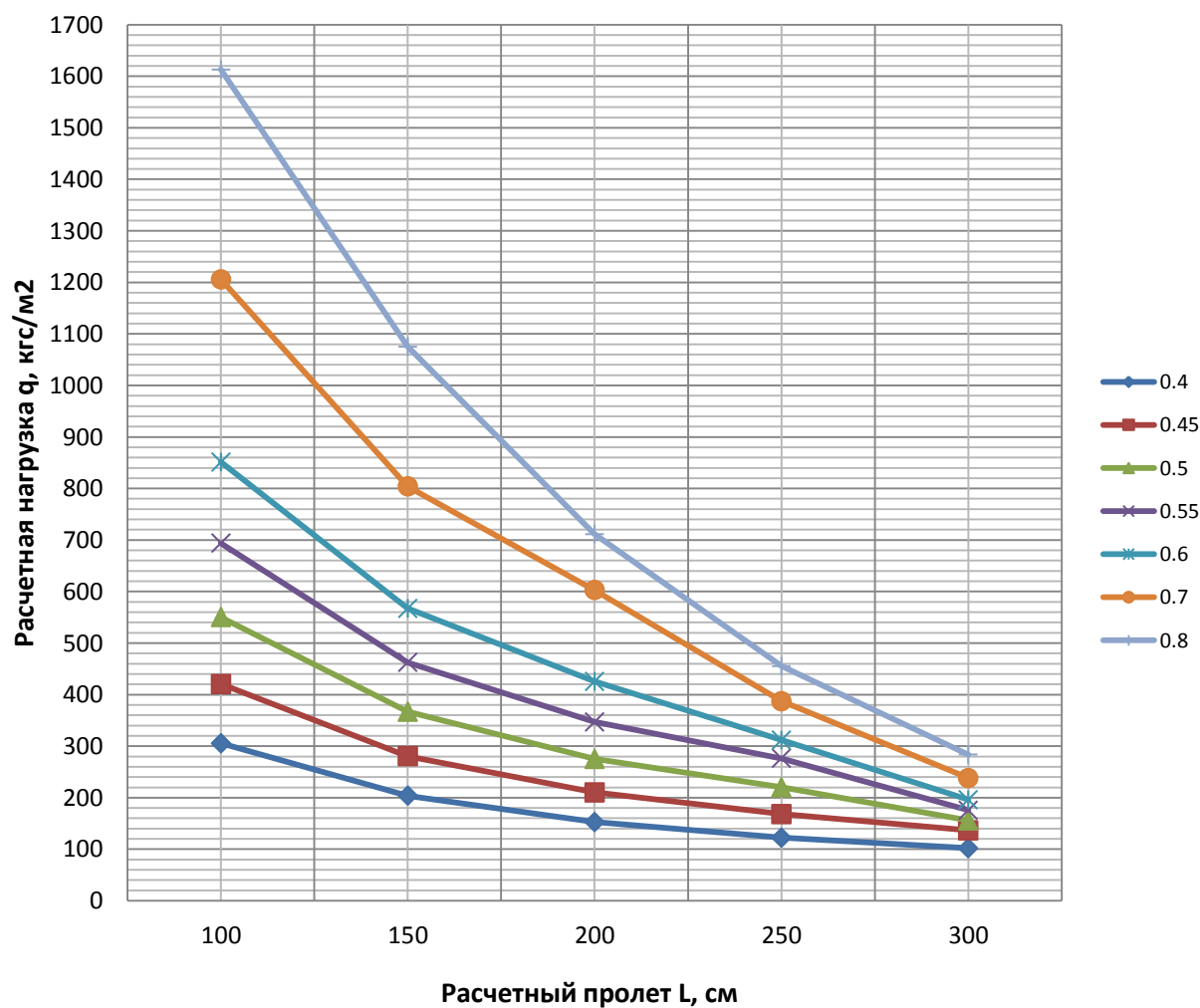
ПРИЛОЖЕНИЕ 2.3

(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АНС-44-900,
изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Трехпролетная схема опирания

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см				
		100	150	200	250	300
АНС-44- 900	0,40	(306)	(204)	(153)	(122)	(102)
	0,45	(421)	(281)	(210)	(168)	[137]
	0,50	(550)	(367)	(275)	(220)	[156]
	0,55	(694)	(463)	(347)	276	[176]
	0,60	(851)	(567)	(426)	312	[196]
	0,70	(1206)	(804)	(603)	387	[238]
	0,80	(1613)	(1075)	711	455	[284]

Трехпролетная схема АНС-44-900



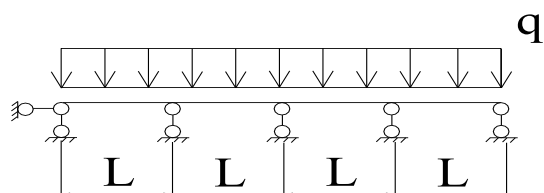
Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

28



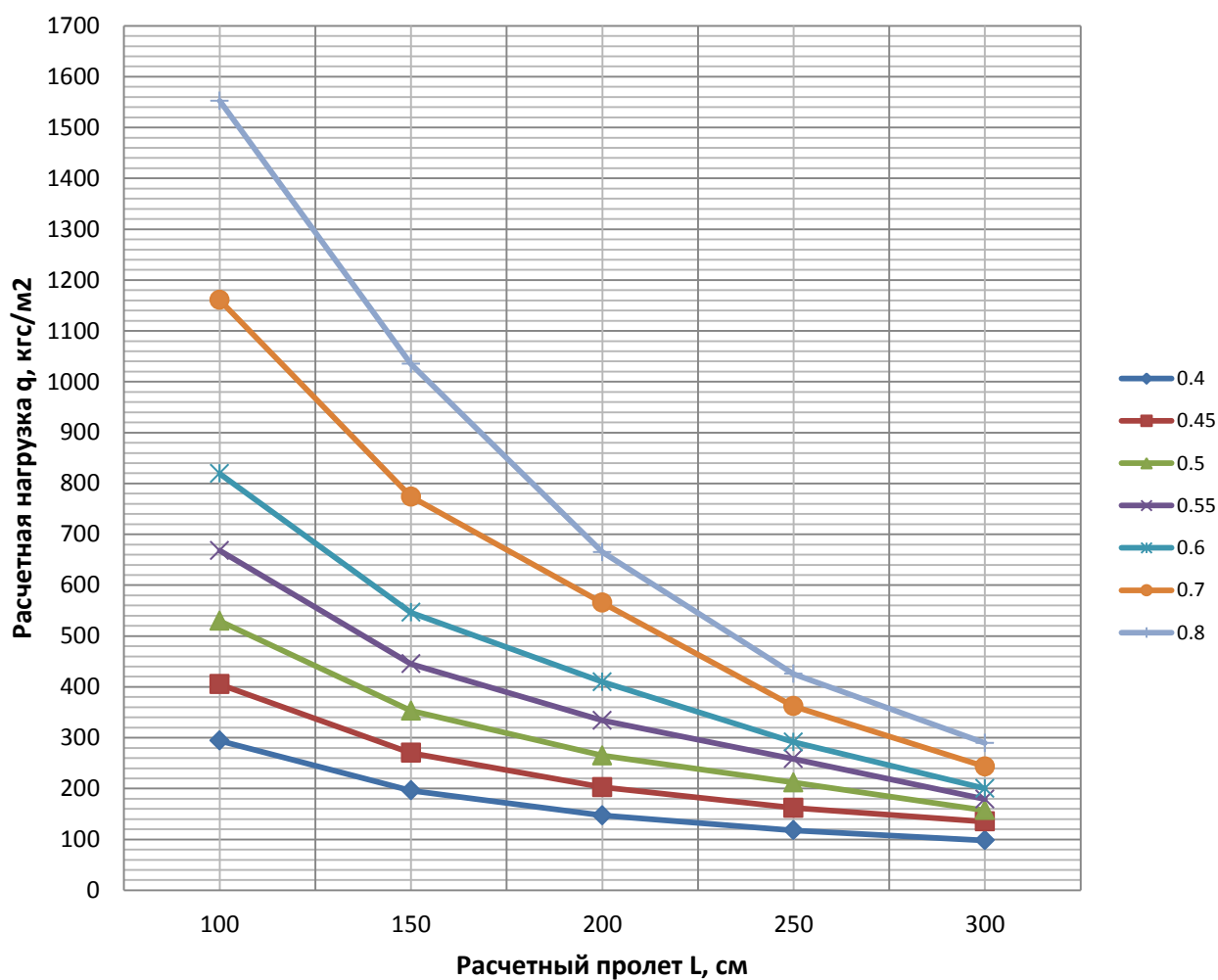
ПРИЛОЖЕНИЕ 2.4 (рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АНС-44-900,
изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см				
		100	150	200	250	300
АНС-44- 900	0,40	(294)	(196)	(147)	(118)	(98)
	0,45	(405)	(270)	(202)	(162)	(135)
	0,50	(530)	(353)	(265)	(212)	157
	0,55	(668)	(445)	(334)	258	179
	0,60	(819)	(546)	(410)	291	[200]
	0,70	(1161)	(774)	565	362	[243]
	0,80	(1552)	(1035)	665	425	[289]

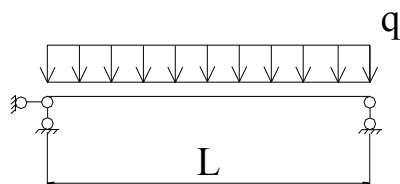
Четырехпролетная схема АНС-44-900



Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015



ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1

(рекомендуемое)

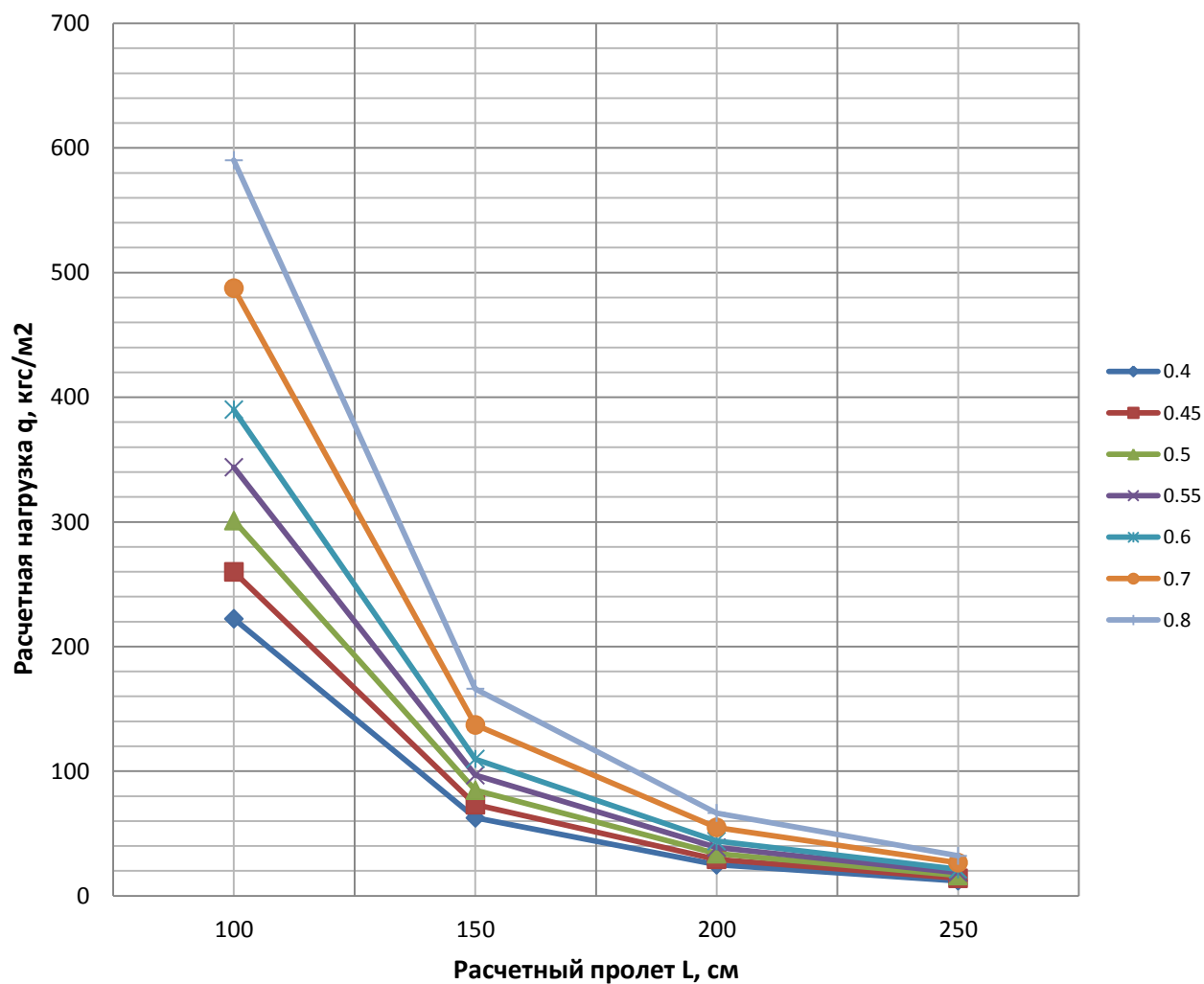
Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 250

Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АК-18-1100	0,40	[222]	[63]	[25]	[12]
	0,45	[260]	[73]	[29]	[14]
	0,50	[301]	[85]	[34]	[16]
	0,55	[344]	[97]	[39]	[19]
	0,60	[390]	[110]	[44]	[21]
	0,70	[488]	[137]	[55]	[27]
	0,80	[590]	[166]	[66]	[32]

Однопролетная схема АК-18-1100



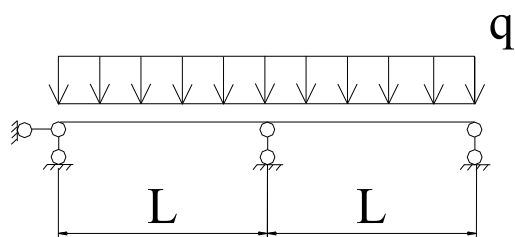
Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

30



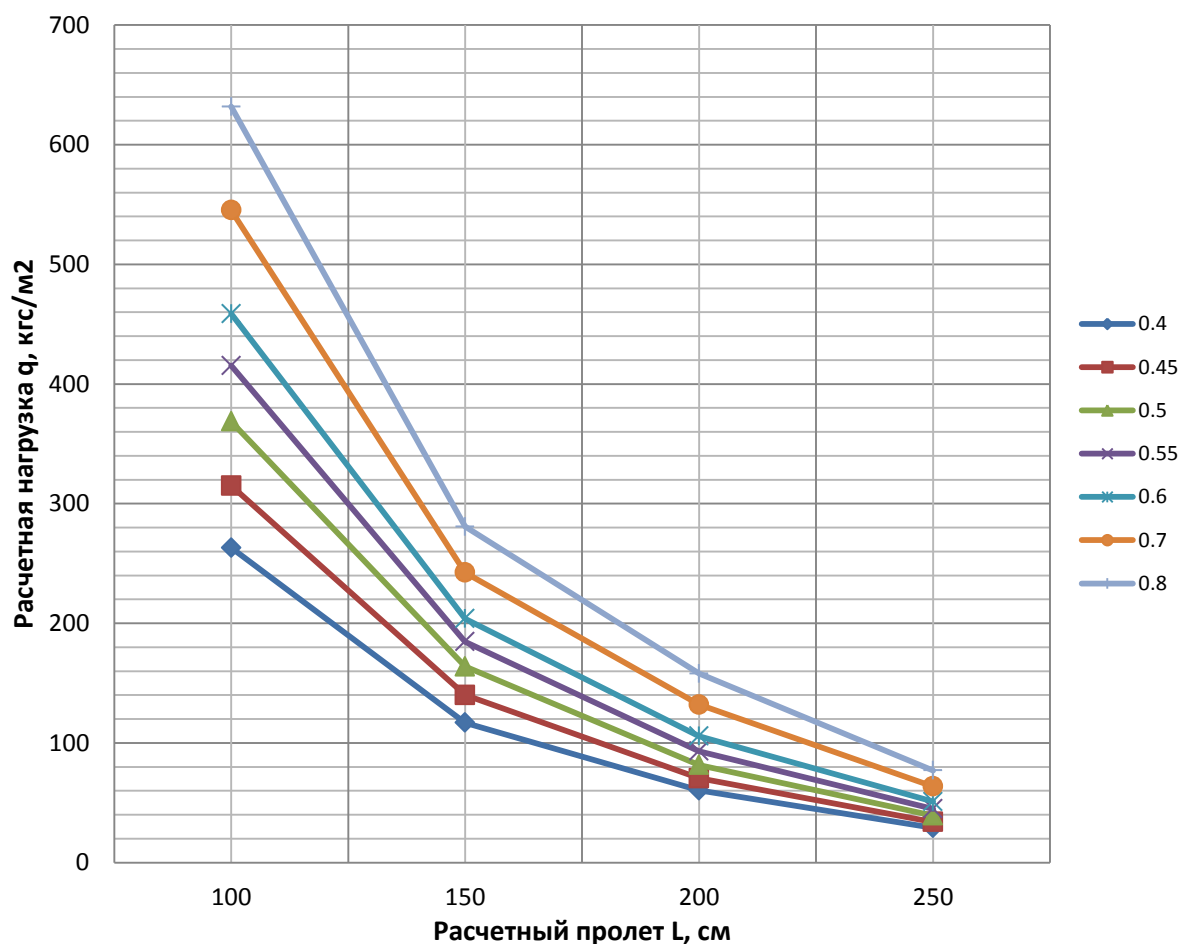
ПРИЛОЖЕНИЕ 3.2 (рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АК-18-1100	0,40	263	117	[60]	[29]
	0,45	315	140	[70]	[34]
	0,50	369	164	[82]	[39]
	0,55	415	185	[93]	[45]
	0,60	459	204	[106]	[51]
	0,70	545	242	[132]	[64]
	0,80	632	281	[158]	[77]

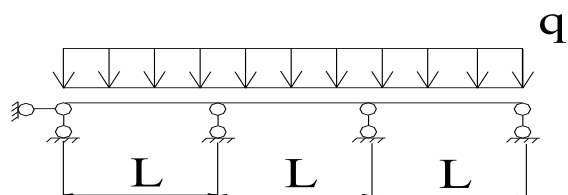
Двухпролетная схема АК-18-1100



Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015



ПРИЛОЖЕНИЕ 3.3

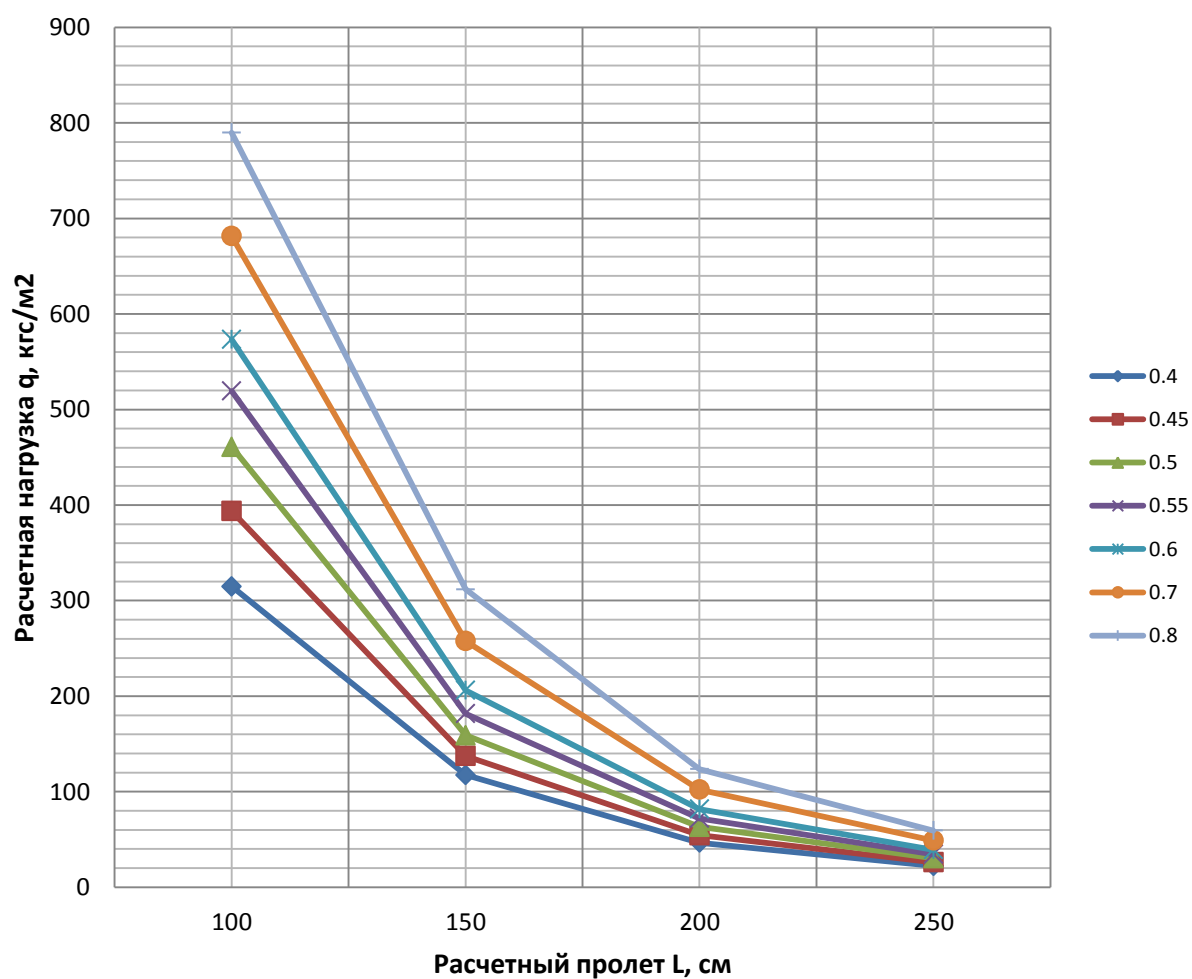
(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АК-18-1100	0,40	(315)	[118]	[47]	[22]
	0,45	(394)	[137]	[55]	[26]
	0,50	461	[159]	[63]	[30]
	0,55	519	[182]	[72]	[35]
	0,60	573	[206]	[82]	[39]
	0,70	682	[258]	[102]	[49]
	0,80	790	[312]	[124]	[59]

Трехпролетная схема АК-18-1100



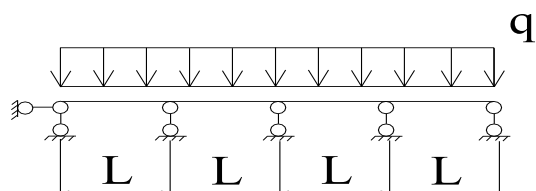
Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

32



ПРИЛОЖЕНИЕ 3.4

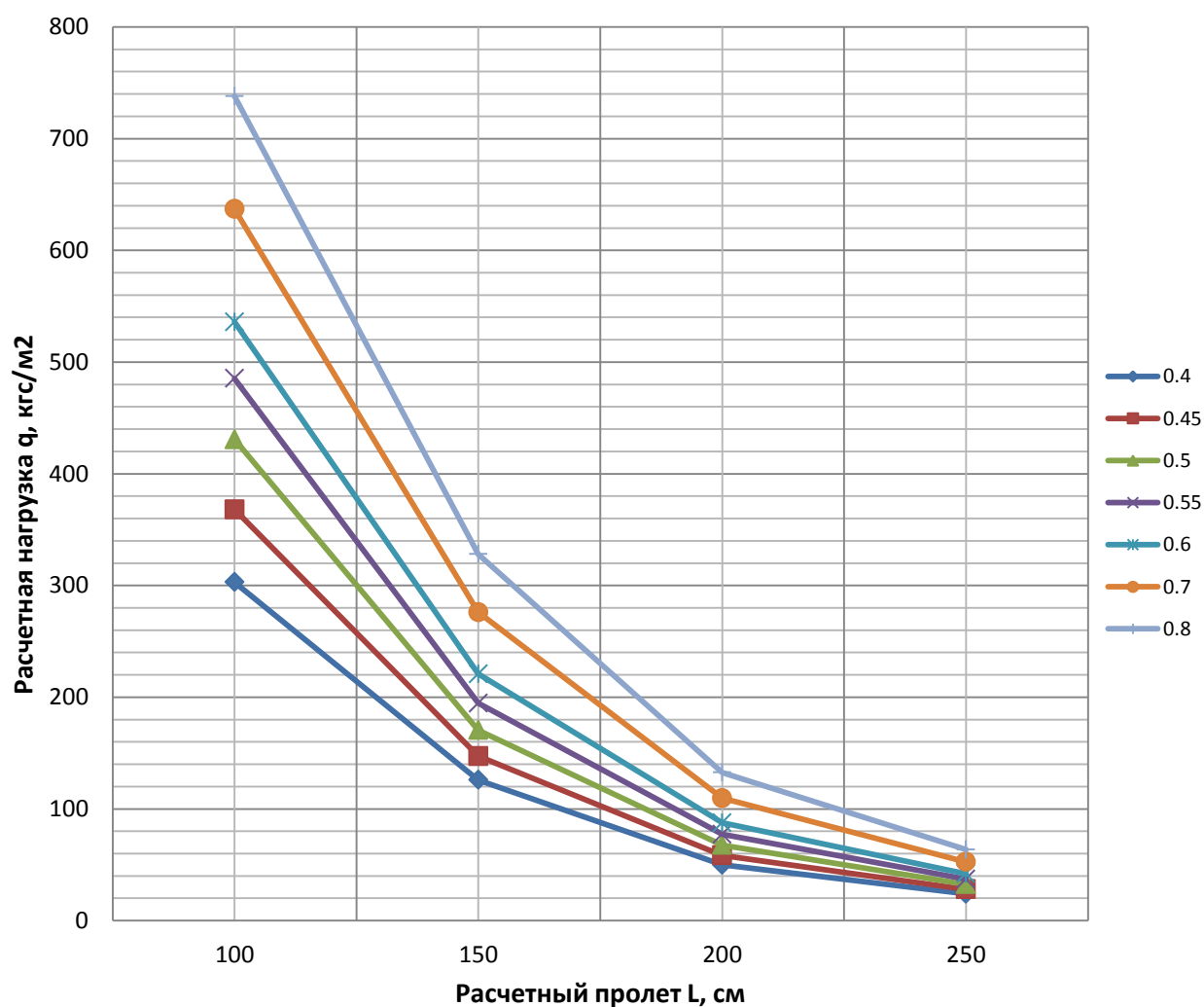
(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АК-18-1100	0,40	(303)	[126]	[50]	[24]
	0,45	368	[147]	[58]	[28]
	0,50	431	[170]	[68]	[32]
	0,55	485	[195]	[77]	[37]
	0,60	536	[221]	[88]	[42]
	0,70	637	[276]	[109]	[53]
	0,80	738	[328]	[133]	[64]

Четырехпролетная схема АК-18-1100



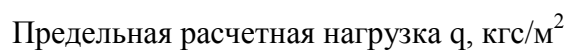
Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

33



(рекомендуемое)

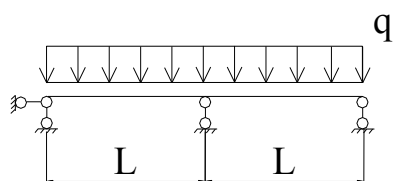
изготовленных из оцинкованного проката марки 250

Однопролетная схема опирания

ПРИЛОЖЕНИЕ 4.2

(рекомендуемое)

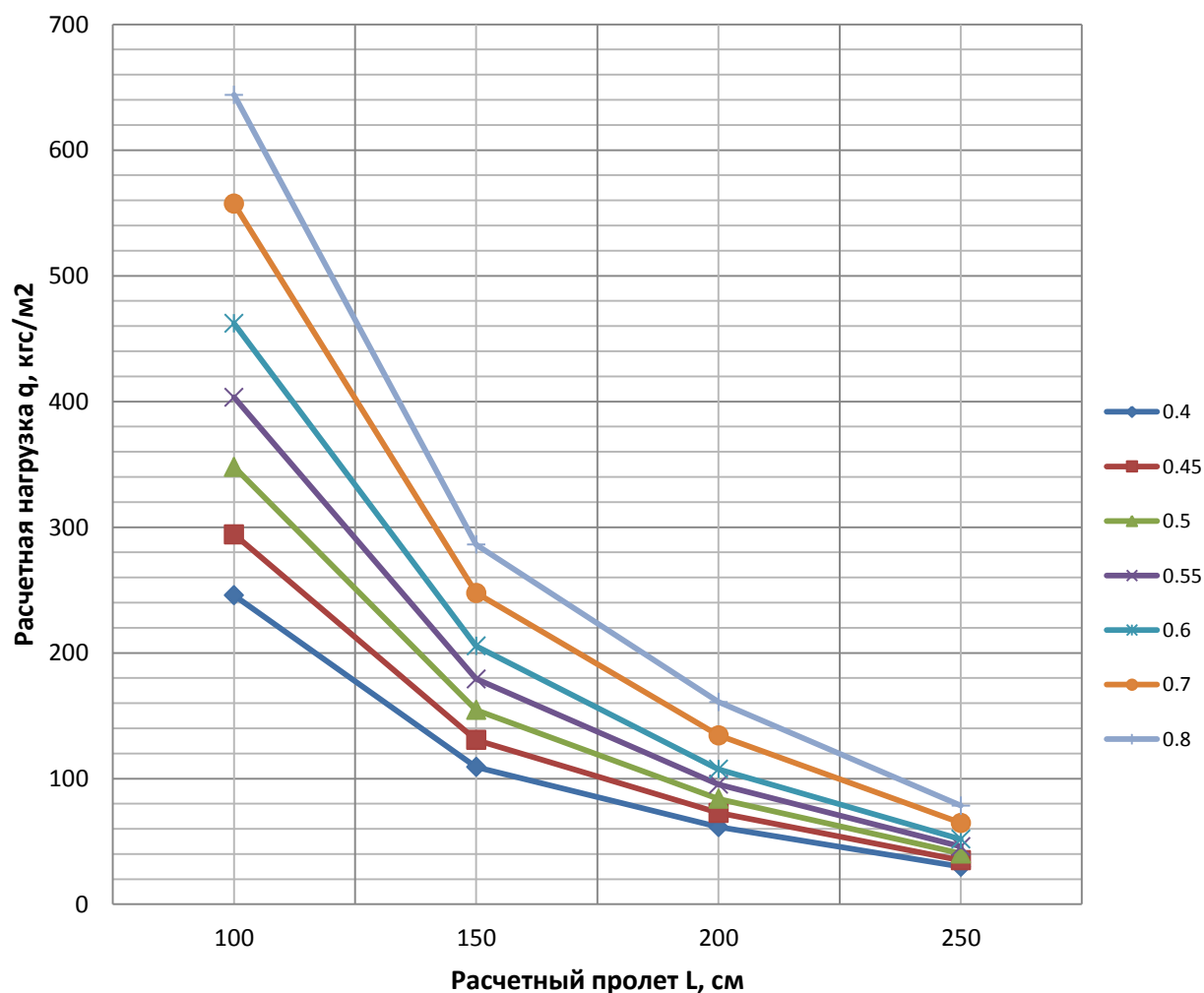
Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18.1-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Двухпролетная схема опирания



Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АС-18.1- 1100	0,40	246	109	61	[30]
	0,45	294	131	[73]	[35]
	0,50	348	155	[84]	[40]
	0,55	403	179	[95]	[46]
	0,60	462	205	[107]	[52]
	0,70	557	248	[134]	[65]
	0,80	644	286	161	[79]

Двухпролетная схема АС-18.1-1100



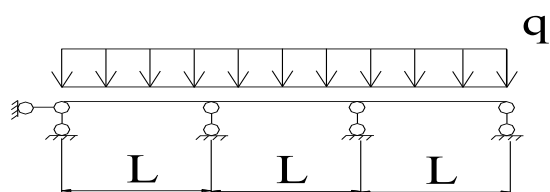
Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

35



ПРИЛОЖЕНИЕ 4.3

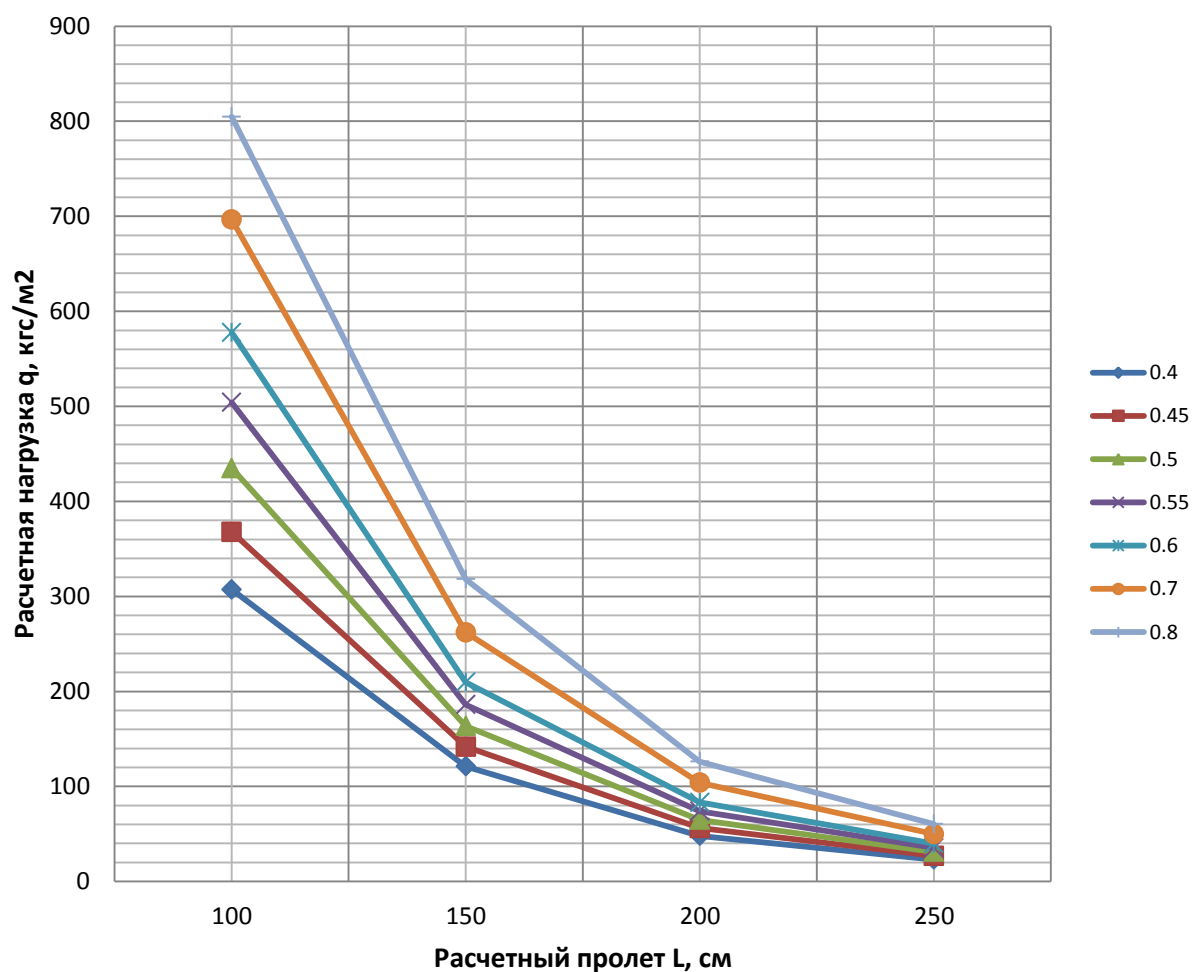
(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18.1-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АС-18.1- 1100	0,40	307	[121]	[48]	[23]
	0,45	368	[142]	[56]	[27]
	0,50	435	[164]	[65]	[31]
	0,55	504	[186]	[74]	[35]
	0,60	578	[210]	[83]	[40]
	0,70	697	[262]	[104]	[50]
	0,80	805	[318]	[126]	[61]

Трехпролетная схема АС-18.1-1100



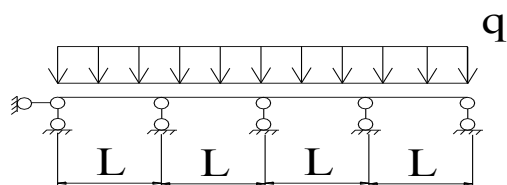
Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

36



ПРИЛОЖЕНИЕ 4.4

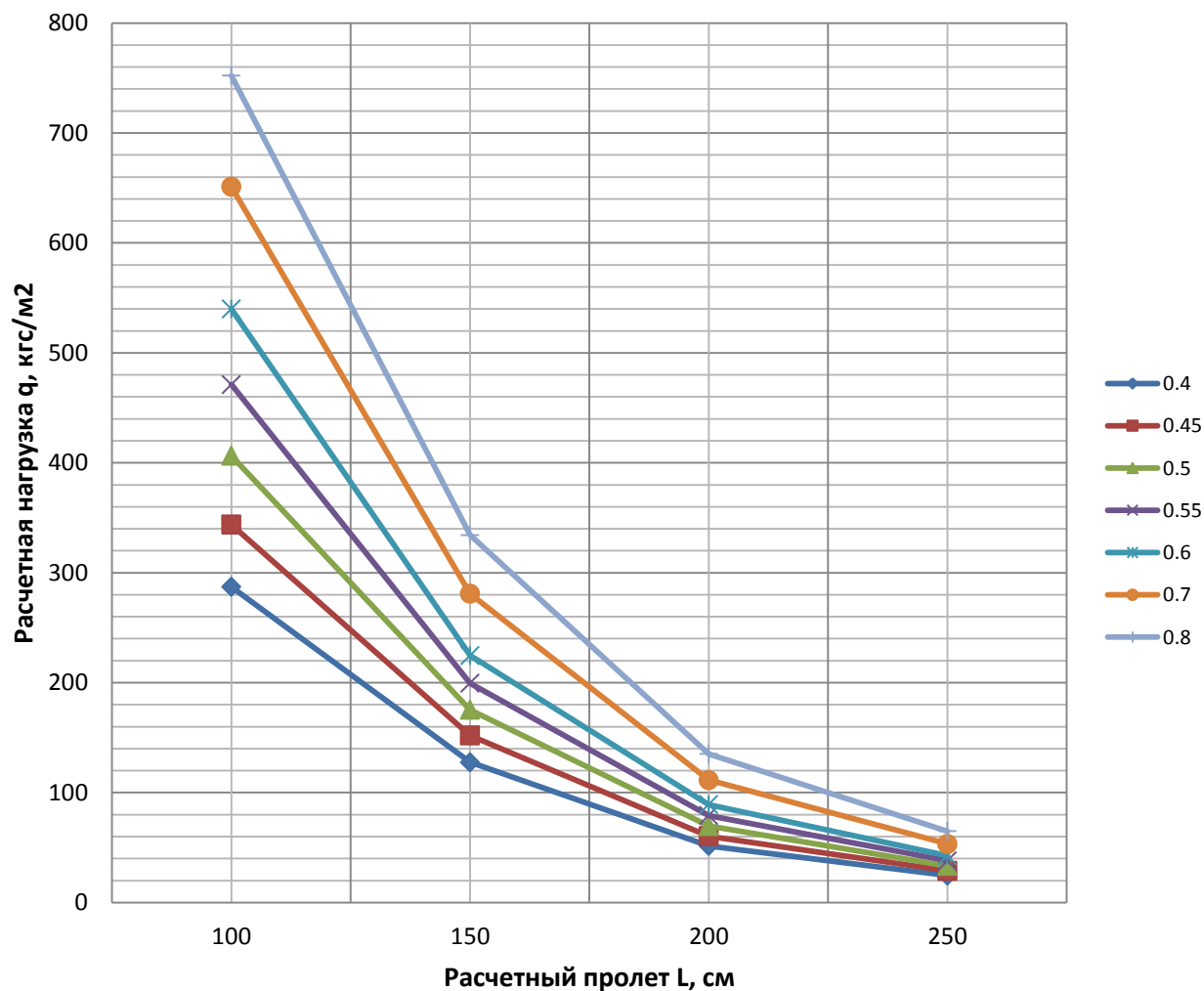
(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18.1-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АС-18.1- 1100	0,40	287	128	[51]	[25]
	0,45	344	152	[60]	[29]
	0,50	406	[175]	[70]	[33]
	0,55	471	[199]	[79]	[38]
	0,60	540	[225]	[89]	[43]
	0,70	651	[281]	[111]	[53]
	0,80	752	334	[135]	[65]

Четырехпролетная схема АС-18.1-1100



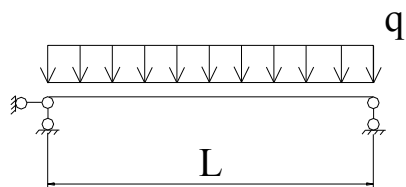
Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

37



ПРИЛОЖЕНИЕ 5.1

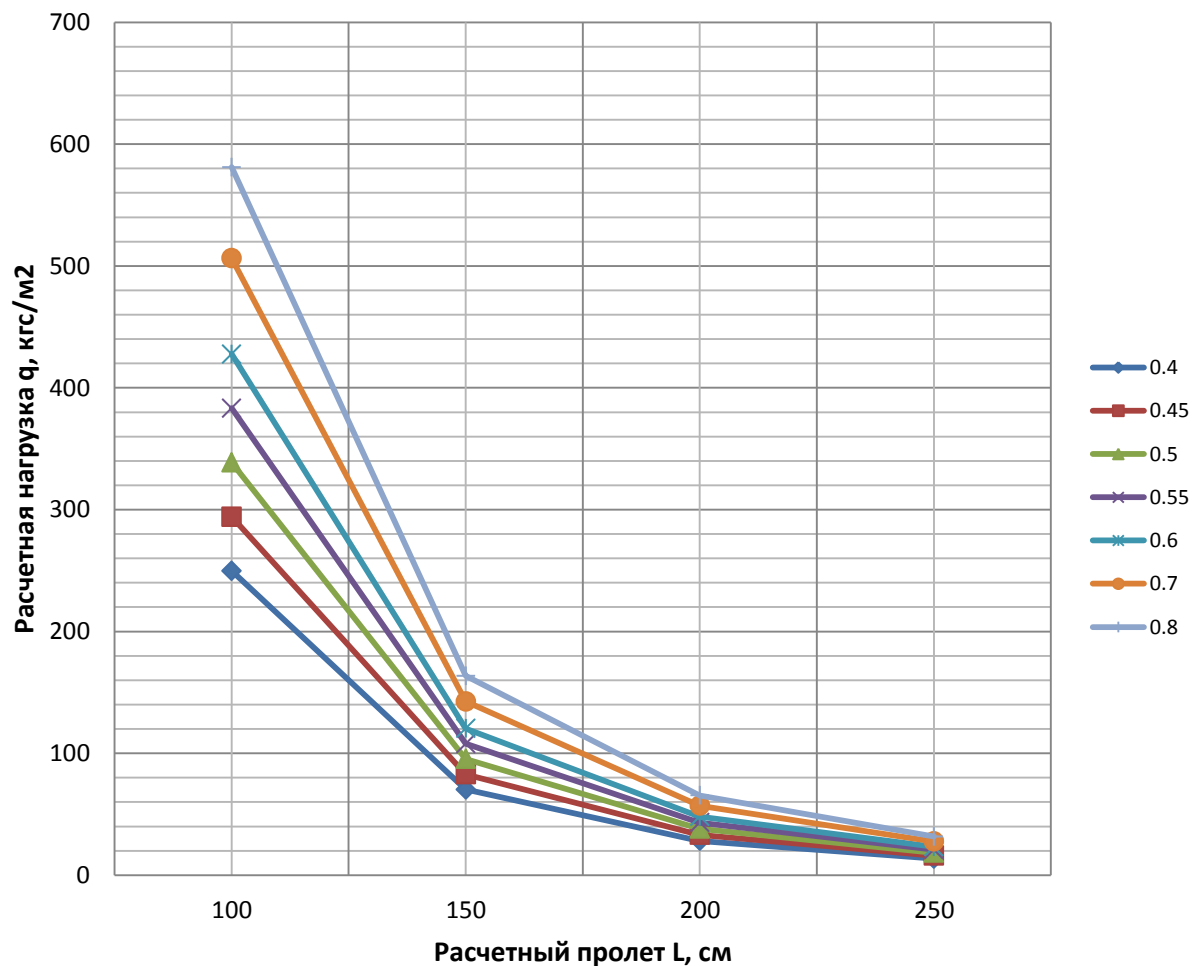
(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18.2-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АС-18.2- 1100	0,40	[250]	[70]	[28]	[14]
	0,45	[294]	[83]	[33]	[16]
	0,50	[339]	[95]	[38]	[18]
	0,55	[383]	[108]	[43]	[21]
	0,60	[428]	[120]	[48]	[23]
	0,70	[506]	[142]	[57]	[28]
	0,80	[581]	[164]	[65]	[32]

Однопролетная схема АС-18.2-1100



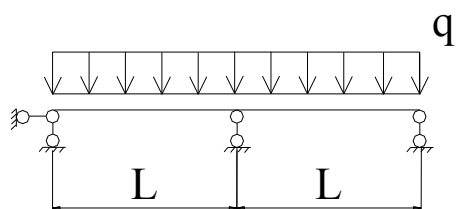
Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

38



ПРИЛОЖЕНИЕ 5.2

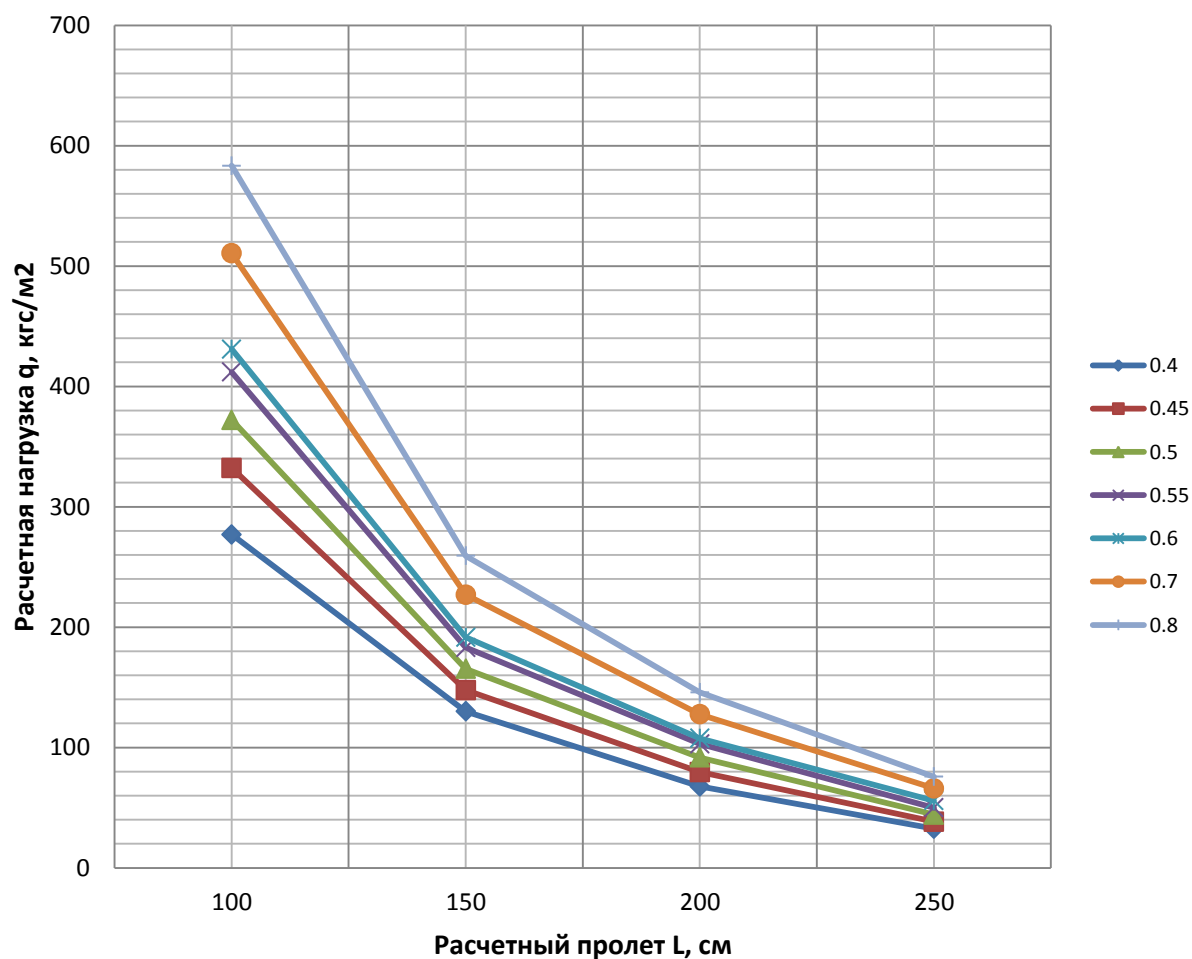
(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18.2-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АС-18.2- 1100	0,40	(277)	130	[68]	[33]
	0,45	332	148	[80]	[38]
	0,50	372	165	[92]	[44]
	0,55	412	183	103	[50]
	0,60	431	192	108	[56]
	0,70	511	227	128	[66]
	0,80	583	259	146	[76]

Двухпролетная схема АС-18.2-1100



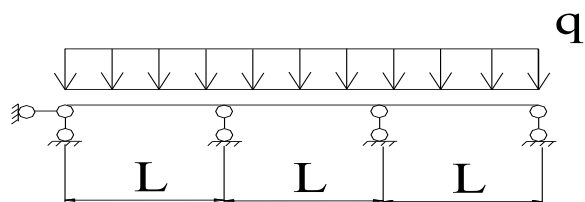
Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

39



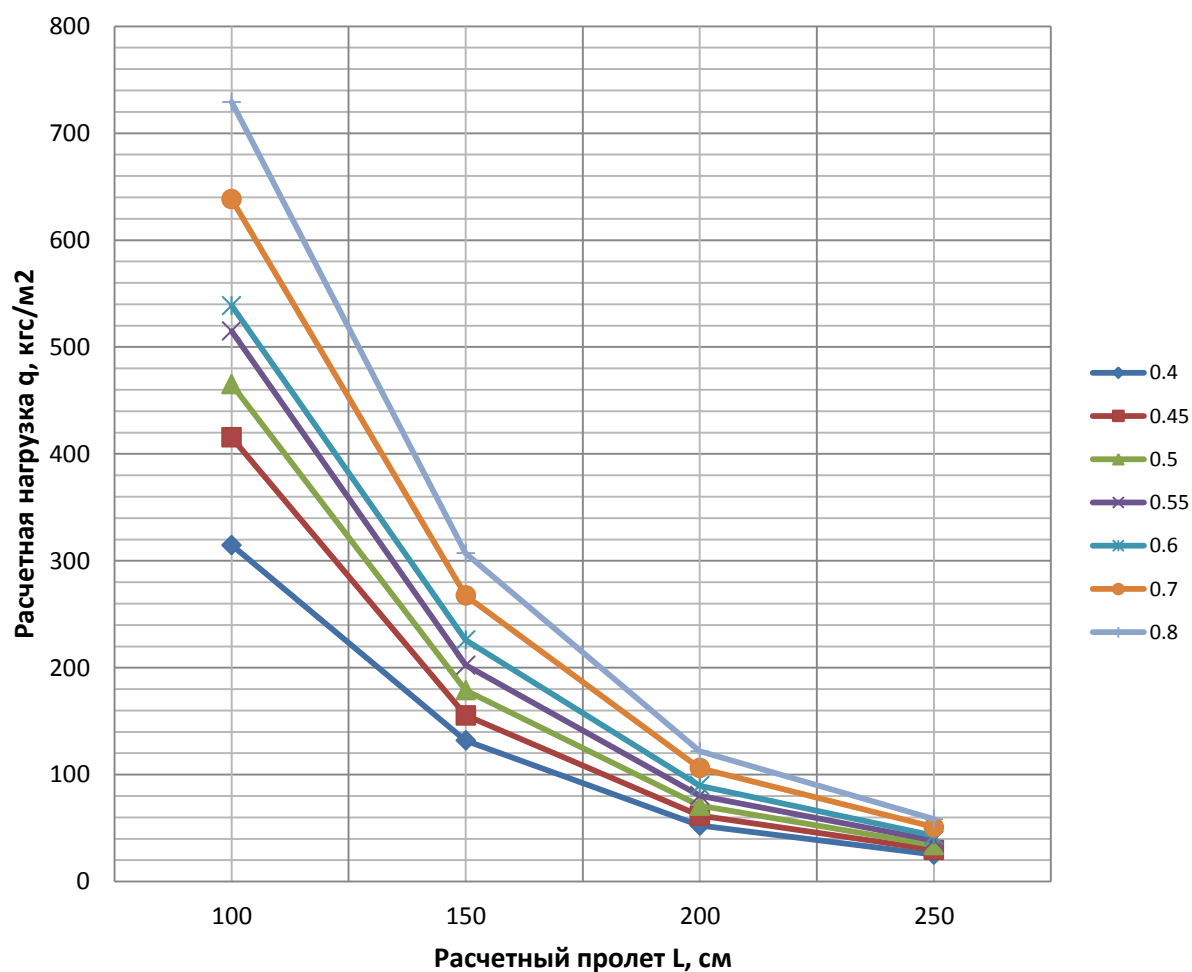
ПРИЛОЖЕНИЕ 5.3 (рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18.2-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 250
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АС-18.2- 1100	0,40	(315)	[132]	[52]	[25]
	0,45	415	[155]	[62]	[30]
	0,50	465	[179]	[71]	[34]
	0,55	515	[202]	[80]	[39]
	0,60	539	[226]	[90]	[43]
	0,70	638	[268]	[106]	[51]
	0,80	729	[307]	[122]	[58]

Трехпролетная схема АС-18.2-1100



Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

40



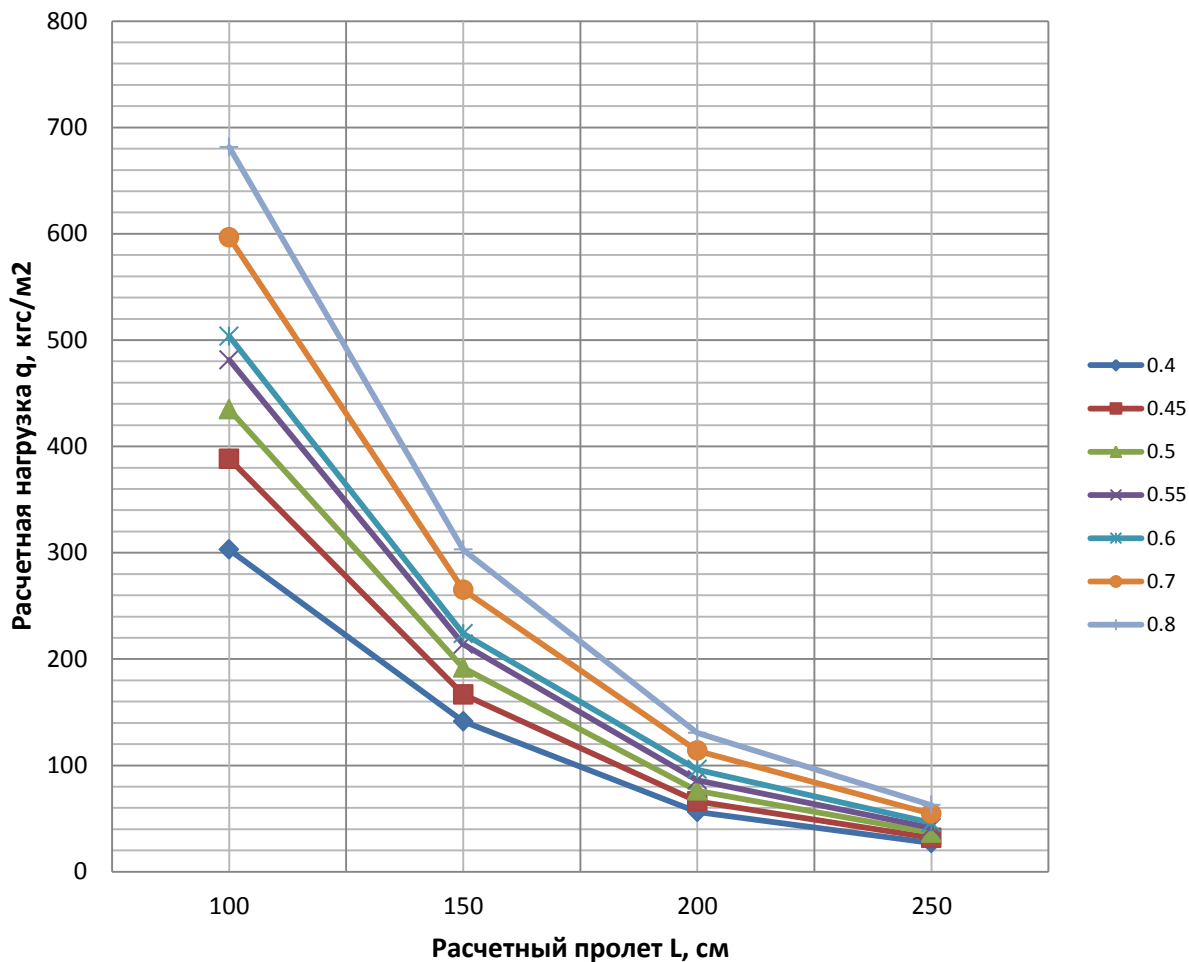
(рекомендуемое)

Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L, см			
		100	150	200	250
АС-18.2- 1100	0,40	(303)	[141]	[56]	[27]
	0,45	388	[167]	[66]	[32]
	0,50	435	[192]	[76]	[36]
	0,55	481	214	[86]	[41]
	0,60	504	224	[96]	[46]
	0,70	597	265	[114]	[55]
	0,80	681	303	[131]	[63]

Четырехпролетная схема АС-18.2-1100



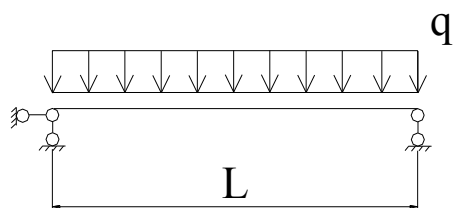
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №
--------------	----------------	--------------

Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

TY 1122-003-82866678-2015

Лист

41



ПРИЛОЖЕНИЕ 6.1

(рекомендуемое)

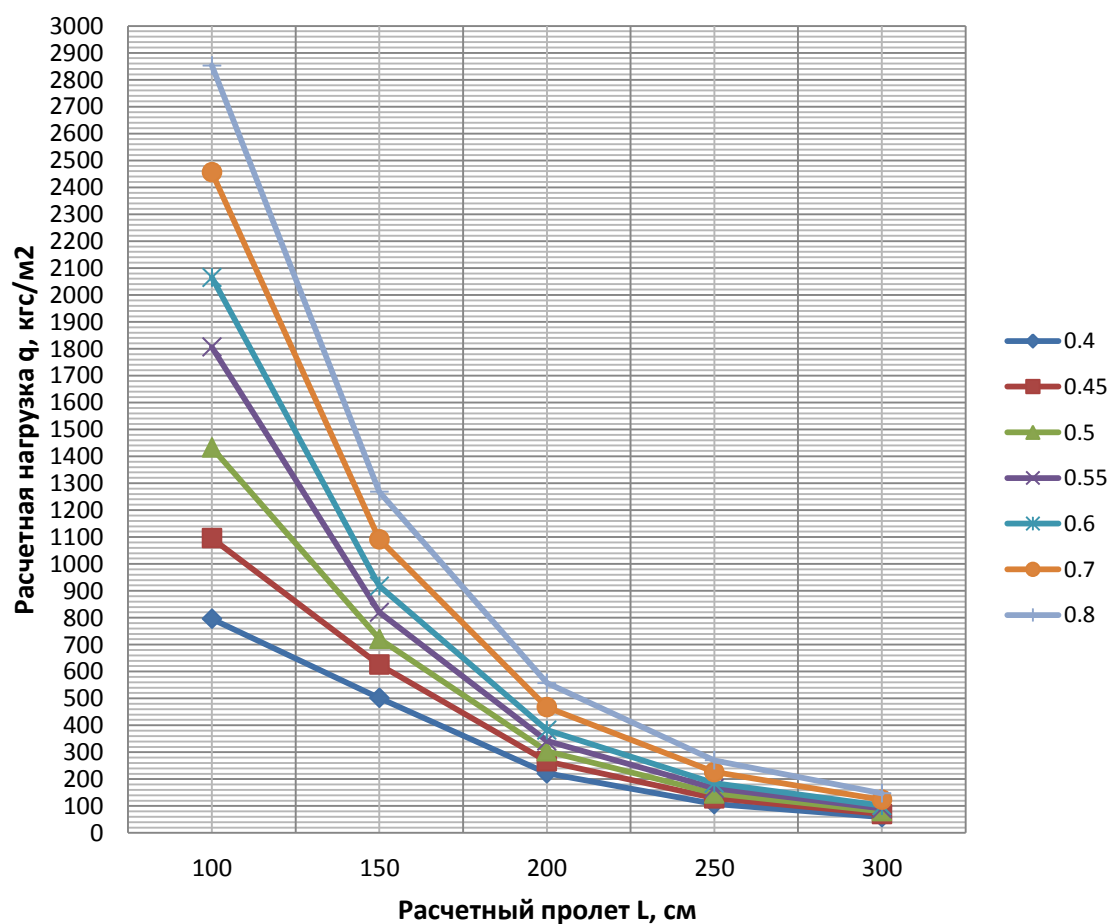
Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-44-900, изготовленных
из оцинкованного проката марки 350

Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см				
		100	150	200	250	300
АК-44-900	0,40	(796)	502	[222]	[107]	[59]
	0,45	(1095)	625	[266]	[129]	[70]
	0,50	(1433)	722	[303]	[147]	[80]
	0,55	1806	820	[342]	[165]	[90]
	0,60	2065	918	[382]	[185]	[101]
	0,70	2456	1092	[467]	[226]	[124]
	0,80	2853	1268	[557]	[269]	[147]

Однопролетная схема АК-44-900



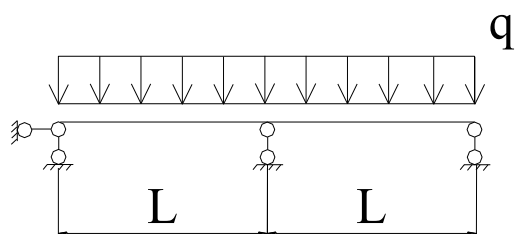
Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

42



ПРИЛОЖЕНИЕ 6.2

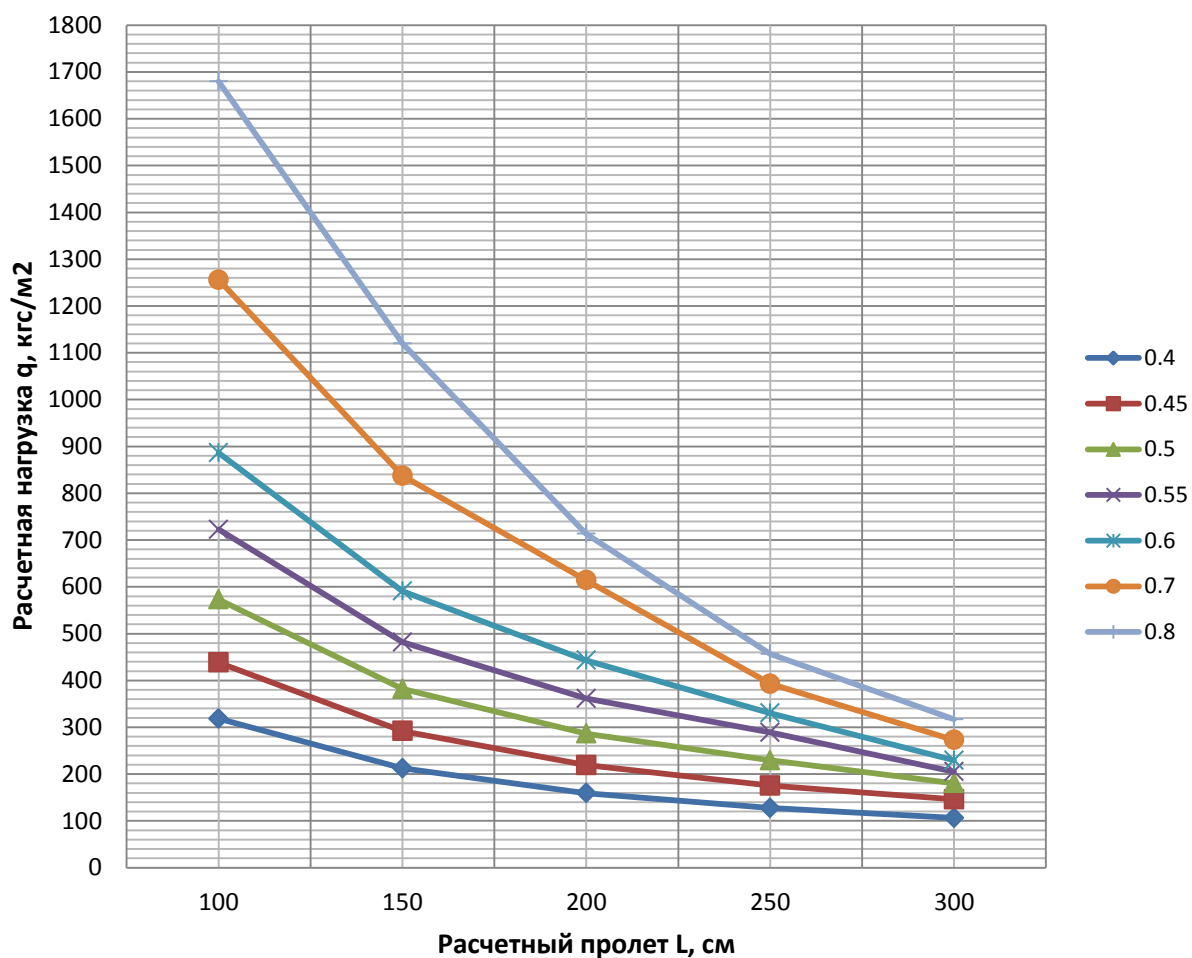
(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-44-900, изготовленных
из оцинкованного проката марки 350
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см				
		100	150	200	250	300
АК-44-900	0,40	(318)	(212)	(159)	(127)	(106)
	0,45	(438)	(292)	(219)	(175)	(146)
	0,50	(573)	(382)	(287)	(229)	180
	0,55	(723)	(482)	(361)	289	205
	0,60	(886)	(591)	(443)	330	229
	0,70	(1256)	(837)	614	393	273
	0,80	(1680)	(1120)	713	456	317

Двухпролетная схема АК-44-900



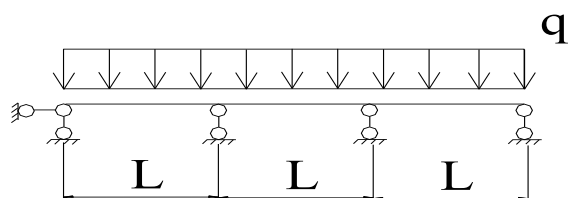
Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

43



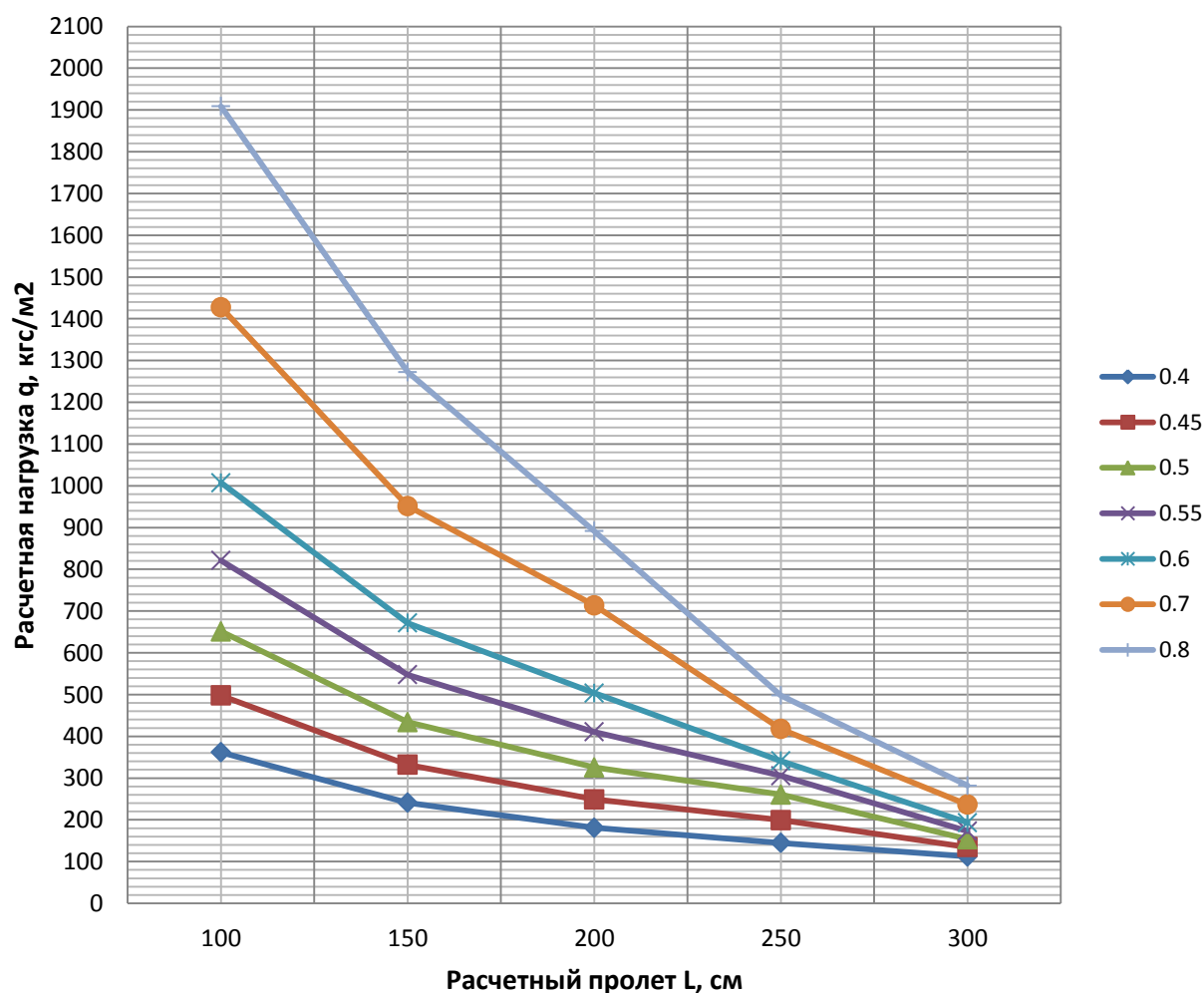
ПРИЛОЖЕНИЕ 6.3 (рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-44-900, изготовленных
из оцинкованного проката марки 350
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см				
		100	150	200	250	300
АК-44-900	0,40	(362)	(241)	(181)	(145)	[112]
	0,45	(498)	(332)	(249)	(199)	[135]
	0,50	(651)	(434)	(326)	(260)	[154]
	0,55	(821)	(547)	(411)	306	[173]
	0,60	(1007)	(672)	(504)	341	[193]
	0,70	(1427)	(951)	(714)	418	[237]
	0,80	(1909)	(1272)	892	498	[282]

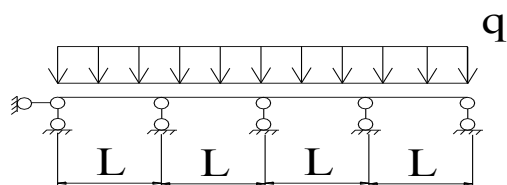
Трехпролетная схема АК-44-900



Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015



ПРИЛОЖЕНИЕ 6.4

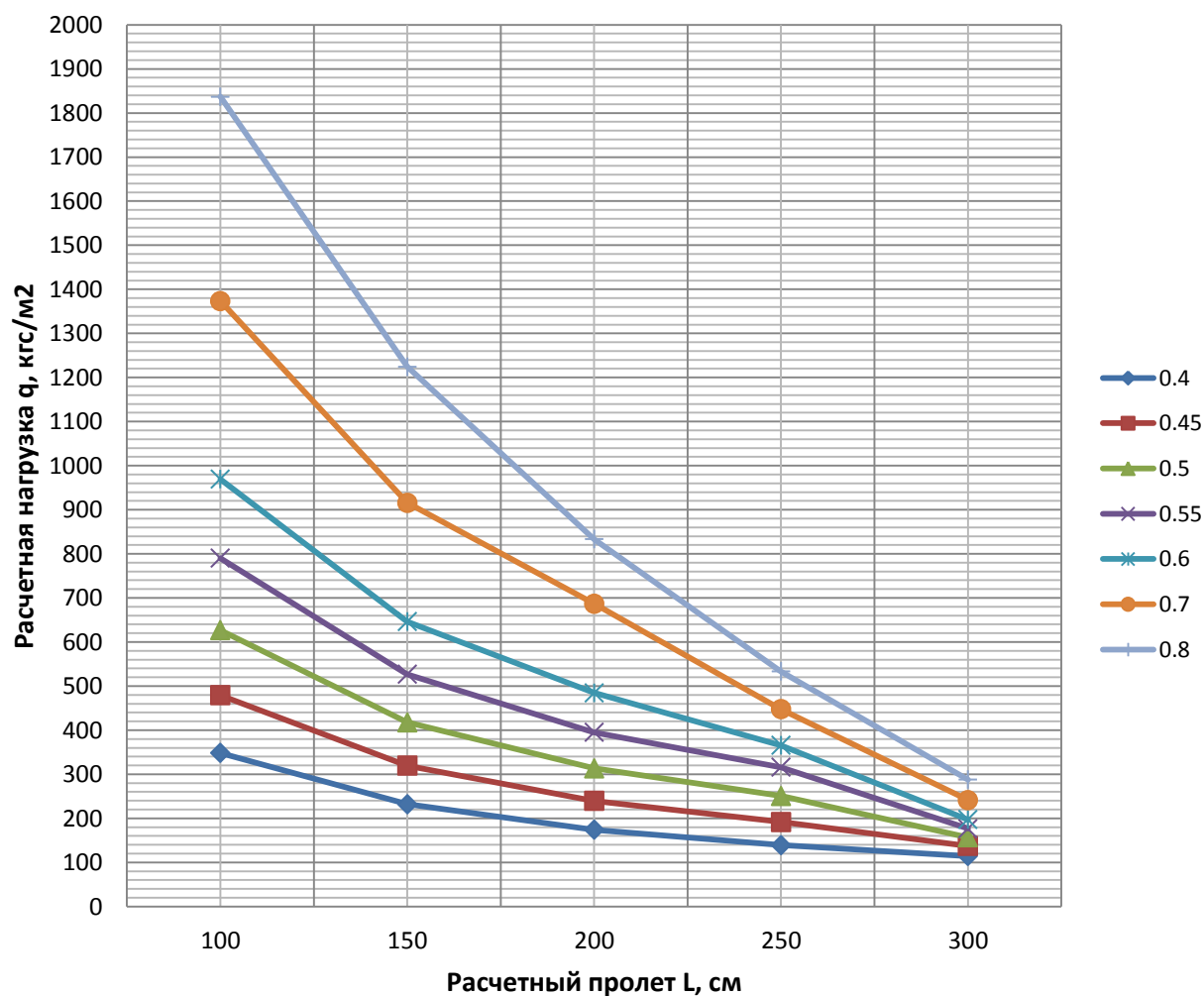
(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-44-900, изготовленных
из оцинкованного проката марки 350
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см				
		100	150	200	250	300
АК-44-900	0,40	(348)	(232)	(174)	(139)	[114]
	0,45	(479)	(319)	(240)	(192)	[137]
	0,50	(627)	(418)	(313)	(251)	[157]
	0,55	(790)	(527)	(395)	(316)	[177]
	0,60	(969)	(646)	(485)	[366]	[197]
	0,70	(1373)	(916)	(687)	[447]	[241]
	0,80	(1837)	(1225)	833	[533]	[288]

Четырехпролетная схема АК-44-900



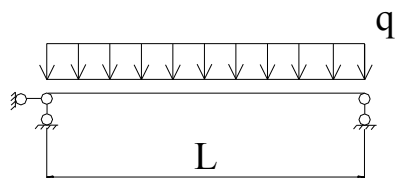
Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

45



ПРИЛОЖЕНИЕ 7.1

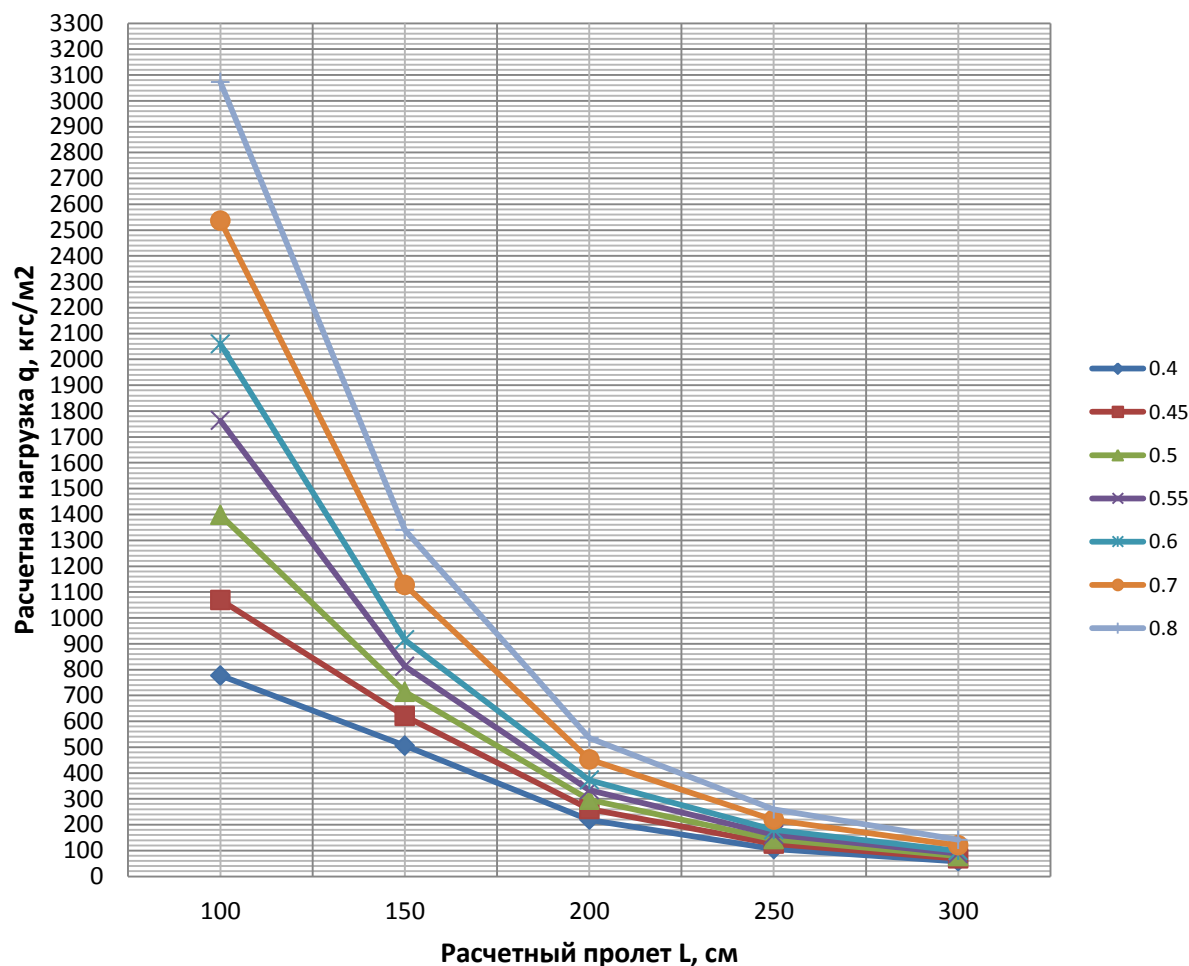
(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АНС-44-900,
изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см				
		100	150	200	250	300
АНС-44- 900	0,40	(777)	506	[219]	[106]	[58]
	0,45	(1069)	620	[260]	[126]	[69]
	0,50	(1398)	714	[297]	[143]	[78]
	0,55	(1763)	812	[334]	[162]	[88]
	0,60	2059	915	[373]	[180]	[99]
	0,70	2536	1127	[453]	[219]	[120]
	0,80	3072	[1340]	[536]	[259]	[142]

Однопролетная схема АНС-44-900



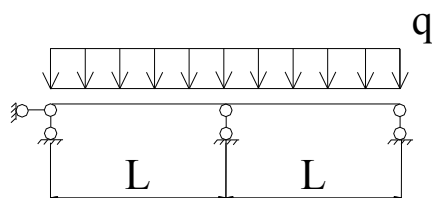
Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

46



ПРИЛОЖЕНИЕ 7.2

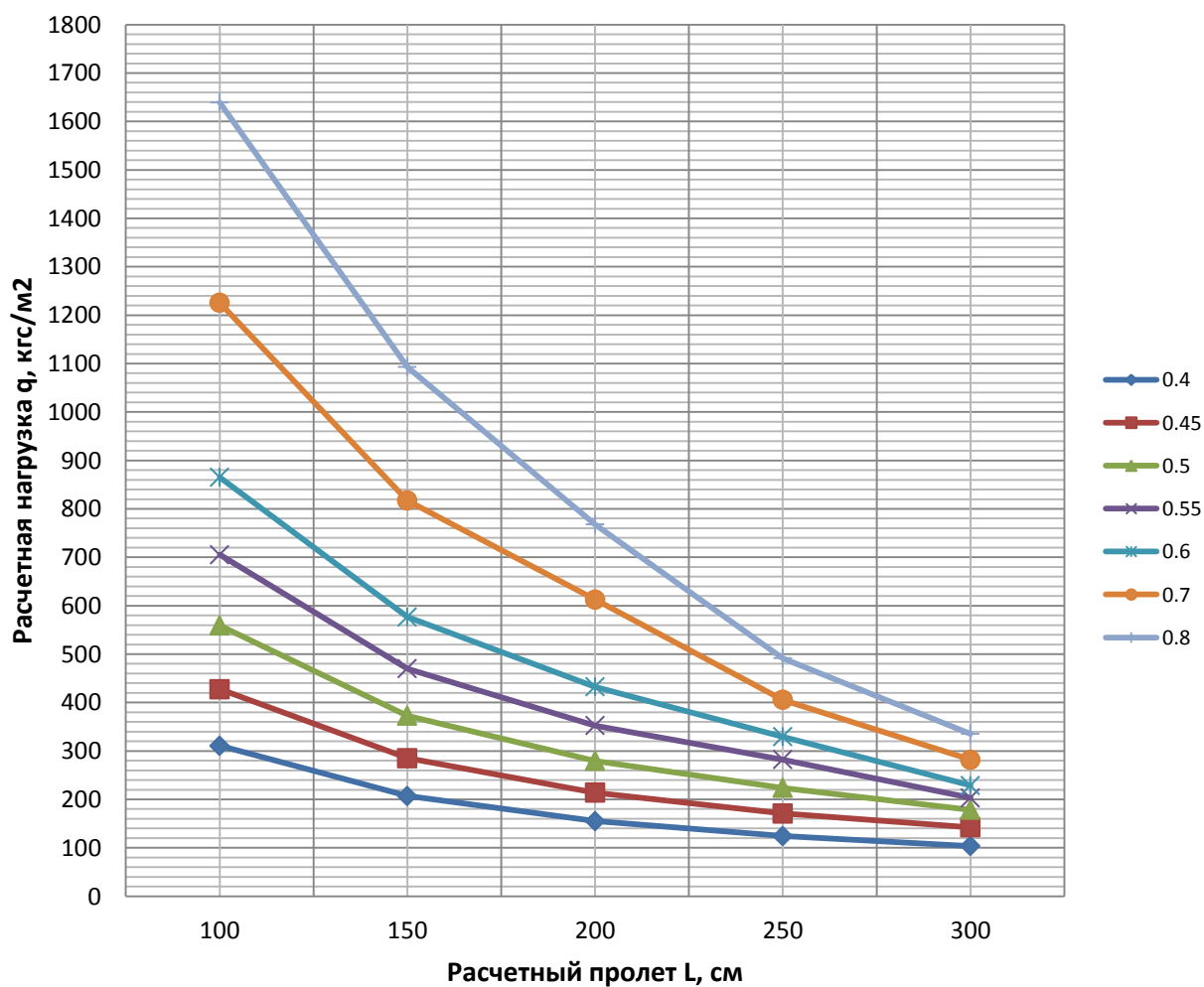
(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АНС-44-900,
изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см				
		100	150	200	250	300
АНС-44- 900	0,40	(311)	(207)	(155)	(124)	(104)
	0,45	(428)	(285)	(214)	(171)	(143)
	0,50	(559)	(373)	(280)	(224)	178
	0,55	(705)	(470)	(353)	(282)	203
	0,60	(865)	(577)	(433)	329	229
	0,70	(1226)	(817)	(613)	406	282
	0,80	(1639)	(1093)	768	492	[335]

Двухпролетная схема АНС-44-900



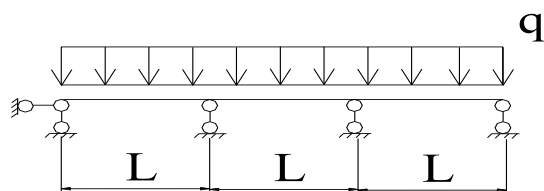
Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

47



ПРИЛОЖЕНИЕ 7.3

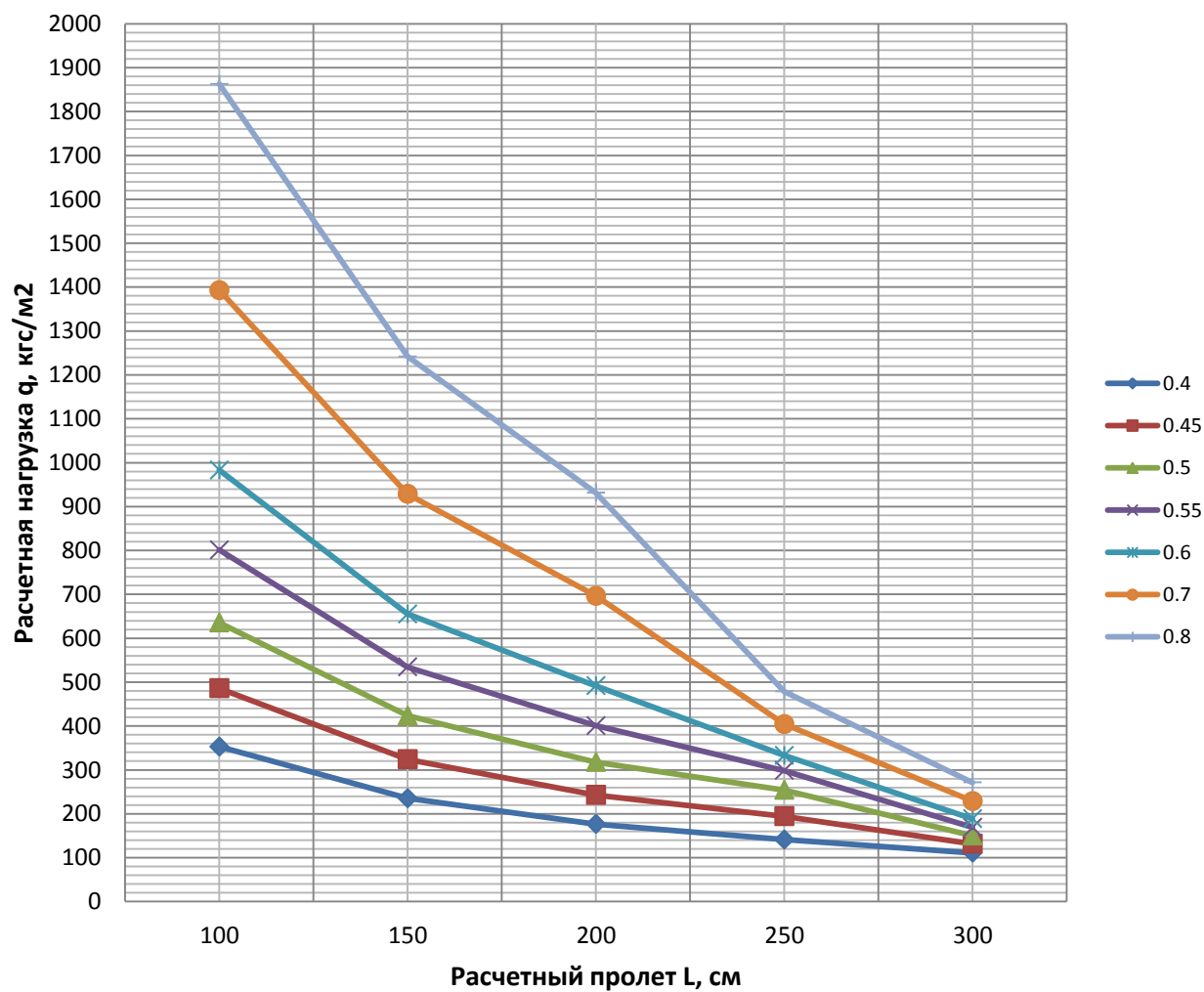
(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АНС-44-900,
изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см				
		100	150	200	250	300
АНС-44- 900	0,40	(353)	(235)	(177)	(141)	[111]
	0,45	(486)	(324)	(243)	(194)	[132]
	0,50	(635)	(424)	(318)	(254)	[150]
	0,55	(801)	(534)	(401)	298	[169]
	0,60	(983)	(655)	(491)	333	[189]
	0,70	(1393)	(929)	(696)	404	[229]
	0,80	(1863)	(1242)	(931)	479	[271]

Трехпролетная схема АНС-44-900



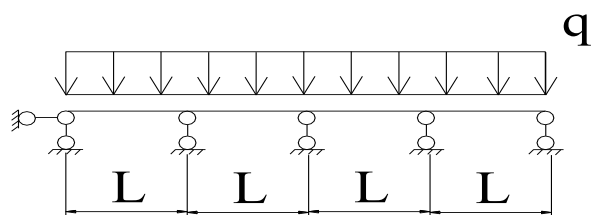
Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

48



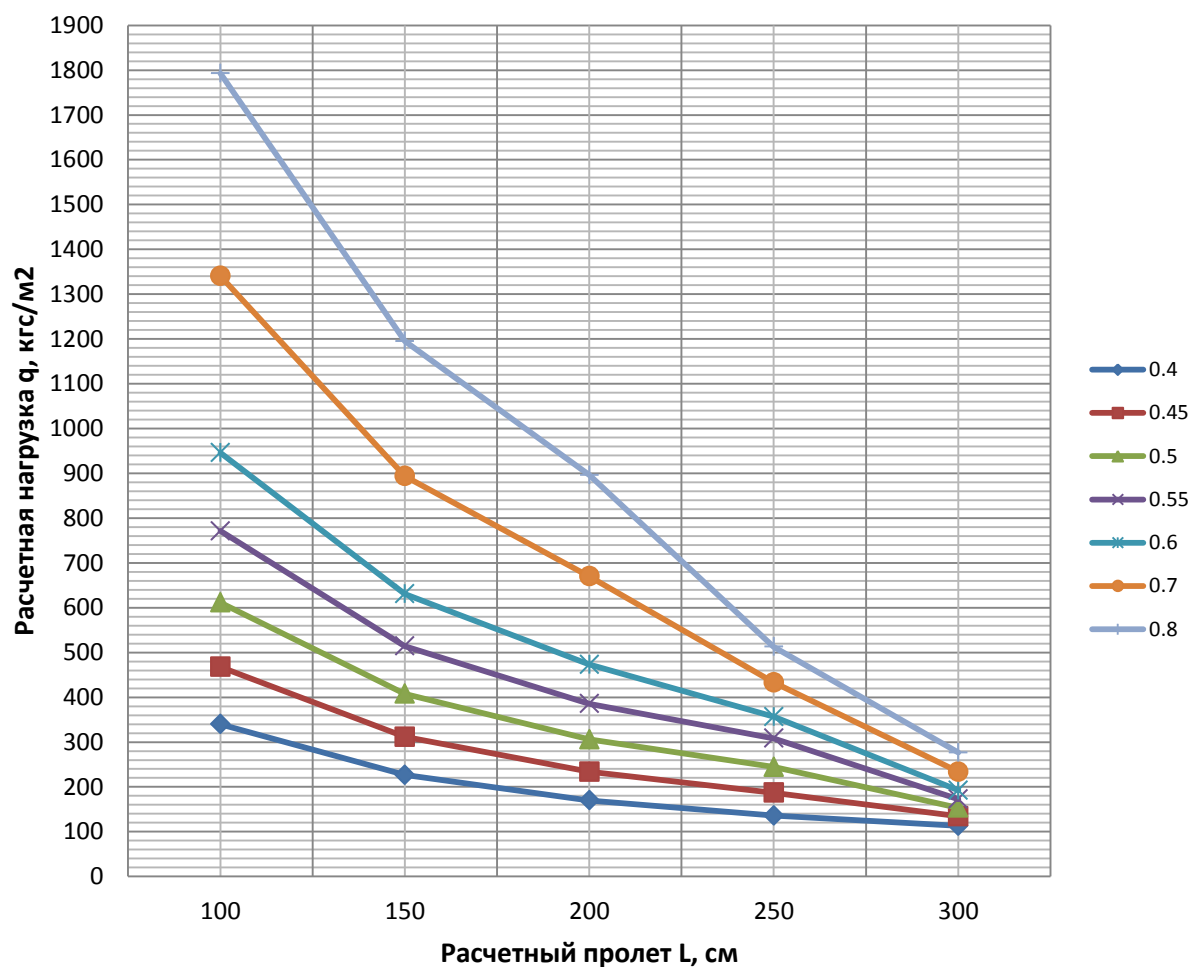
ПРИЛОЖЕНИЕ 7.4 (рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АНС-44-900,
изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см				
		100	150	200	250	300
АНС-44- 900	0,40	(340)	(226)	(170)	(136)	(113)
	0,45	(468)	(312)	(234)	(187)	134
	0,50	(612)	(408)	(306)	(245)	153
	0,55	(771)	(514)	(386)	(308)	173
	0,60	(946)	(631)	(473)	357	192
	0,70	(1340)	(894)	(670)	433	234
	0,80	(1793)	(1195)	(896)	513	277

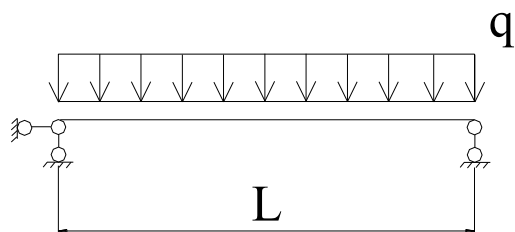
Четырехпролетная схема АНС-44-900



Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015



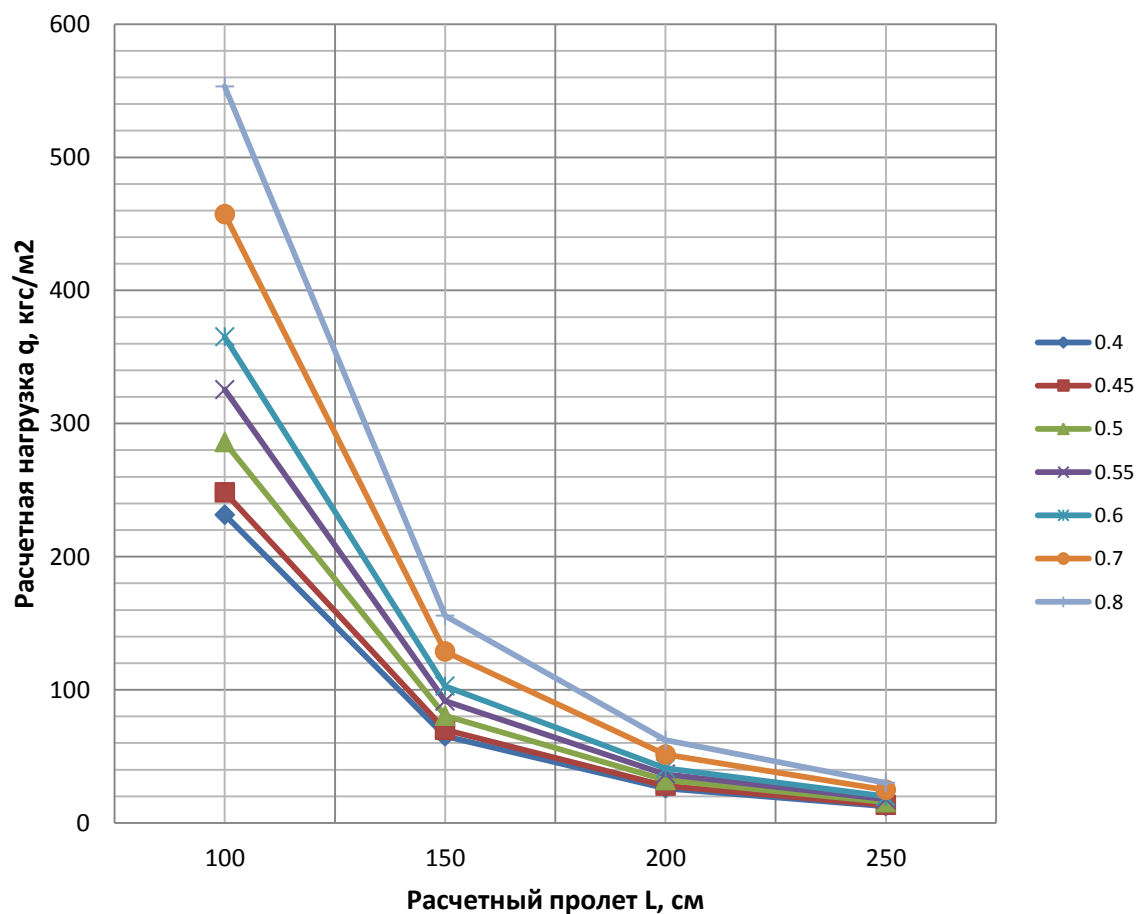
ПРИЛОЖЕНИЕ 8.1 (рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АК-18-1100	0,40	[231]	[65]	[26]	[13]
	0,45	[248]	[70]	[28]	[14]
	0,50	[286]	[80]	[32]	[16]
	0,55	[326]	[92]	[37]	[18]
	0,60	[365]	[103]	[41]	[20]
	0,70	[457]	[129]	[51]	[25]
	0,80	[553]	[156]	[62]	[30]

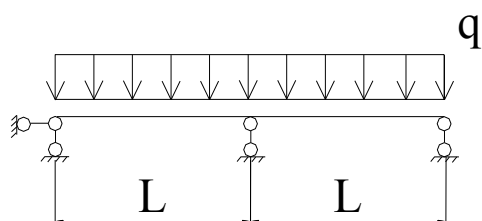
Однопролетная схема АК-18-1100



Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015



ПРИЛОЖЕНИЕ 8.2

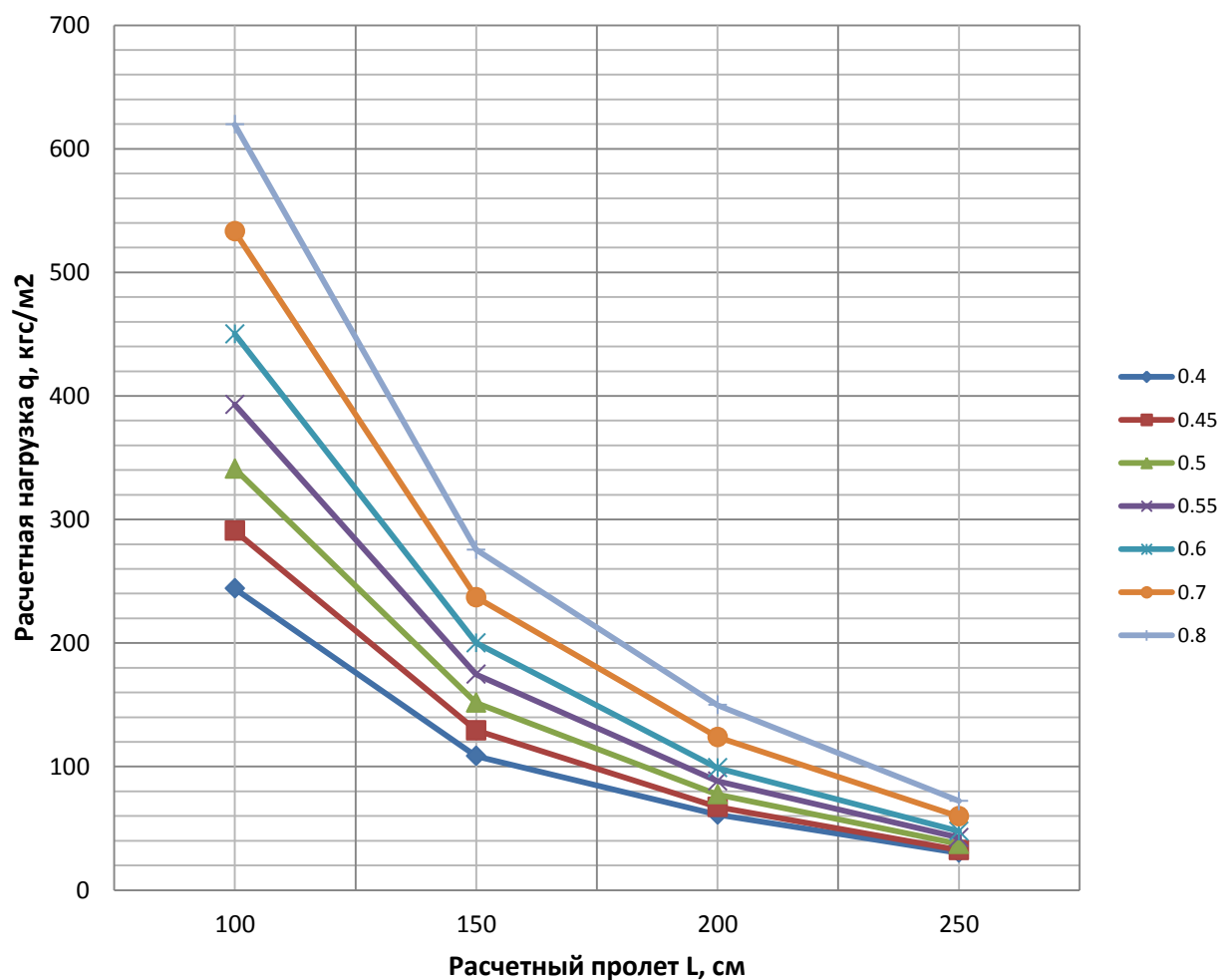
(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АК-18-1100	0,40	244	108	61	[30]
	0,45	291	129	[67]	[32]
	0,50	341	152	[77]	[37]
	0,55	393	175	[88]	[42]
	0,60	450	200	[99]	[48]
	0,70	533	237	[124]	[60]
	0,80	620	275	[150]	[72]

Двухпролетная схема АК-18-1100



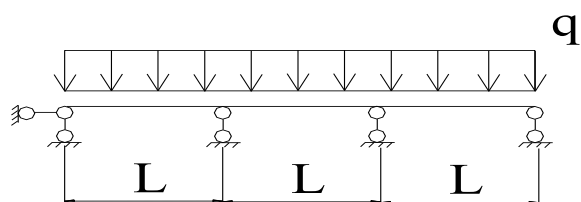
Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

51



ПРИЛОЖЕНИЕ 8.3

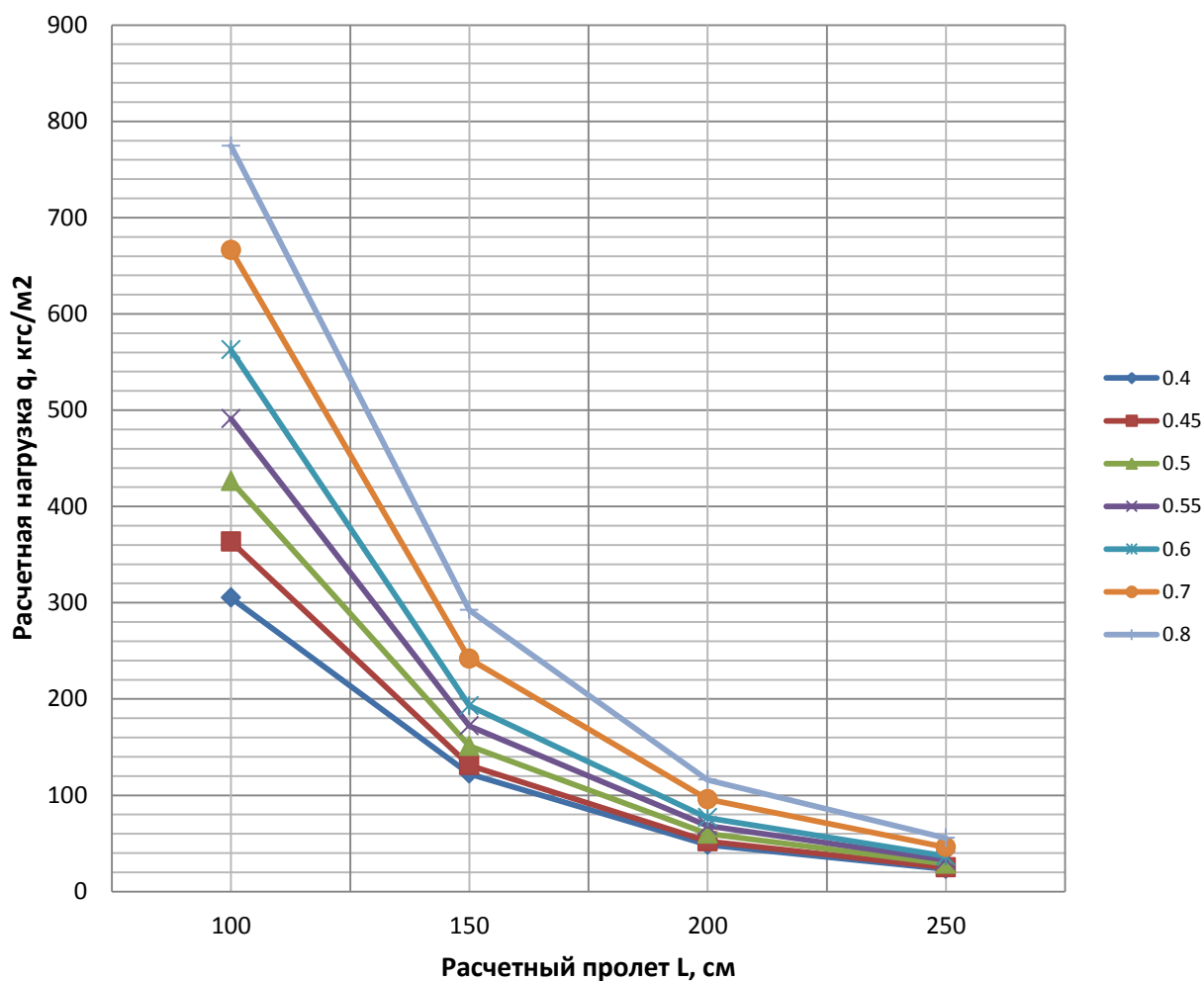
(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АК-18-1100	0,40	305	[122]	[49]	[23]
	0,45	363	[131]	[52]	[25]
	0,50	426	[151]	[60]	[29]
	0,55	491	[172]	[68]	[33]
	0,60	563	[193]	[77]	[37]
	0,70	666	[242]	[96]	[46]
	0,80	775	[292]	[116]	[56]

Трехпролетная схема АК-18-1100



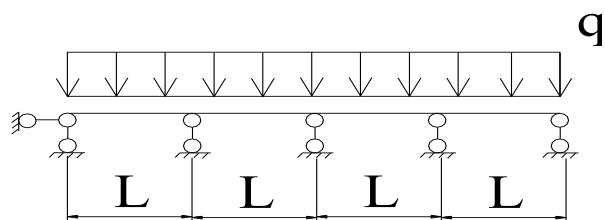
Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

52



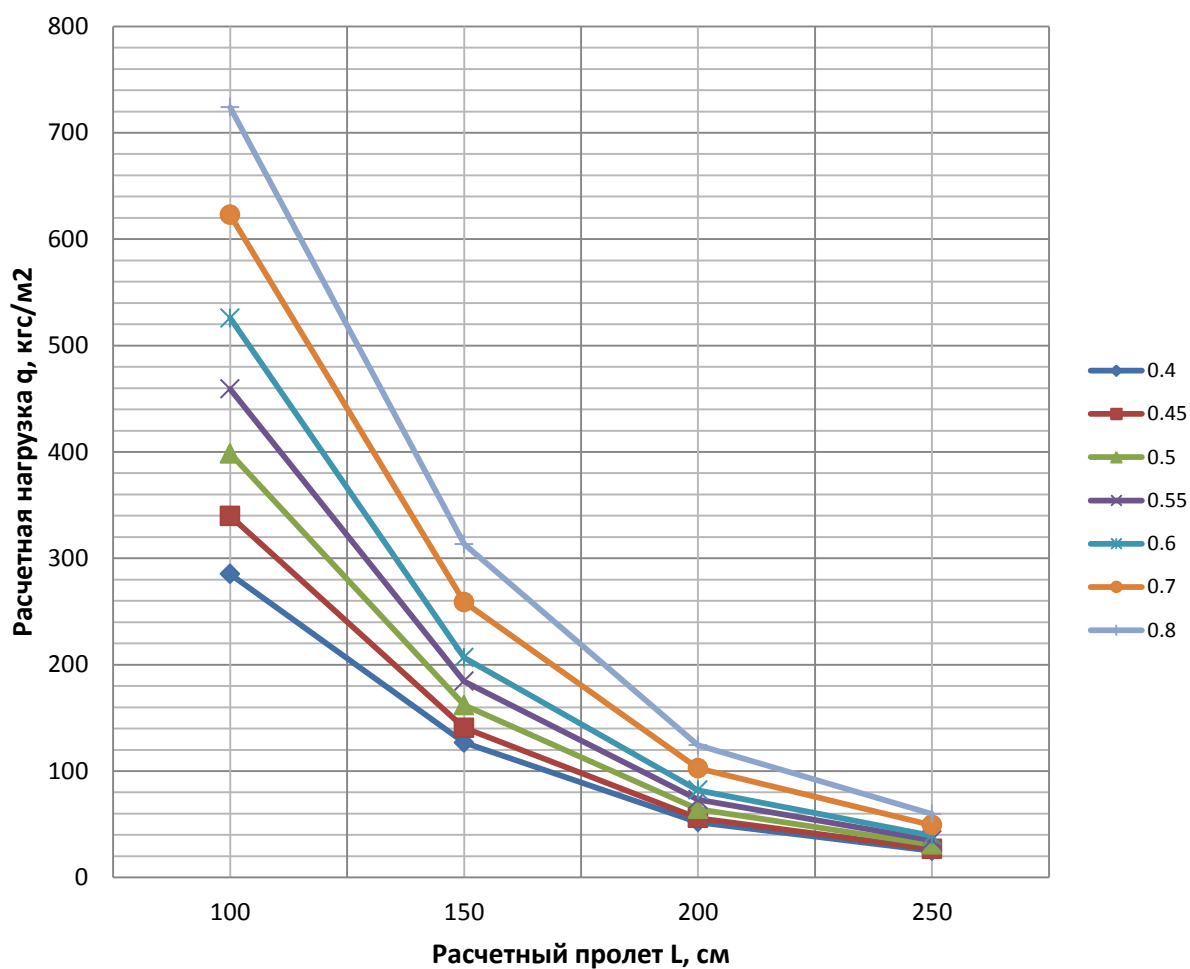
ПРИЛОЖЕНИЕ 8.4 (рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АК-18-1100	0,40	285	127	[52]	[25]
	0,45	340	[141]	[56]	[27]
	0,50	398	[162]	[64]	[31]
	0,55	459	[184]	[73]	[35]
	0,60	526	[207]	[82]	[39]
	0,70	623	[259]	[103]	[49]
	0,80	724	[313]	[124]	[60]

Четырехпролетная схема АК-18-1100



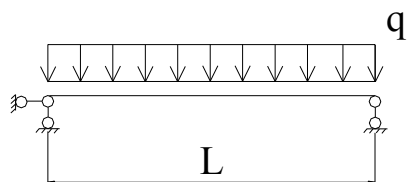
Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

53



ПРИЛОЖЕНИЕ 9.1

(рекомендуемое)

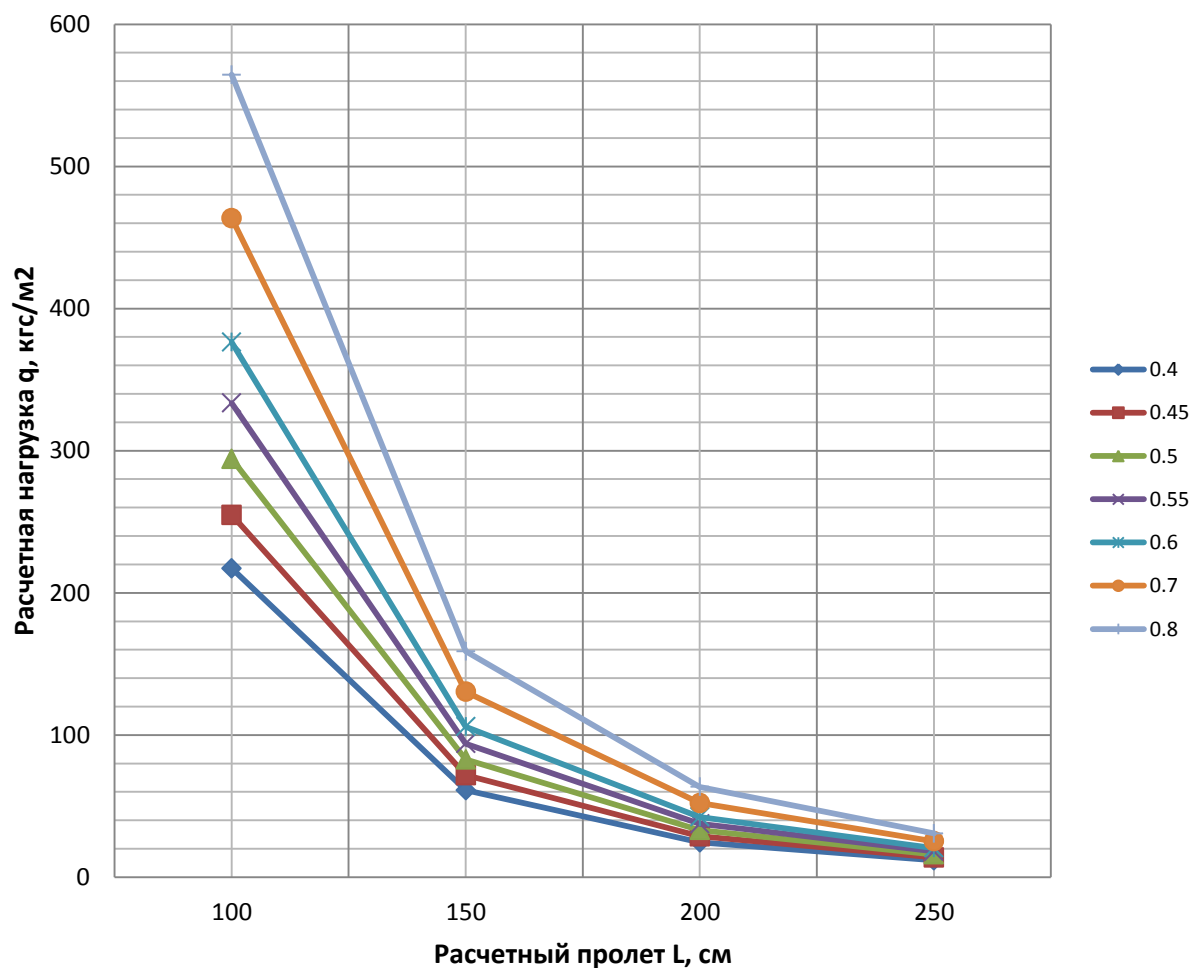
Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18.1-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 350

Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АС-18.1- 1100	0,40	[217]	[61]	[24]	[12]
	0,45	[255]	[72]	[29]	[14]
	0,50	[294]	[83]	[33]	[16]
	0,55	[334]	[94]	[38]	[18]
	0,60	[376]	[106]	[42]	[20]
	0,70	[464]	[130]	[52]	[25]
	0,80	[564]	[159]	[64]	[31]

Однопролетная схема АС-18.1-1100



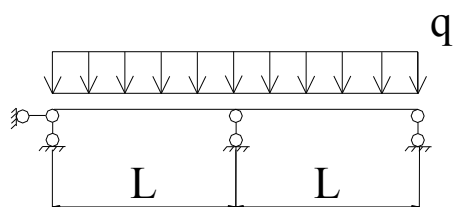
Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

54



ПРИЛОЖЕНИЕ 9.2

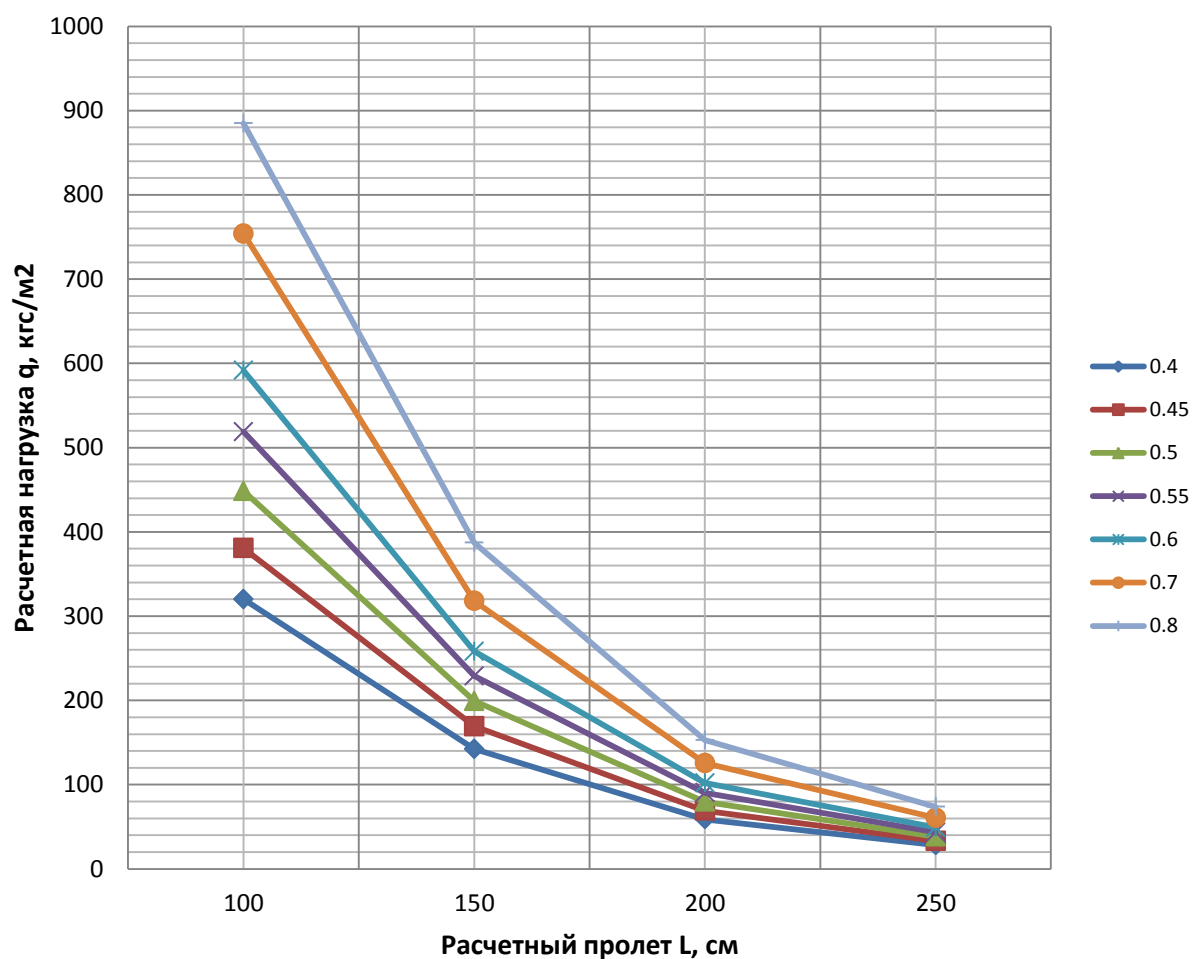
(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18.1-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Двухпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АС-18.1- 1100	0,40	320	142	[59]	[28]
	0,45	381	169	[69]	[33]
	0,50	448	199	[80]	[38]
	0,55	519	[229]	[90]	[44]
	0,60	591	[258]	[102]	[49]
	0,70	754	[318]	[126]	[60]
	0,80	885	[387]	[153]	[74]

Двухпролетная схема АС-18.1-1100



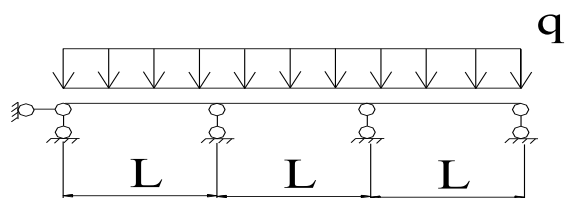
Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

55



ПРИЛОЖЕНИЕ 9.3

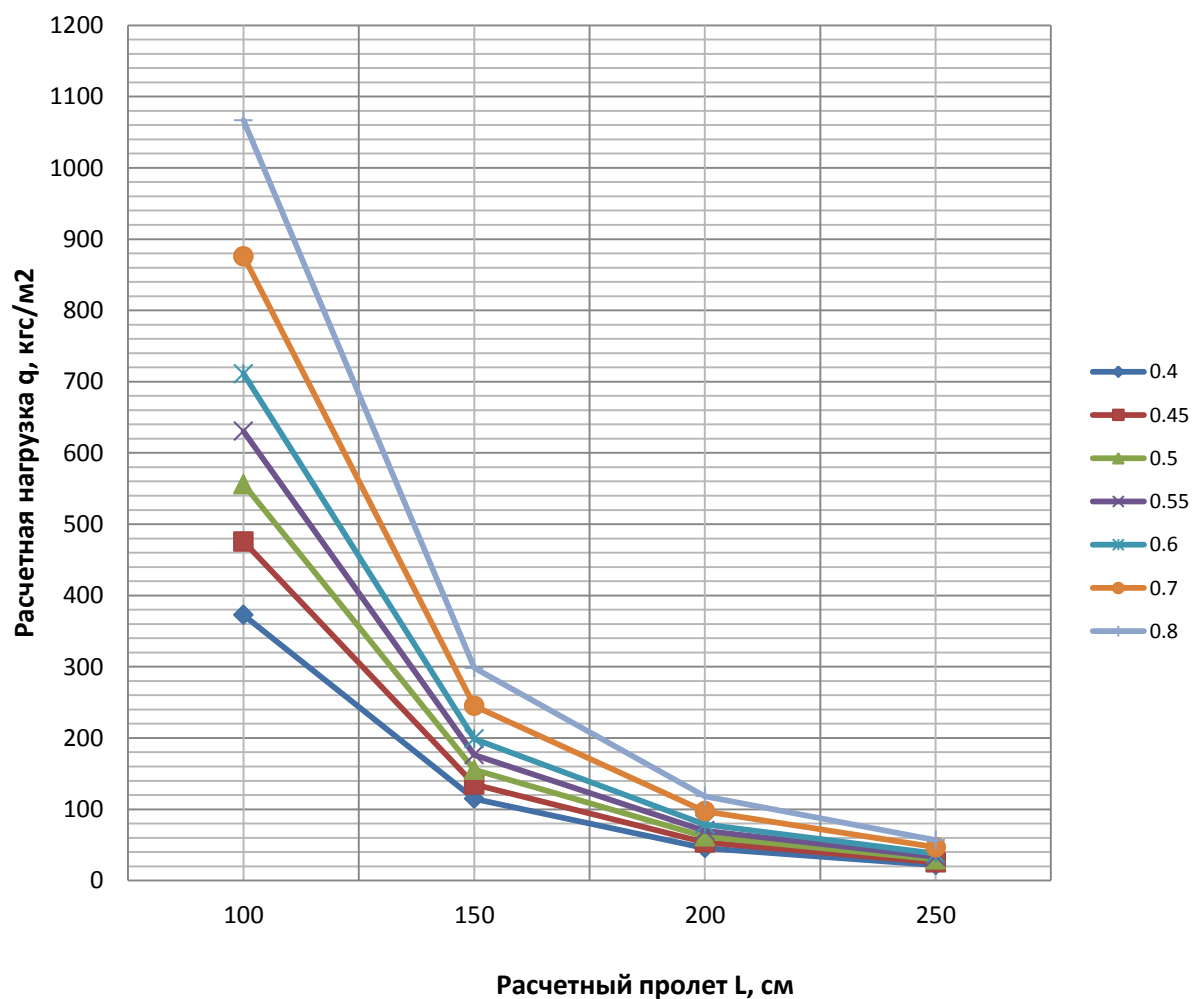
(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18.1-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Трехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L, см			
		100	150	200	250
АК-18.1- 1100	0,40	(372)	[115]	[46]	[22]
	0,45	476	[135]	[53]	[26]
	0,50	[556]	[155]	[62]	[30]
	0,55	[630]	[176]	[70]	[34]
	0,60	[711]	[199]	[79]	[38]
	0,70	[876]	[245]	[97]	[47]
	0,80	[1067]	[298]	[118]	[57]

Трехпролетная схема АК-18.1-1100



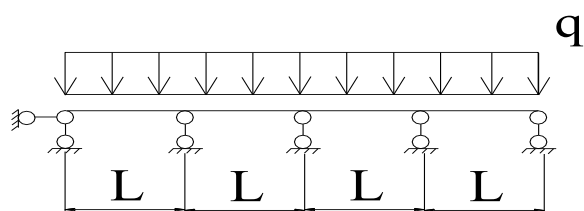
Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

56



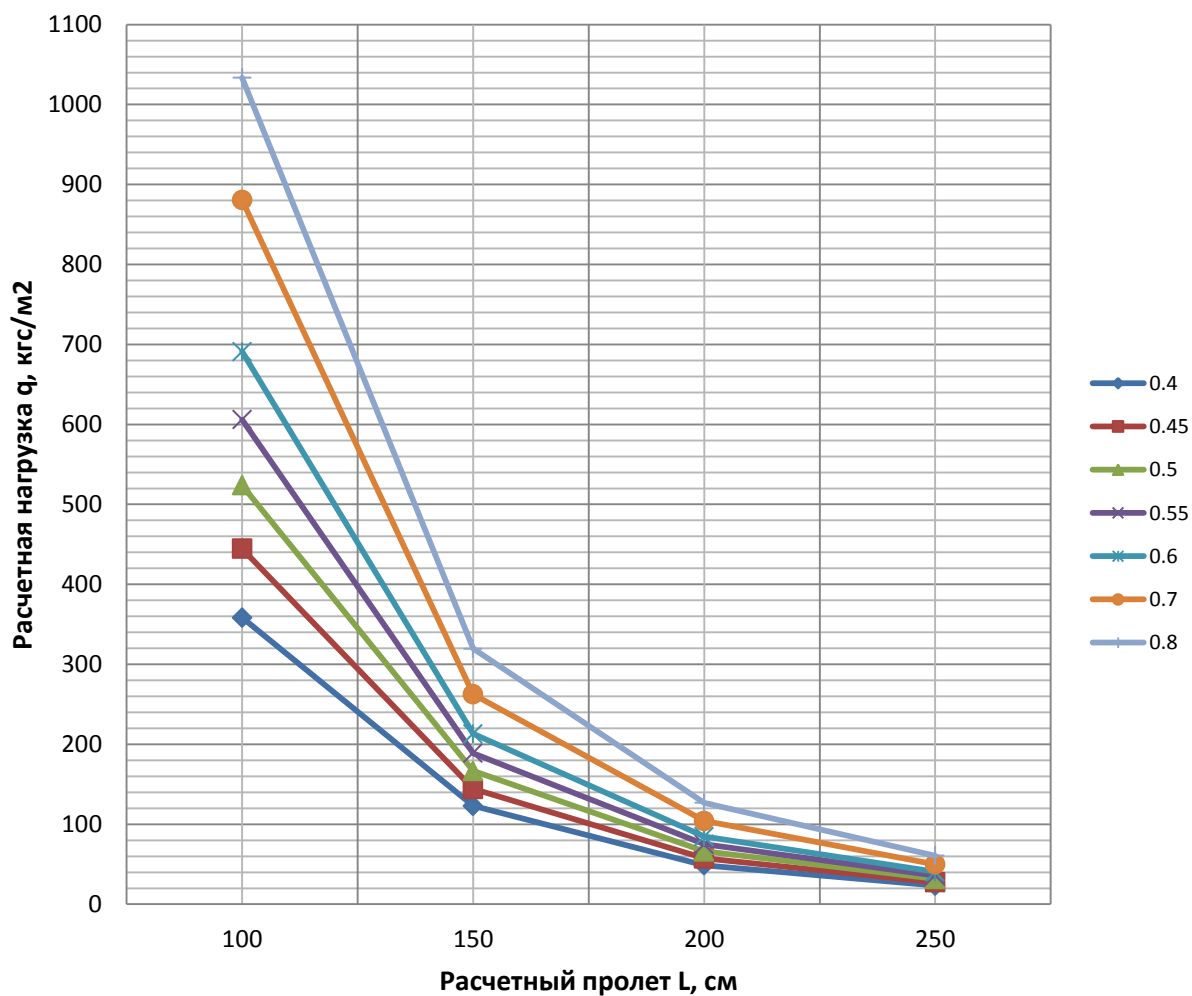
ПРИЛОЖЕНИЕ 9.4 (рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18.1-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АС-18.1- 1100	0,40	(358)	[123]	[49]	[23]
	0,45	445	[144]	[57]	[27]
	0,50	524	[167]	[66]	[32]
	0,55	606	[189]	[75]	[36]
	0,60	691	[213]	[85]	[41]
	0,70	881	[262]	[104]	[50]
	0,80	1034	[320]	[127]	[61]

Четырехпролетная схема АС-18.1-1100



Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

57

ПРИЛОЖЕНИЕ 10.1

(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из профилированных листов АК-18.2-1100,

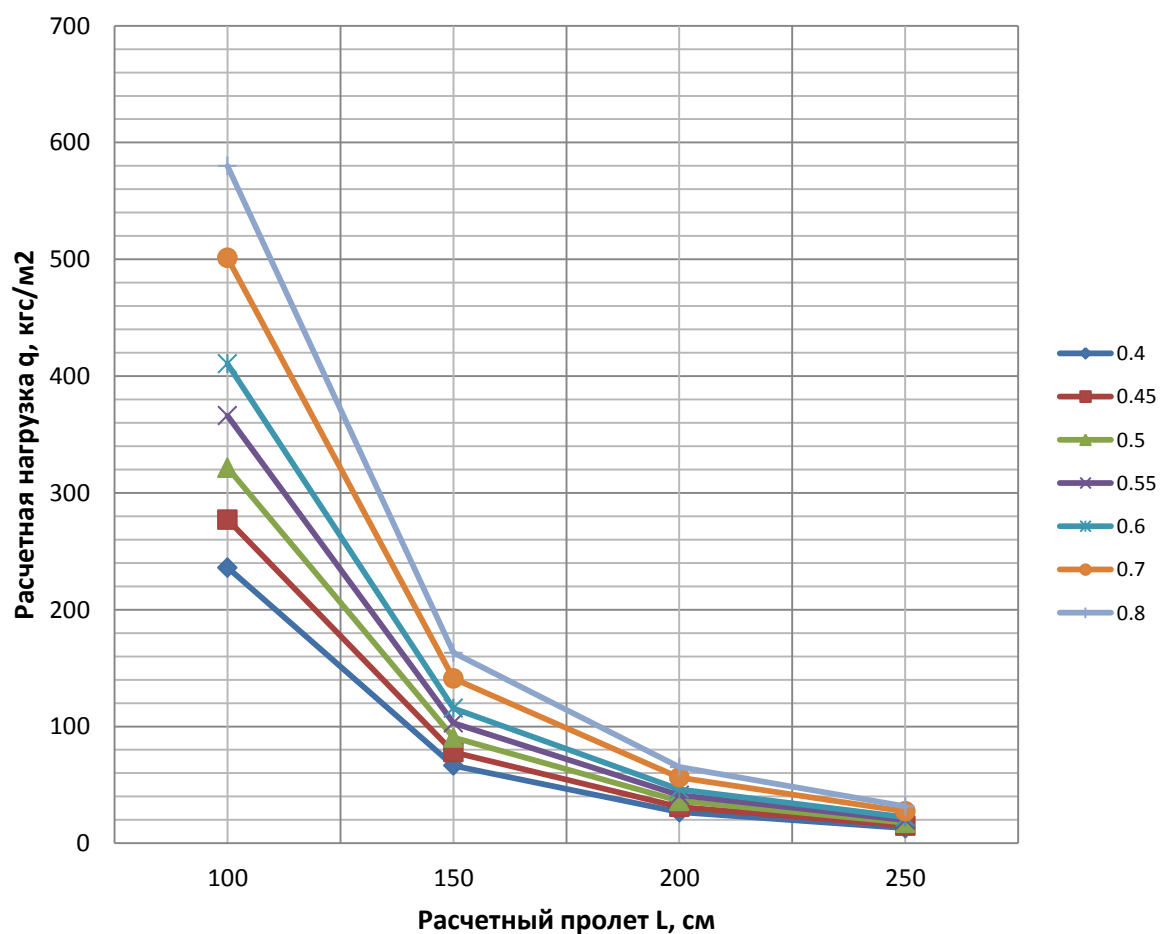
изготовленных из оцинкованного проката марки 350

Однопролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчётная нагрузка, кг/м			
		100	150	200	250
АС-18.2- 1100	0,40	[236]	[66]	[27]	[13]
	0,45	[277]	[78]	[31]	[15]
	0,50	[322]	[90]	[36]	[17]
	0,55	[366]	[103]	[41]	[20]
	0,60	[411]	[116]	[46]	[22]
	0,70	[501]	[141]	[56]	[27]
	0,80	[580]	[163]	[65]	[32]

Однопролетная схема АС-18.2-1100



Инж. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инж. №
--------------	----------------	--------------

Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

TY 1122-003-82866678-2015

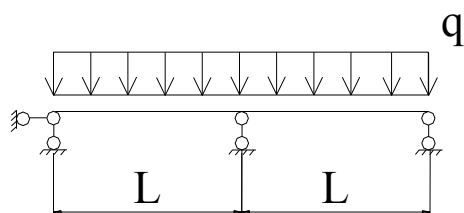
Лист

58

ПРИЛОЖЕНИЕ 10.2

(рекомендуемое)

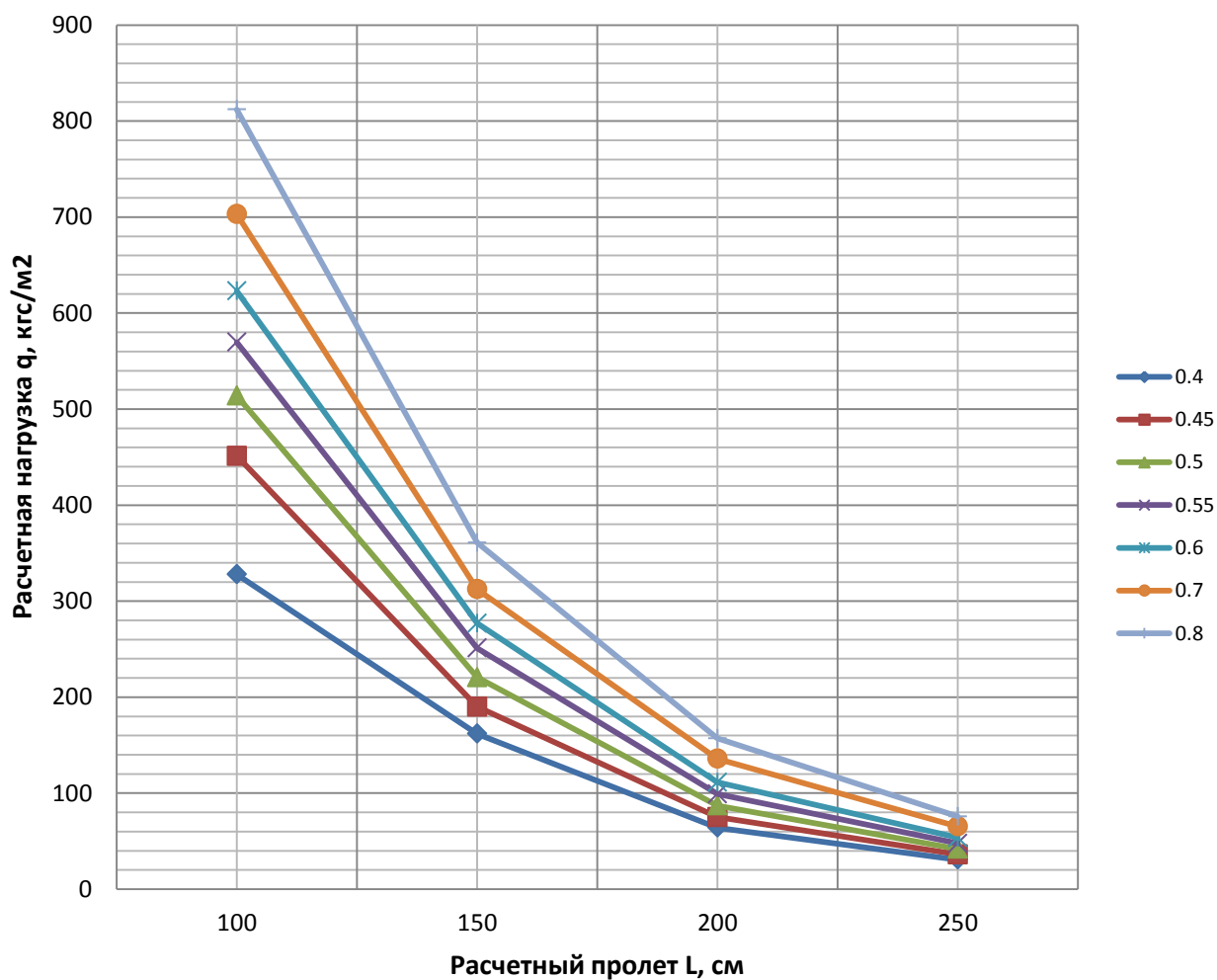
Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18.2-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Двухпролетная схема опирания



Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АС-18.2- 1100	0,40	(328)	[162]	[64]	[31]
	0,45	(451)	[190]	[75]	[36]
	0,50	514	[221]	[87]	[42]
	0,55	570	[251]	[99]	[48]
	0,60	623	[277]	[111]	[54]
	0,70	703	[312]	[136]	[65]
	0,80	812	[361]	[157]	[76]

Двухпролетная схема АС-18.2-1100



Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

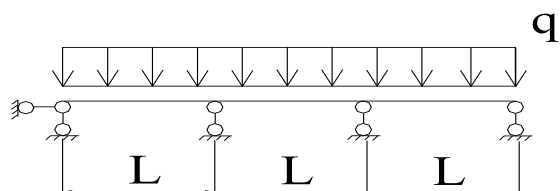
Лист

59

ПРИЛОЖЕНИЕ 10.3

(рекомендуемое)

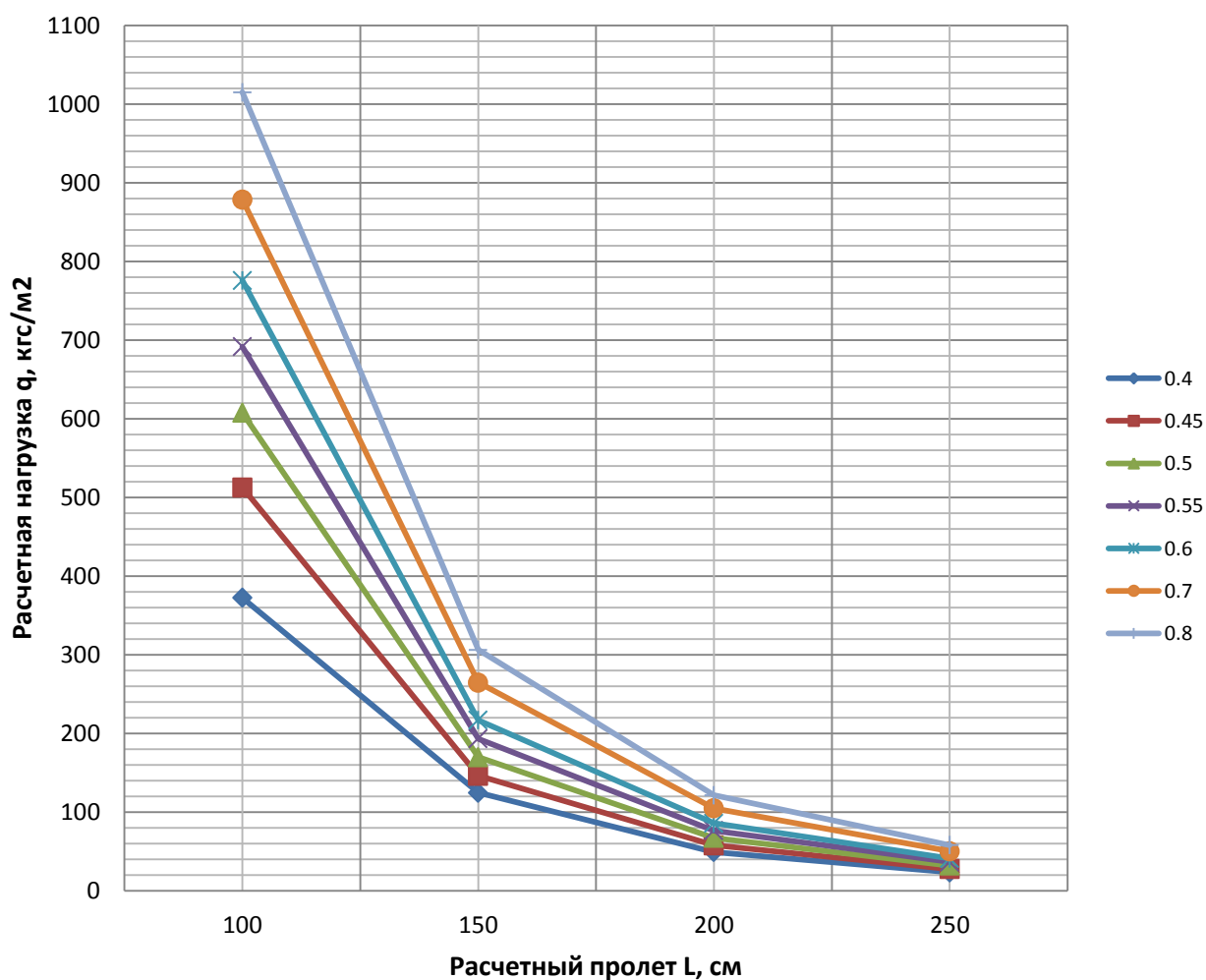
Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18.2-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Трехпролетная схема опирания



Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АК-18.2- 1100	0,40	(372)	[125]	[49]	[24]
	0,45	(513)	[146]	[58]	[28]
	0,50	[608]	[170]	[67]	[32]
	0,55	[692]	[193]	[77]	[37]
	0,60	[776]	[217]	[86]	[41]
	0,70	879	[265]	[105]	[50]
	0,80	1015	[306]	[122]	[58]

Трехпролетная схема АК-18.2-1100



Изм. №	полл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

60

ПРИЛОЖЕНИЕ 10.4

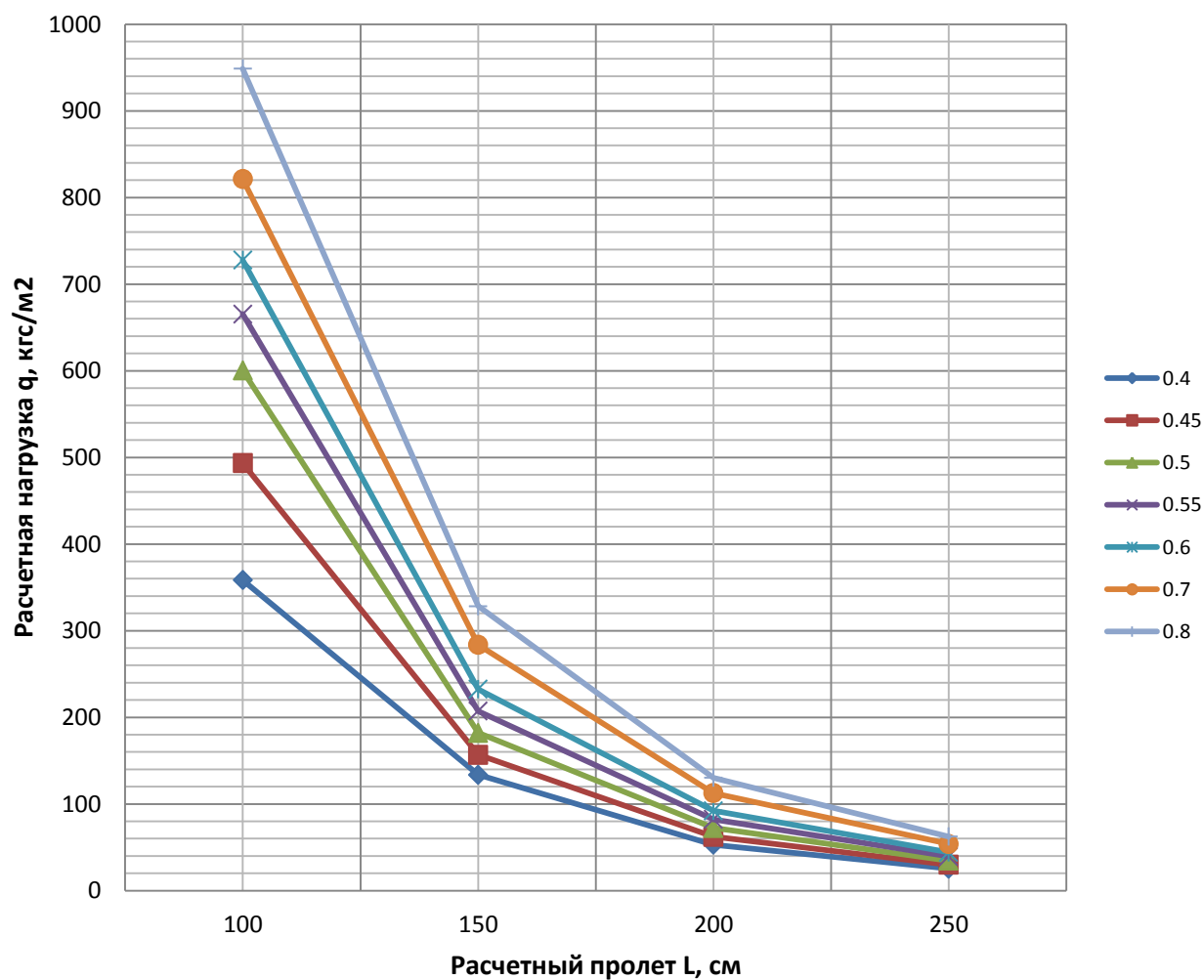
(рекомендуемое)

Предельные расчетные нагрузки на настилы из
профилированных листов АК-18.2-1100,
изготовленных из оцинкованного проката марки 350
Четырехпролетная схема опирания

Предельная расчетная нагрузка q , кгс/м²

Тип профиля	Толщина, мм	Расчетный пролет L , см			
		100	150	200	250
АС-18.2- 1100	0,40	(358)	[134]	[53]	[25]
	0,45	(493)	[157]	[62]	[30]
	0,50	600	[182]	[72]	[35]
	0,55	665	[207]	[82]	[39]
	0,60	728	[232]	[92]	[44]
	0,70	821	[284]	[113]	[54]
	0,80	949	[328]	[130]	[62]

Четырехпролетная схема АС-18.2-1100



Изм. №	подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №

Изм.	Коп.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

ТУ 1122-003-82866678-2015

Лист

61

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

[illegible]

Инг. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инг. №
--------------	----------------	--------------

Изм.	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата

TY 1122-003-82866678-2015